AKTIONSANGEBOTE 2021 HERBST/WINTER

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind:

GÜLTIG VOM 01.10.2021 BIS 31.12.2021

Die genannten „Statt"-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweiligen Marken-Hauptkatalog 2021/2022, abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

stürmer®
WELT DER MASCHINEN

Riemenantrieb

OPTIdrill® DQ 14 / DQ 18 / DQ 22
Preiswerte Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Bohrtiefenanschlag
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne (DQ 18/DQ 22)
- Bohrtisch ± 45° neigbar und 360° drehbar
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip- Griffen
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

Abb.: DQ 14

Abb.: DQ 18

Abb.: DQ 22

DQ 22 (230V)
statt € 559,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191044

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter
- T-Nutensteine
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16 (DQ18/DQ22)

DQ 14
statt € 230,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191040

DQ 18
statt € 405,00 zzgl. USt.
359,-
€ 427,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191042

DQ 22 (400V)
statt € 589,00 zzgl. USt.
529,-
€ 629,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191045

Maschinendaten	DQ 14	DQ 18	DQ 22
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V ~50 Hz
Motorleistung	350 W	450 W	550 W
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 14 mm / Ø 12 mm	Ø 15,9 mm / Ø 14 mm	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK2	MK2
Ausladung / Pinolenhub	104 mm / 52 mm	127 mm / 65 mm	169 mm / 85 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	700 - 2.500 min^{-1} / 5	600 - 2.400 min^{-1} / 5	300 - 2.300 min^{-1} / 12
Tischlänge x -breite / T-Nuten	170 x 170 /14 mm	200 x 200 /14 mm	270 x 270 /14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	472 x 283 x 634 mm	568 x 319 x 849 mm	700 x 351 x 1.006 mm
Nettogewicht	18,5 kg	28,5 kg	41,7 kg

Riemenantrieb

OPTIdrill® DQ 25 / DQ 32
Preiswerte Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Massive, groß dimensionierte Bodenplatte mit Nuten, rückseitig stark verrippt
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Bohrtiefenanschlag
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Rechts-/Linkslauf

Abb.: DQ 25

Abb.: DQ 32

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BME 150

DQ 25-SET
statt € 794,00 zzgl. USt.
719,-
€ 855,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191047SET

DQ 32-SET
statt € 1.175,00 zzgl. USt.
1.089,-
€ 1.295,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191049SET

Maschinendaten	DQ 25	DQ 32
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	181 mm / 80 mm	225 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Tischlänge x -breite / T-Nuten	280 x 280 / 14 mm	355 x 355 / 14 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	700 x 350 x 1.620 mm	850 x 390 x 1.660 mm
Nettogewicht	71 kg	120 kg

PREIS Hammer

Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DQ 20V
Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb und mechanisch stufenlos einstellbarer Drehzahl

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,03 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Blendfreie LED-Beleuchtung im Bohrkopf integriert
- Bohrtiefenanschlag
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine

DQ 20V
statt € 560,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3191080

Maschinendaten	DQ 20V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,75 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 80 mm
Spindeldrehzahlen	450 - 2.500 min^{-1}
Drehzahl	mechanisch regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	243 x 243 mm / 14 mm
Maschinenfuß L x B	181 x 187 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	581 x 397 x 957 mm
Nettogewicht	40,7 kg

Riemenantrieb

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen

Drehzahlveränderung

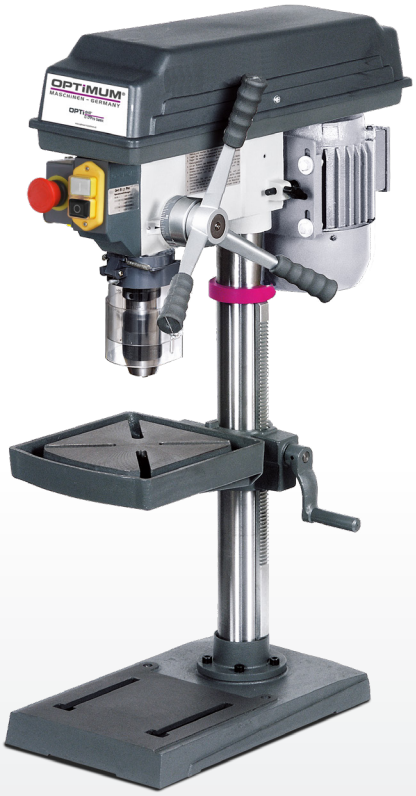
- Der Keilriemen wird bei drehender Bohrspindel auf den gewünschten Keilriemendurchmesser mit dem Handhebel positioniert. Die Drehzahl verändert sich dadurch

OPTIdrill® D 17Pro basic
Tischbohrmaschine mit Keilriemenantrieb

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- Bohrtiefenanschlag
- Bohrfutterschutz klappbar
- Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen



LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine

B 17Pro basic
statt € 499,00 zzgl. USt.
439,-
€ 522,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003161

Maschinendaten	B 17Pro basic
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	490 W
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 15,5 mm / Ø 12 mm
Spindelaufnahme	MK2
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5
Tischlänge x -breite / T-Nuten	235 x 220 /12 mm
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	565 x 275 x 840 mm
Nettogewicht	36,5 kg

Riemenantrieb

- Geschliffener Vielzahn-Mitnehmer
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter

PREIS Hammer

Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

Riemenantrieb

OPTIdrill® D 17Pro / D 23Pro / D 26Pro / D 33Pro
Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Industriemotor
- Digitale Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Bohrtiefenanschlag

Ab D 23 Pro:
- GATES Qualitätsriemen
- Rechts-/Linkslauf

D 33Pro :
- Grundplatte mit T-Nuten

Abb.: D 17Pro

Abb.: D 23Pro

Abb.: D 26Pro

Abb.: D 33Pro

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BMP 100 (D17/D23Pro), BMP 130 (D 26Pro) und BMP 160 (D 33Pro)

D 17Pro-SET	D 23Pro-SET	D 26Pro-SET	D 33Pro-SET
statt € 696,00 zzgl. USt.	statt € 956,00 zzgl. USt.	statt € 1.090,00 zzgl. USt.	statt € 1.545,00 zzgl. USt.
619,-	**839,-**	**949,-**	**1.349,-**
€ 7363,61 inkl. USt.	€ 998,41 inkl. USt.	€ 1.129,31 inkl. USt.	€ 1.605,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3003010SET	Art.-Nr. 3003020SET	Art.-Nr. 3003030SET	Art.-Nr. 3003040SET

Maschinendaten	D 17Pro	D 23Pro	D 26Pro	D 33Pro
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W	750 W	750 W	1,1 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl(S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	Ø 25 mm / Ø 20 mm	Ø 25 mm / Ø 20 mm	Ø 30 mm / Ø 25 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	152 mm / 65 mm	180 mm / 80 mm	210 mm / 85 mm	254 mm / 120 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	680 - 2.700 min^{-1} / 5	200 - 2.440 min^{-1} / 12	200 - 2.440 min^{-1} / 12	120 - 1.810 min^{-1} / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	235 x 220 /12 mm	280 x 245 / 12 mm	330 x 290 / 14 mm	475 x 425 / 14 mm
Bohrtisch seitlich kippen / drehen	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°	± 45° / 360°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1.015 mm	670 x 355 x 1.640 mm	755 x 440 x 1.705 mm
Nettogewicht	41,5 kg	63,5 kg	85 kg	132 kg

Riemenantrieb / VARIO

OPTIdrill® DH 18V
Robuste Tischbohrmaschine mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless-Antrieb

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

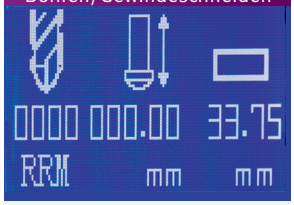
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Bohrtiefenanschlag
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Keilriemenspanneinrichtung
- Folientastatur; schmutz- und wasserresistent, leichtes Reinigen

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- T-Nutensteine
- Maschinenschraubstock BMP 100

DH 18V-SET
statt € 2.316,00 zzgl. USt.
2.139,-
€ 2.545,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020220SET

Brushless-Antrieb
- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Menügesteuerte Bedienung
Arbeitsmodi
Bohren/Gewindeschneiden



OLED-Display
› Spindeldrehzahl
› Tiefenanzeige (Soll/Ist)
› Bohren
› Gewindeschneiden
› Werkstückstärke Auswahl

Maschinendaten	DH 18V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Ausladung	130 mm
Pinolenhub	65 mm
Spindelaufnahme	MK2
Spindeldrehzahlen	100 - 6.000 min^{-1}
Drehzahlstufen	5 Stufen - elektronisch regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	230 x 245 mm / 12 mm
Abmessungen L x B x H	445 x 552 x 850 mm
Nettogewicht	64 kg

PREIS Hammer
Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Ausführliches ***Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog 2021*** *oder* ***auf www.optimum-maschinen.de***
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Riemenantrieb VARIO

OPTIdrill® DX 13V / DX 15V
Tischbohrmaschinen mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- Display, schmutz- und wasserresistent, leicht zu reinigen
- Folientastatur mit kontrastreicher digitaler LED Drehzahlanzeige
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager

DX 15V:
- Höhenverstellung des Bohrtisches über Zahnstange

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

	DX 13V	DX 15V
	statt €1.269,00 zzgl. USt.	statt €1.429,00 zzgl. USt.
	1.199,-	**1.359,-**
	€ 1.426,81 inkl. USt.	€ 1.617,21 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3020150	Art.-Nr. 3020155

Maschinendaten	DX 13V*	DX 15V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 15 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 12 mm
Spindelaufnahme	B 16	MK2
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}	
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar	
Bohrtisch L x B / T-Nuten	-	290 x 290 mm / 10 mm
Maschinenfuß L x B / T-Nutengröße	280 x 290 mm / 14 mm	290 x 280 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	325 x 517 x 895 mm	425 x 475 x 980 mm
Nettogewicht	51 kg	66 kg

Abb.: DX 13V

Abb.: DX 15V

Unterbau MSM 1
zzgl. USt.
210,-
€ 249,90 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353000

MSU 3 (Höhe 620 mm)
zzgl. USt.
509,-
€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

MSU 4 (Höhe 800 mm)
zzgl. USt.
609,-
€ 724,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352991

Maschinen- und Werkzeugwagen

OPTIdrill® DX 17E / DX 17V - Tischbohrmaschinen
mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

HANDWERKER

Patentiert

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert

DX 17V-Highlight der Maschine - die menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden.
- Das Bedienpanel beinhaltet voreingestellte, allgemein gültige Drehzahlen in Abhängigkeit des Werkzeugs der Werkzeuggröße und dem Werkstoff des Werkstücks.

DX 17E - LCD-Display
- Spindeldrehzahl
- Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- Rechts-/Linkslauf

DX 17V - OLED-Display
1 - Gewähltes Werkzeug und Werkzeuggröße
2 - Drehzahlanzeige
3 - Aktuelle Bohr- und Gewindetiefe
4 - Werkstoffauswahl
5 - Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert
6 - Stückzähler
7 - Eingestellte Einheit

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16

	DX 17E	DX 17V
	statt € 1.999,00 zzgl. USt.	statt € 2.230,00 zzgl. USt.
	1.899,-	**2.099,-**
	€ 2.259,81 inkl. USt.	€ 2.497,81 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3020168	Art.-Nr. 3020170

Maschinendaten	DX 17E*	DX 17V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,0 kW	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	
Gewindeschneiden	-	M 8
Spindelaufnahme	MK2	
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 60 mm	
Spindeldrehzahlen	50 - 4.000 min^{-1}	
Drehzahlstufen	elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	290 x 290 mm / 10 mm	
Säulendurchmesser	Ø 60 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	425 x 481 x 910 mm	
Nettogewicht	73 kg	

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Riemenantrieb /VARIO

Riemenantrieb

OPTIdrill® DP 26T / DP 26F / DP 33

Tischbohrmaschine DP 26T und Säulenbohrmaschinen DP 26F/DP 33 mit Keilriemenantrieb im modernen Design

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Bohrspindel gemessen
- Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- Besonders ruhiger Lauf dank neuem Spindeldesign
- Industriemotor
- Separater Not-Halt-Schlagschalter
- Bohrtiefenanschlag
- LED-Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Präzisions-Spindelbohrung
- Maschinenbedienung mit Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Dickwandige Stahlsäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten

Maschinen mit 400 V:
- Rechts-/Linkslauf

Riemenspannung

› Hochwertige Gates Riemen
› Die gezahnten Keilriemen ermöglichen eine höhere Kraftübertragung auf die Welle durch Ihren kleineren Umschlingungswinkel an den Keilriemenscheiben
› Einfache Verstellung der Riemenspannung über Exzenter (Kniehebel)

Modernes Bedienkonzept

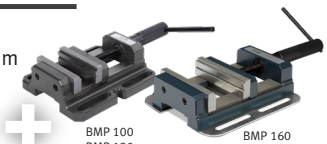
› Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Tiefenanzeige und Nullpunkt

Info & Video

Abb.: DP 26-T

Abb.: DP 33

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 0-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Bedienwerkzeug
- Maschinenschraubstock BMP 100 (T-Modelle)
- Maschinenschraubstock BMP 130 (F-Modelle)
- Maschinenschraubstock BMP 160 (DP 33)


BMP 100
BMP 130
BMP 160

DP 26-T (230V)	DP 26-T (400V)	DP 26-F (230V)	DP 26-F (400V)	DP 33
statt € 1.536,00 zzgl. USt.	statt € 1.586,00 zzgl. USt.	statt € 1.570,00 zzgl. USt.	statt € 1.620,00 zzgl. USt.	statt € 1.964,00 zzgl. USt.
1.429,-	**1.439,-**	**1.449,-**	**1.479,-**	**1.799,-**
€ 1.700,51 inkl. USt.	€ 1.712,41 inkl. USt.	€ 1.724,31 inkl. USt.	€ 1.760,01 inkl. USt.	€ 2.140,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020620TSET	Art.-Nr. 3020625TSET	Art.-Nr. 3020620FSET	Art.-Nr. 3020625FSET	Art.-Nr. 3020640SET

Maschinendaten	DP 26-T	DP 26-F	DP 33
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz oder 230 V/1 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,75 kW		1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm		Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm		Ø 25 mm
Pinolenhub	95 mm		125 mm
Spindelaufnahme	MK3		MK4
Ausladung	209 mm		270 mm
Spindeldrehzahlen /Drehzahlstufen	200 - 2.440 min^{-1} / 12 Stufen		120 - 1.810 min^{-1} / 9 Stufen
Arbeitsfläche Länge x Breite	308 x 308 mm		387 x 387 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal verlaufend		14 mm, 2 diagonal verlaufend
Bohrtisch seitlich kippbar / drehbar	± 45° / 360°		± 45° / 360°
Abstand Spindel - Bohrtisch	400 mm	770 mm	775 mm
Arbeitsfläche Fuß L x B	202 x 265 mm		270 x 327 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2		16 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	592 mm	1.300 mm	1.300 mm
Säulendurchmesser	Ø 80 mm		Ø 92 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	748 x 406 x 1.025 mm	748 x 406 x 1.724 mm	945 x 480 x 1.880 mm
Nettogewicht	107 kg	116 kg	186 kg

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® B 16H / B 24H / B 28H / B 34H

HANDWERK

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

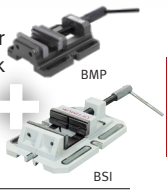
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Laufruhiger und leistungsstarker Industrie-Elektromotor
- Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- Bohrtiefenanschlag

Ab B 24H mit Maschinenlampe
Ab B 24H 400V mit Rechts-/Linkslauf
Ab B 28H mit integriertem Austreiber
B 34H mit digitalen Tiefenmesser und digitaler Drehzahlanzeige

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter
- T-Nutensteine
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Maschinenschraubstock
  BMP 100 (B16H-B24H)
  BMP 130 (B28H)
  BSI 100 (B34H)



B 16H-SET
statt € 976,00 zzgl. USt.
879,-
€ 1.046,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020217SET

B 24H-SET
statt € 1.726,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020241SET (230V)
Art.-Nr. 3020243SET (400V)

B 28H-SET
statt € 2.221,00 zzgl. USt.
2.049,-
€ 2.438,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020283SET

B 34H-SET
statt € 3.589,00 zzgl. USt.
3.339,-
€ 3.973,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020333SET

Maschinendaten	B 16H	B 24H	B 28H	B 34H
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	850 W	850 W	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	130 mm / 65 mm	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	450 - 3.500 min^{-1}/ 5	350 - 4.000 min^{-1}/ 7	120 - 4.000 min^{-1}/ 16	145 - 4.800 min^{-1}/ 2 x 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	230 x 245 / 12 mm	280 x 300 / 14 mm	340 x 360 / 14 mm	420 x 400 / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	549 x 300 x 848 mm	665 x 434 x 998 mm	698 x 449 x 1.721 mm	918 x 585 x 1.895 mm
Nettogewicht	54 kg	92 kg	166 kg	260 kg
Transportverpackungspauschale*	-	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	-	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

OPTIdrill® DH 24FT / DH 28FT / DH 28FS

HANDWERK

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

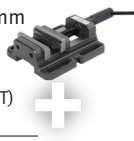
- Aluminium-Riemenscheiben
- Gezahnte GATES Qualitätskeilriemen
- Bohrtiefenanschlag
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Keilriemen-Schnellspanneinrichtung
- Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten
- Integrierter Austreiber
- Keilriemenspanneinrichtung

Automatischer Pinolenvorschub

- Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine
- Schraubstock BMP 100 (DH 24FT) und BMP 130 (DH 28FT/FS)



DH 24FT
statt € 1.906,00 zzgl. USt.
1.769,-
€ 2.105,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020244SET

DH 28FT
statt € 2.140,00 zzgl. USt.
1.999,-
€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020260SET

DH 28FS
statt € 2.391,00 zzgl. USt.
2.239,-
€ 2.664,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020284SET

Maschinendaten	DH 24FT	DH 28FT	DH 28FS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Motorleistung	850 W		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	
Spindelaufnahme	MK2	MK3	
Ausladung / Pinolenhub	164 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	
Abstand Spindel - Bohrtisch	445 mm	540 mm	928 mm
Spindeldrehzahlen / Drehzahlstufen	350 - 3.000 min^{-1} / 6	120 - 3.000 min^{-1} / 12	
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 358 mm / 14 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	665 x 434 x 998 mm	715 x 455 x 1.150 mm	715 x 450 x 1.720 mm
Nettogewicht	92 kg	132 kg	146 kg
Transportverpackungspauschale*	-	-	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	-	-	TPZ 200 = € 45,00

Abb.: DH 28FS

*Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Riemenantrieb VARIO

OPTIdrill® B 24HV / B 28HV / B 34HV - Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit OPTIMUM Brushless-Antrieb, Drehzahl elektronisch regelbar

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

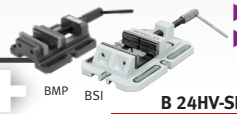
- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Digitale Drehzahlanzeige
- Maschinenleuchte im Bohrkopf Integriert
- Rechts-/Linkslauf

Ab B 28HV:
- Integrierten Austreiber
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänefilter

B 34HV:
- Digitaler Tiefenmesser
- Gewindeschneidfunktion
- Pinolenhub 160 mm

Leistungsstarker Brushless-Antrieb

- Besonders ruhiger Lauf
- Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich



LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter
- Kegeldorn für Bohrfutter
- Schraubstock BMP 100 (B24HV)
- Schraubstock BMP 130 (B28HV)
- Schraubstock BSI 140 (B34HV)

B 24HV-SET	B 28HV-SET	B 34HV-SET
statt € 3.036,00 zzgl. USt.	statt € 3.761,00 zzgl. USt.	statt € 4.729,00 zzgl. USt.
2.799,-	**3.449,-**	**4.339,-**
€ 3.330,81 inkl. USt.	€ 4.104,31 inkl. USt.	€ 5.163,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020245SET	Art.-Nr. 3020285SET	Art.-Nr. 3020335SET

Maschinendaten	B 24HV *	B 28HV *	B 34HV *
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen / Stufen	100 - 5.950 min^{-1} / 4	35 - 5.600 min^{-1} / 12	40 - 5.000 min^{-1} / 9
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.755 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht	96 kg	166 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

Abb.: B 34HV

Riemenantrieb VARIO

OPTIdrill® DH 24BV / DH 28BV / DH 40BV - Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit stufenlosem, mechanischem Riemengetriebe von BERGES

MADE IN GERMANY
VARIO-ANTRIEB

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel
- Laufruhiger und leistungsstarker Elektromotor
- Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- Rechts-/Linkslauf
- Im Bohrkopf integrierte Maschinenleuchte
- Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- Schnellere Verstellung der Drehzahl mittels Hebel

Ab B 28BV mit integriertem Austreiber
DH 40BV mit dig. Tiefenmesser und **Vorgelege-Getriebe**

Stufenloses mechanisches Getriebe

- Extrem zuverlässig durch manuelle Drehzahlregelung
- Kraftvoller, ruhiger Lauf
- Langlebiger Breitrillenkeilriemen
- Drehzahlveränderung auch während des Betriebes möglich
- Permanent optimaler Wirkungsgrad des Motors

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter
- T-Nutensteine

DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
statt € 2.610,00 zzgl. USt.	statt € 3.090,00 zzgl. USt.	statt € 4.320,00 zzgl. USt.
2.459,-	**2.899,-**	**3.999,-**
€ 2.926,21 inkl. USt.	€ 3.449,81 inkl. USt.	€ 4.758,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3020420	Art.-Nr. 3020430	Art.-Nr. 3020450

Maschinendaten	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 40 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Spindelaufnahme	MK2	MK3	MK4
Ausladung / Pinolenhub	165 mm / 85 mm	200 mm / 105 mm	285 mm / 160 mm
Spindeldrehzahlen	300 - 4.000 min^{-1}	300 - 4.000 min^{-1}	150 - 2.000 min^{-1}
Drehzahlstufen	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell	2-Stufenmotor, manuell
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	280 x 300 mm / 14 mm	340 x 360 mm / 14 mm	420 x 400 mm / 14 mm
Abstand Spindel - Bohrtisch	515 mm	860 mm	790 mm
Abmessungen L x B x H	675 x 555 x 1.025 mm	755 x 550 x 1.745 mm	920 x 680 x 1.895 mm
Nettogewicht	115 kg	152 kg	275 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*		TPZ 200 = € 45,00	TPZ 300 = € 50,00

Abb.: B 40BV

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 40G / DH 40GP - Universelle Säulen-Getriebebohrmaschinen

zum Fräsen und Bohren mit 12 Geschwindigkeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- Bohrtiefenanschlag
- Groß dimensionierter Bohrtisch, massiv und präzise gearbeitet, rückseitig stark verrippt, doppelt geklemmt
- Höhenverstellbare, große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Höhenverstellbarer Getriebekopf und Bohrtisch
- Gewindeschneidfunktion

DH 40GP: Automatischer und manueller Pinolenvorschub

- Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar
- Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16
- Anzugstange M 16
- Adapter MK4-MK3
- Bedienwerkzeug

DH 40G
statt € 3.360,00 zzgl. USt.
2.999,-
€ 3.568,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034355

DH 40GP
statt € 3.740,00 zzgl. USt.
3.339,-
€ 3.973,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034360

Maschinendaten	DH 40G	DH 40GP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm	
Bohrkopf Höhenverstellung	265 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1 - 0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	500 x 460 mm / 14 mm, diagonal verlaufend	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	595 x 700 x 2.050 mm	
Nettogewicht	320 kg	335 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

Abb.: DH 40GP

➲ Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog

OPTIdrill® DH 40CT / DH 40CTP - Säulen-Getriebebohrmaschinen.

Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren **mit Kreuztisch**

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf seitlich kippen ± 45°
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidfunktion

DH 40CTP: Automatischer Pinolenvorschub

- Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar
- Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht.

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B 18
- T-Nutensteine
- Adapter MK4-MK3
- Aufnahmedorn MK4 / B18

DH 40CT
statt € 3.490,00 zzgl. USt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034349

DH 40CTP
statt € 3.970,00 zzgl. USt.
3.559,-
€ 4.235,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034351

Maschinendaten	DH 40CT	DH 40CTP
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohrleistung/Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Ausladung / Pinolenhub	280 mm / 120 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1-0,26 mm/U
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	95 - 3.200 min^{-1} / 2 x 6 Stufen	
Verfahrwege X- / Y- / Z-Achse manuell	480 / 180 / 560 mm	
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	730 x 210 mm / 14 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.060 x 745 x 2.090 mm	
Nettogewicht	370 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

Abb.: DH 40CT

➲ Info & Video

*Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.)

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Getriebe

OPTI drill® DH 26GT / DH 28GS / DH 32GS

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Getriebe-Zahnrädern aus Polyamid

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnrädern
- Großer Drehzahlbereich
- Maschinenleuchte im Bohrkopf Integriert
- Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- Rechts-/Linkslauf

DH 32GS:

- Gewindeschneidfunktion
- Automatischer Pinolenvorschub
- Kühlmittelpumpe und Spänefilter
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel-Nr. 3050032) erhältlich

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter

DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
statt € 2.420,00 zzgl. USt.	statt € 3.160,00 zzgl. USt.	statt € 4.190,00 zzgl. USt.
2.299,-	**2.899,-**	**3.899,-**
€ 2.735,81 inkl. USt.	€ 3.449,81 inkl. USt.	€ 4.639,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034220	Art.-Nr. 3034230	Art.-Nr. 3034240

Maschinendaten	DH 26GT	DH 28GS	DH 32GS
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 21 mm	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	-	0,05 / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	235 mm / 127 mm	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	75 - 2.900 min^{-1}/ 8	75 - 2.900 min^{-1}/ 8	75 - 2.000 min^{-1}/ 8
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	380 x 380 mm / 14 mm	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Säulendurchmesser	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	610 x 380 x 1.430 mm	640 x 376 x 2.080 mm	725 x 450 x 2.200 mm
Nettogewicht	158 kg	175 kg	312 kg
Transportzuschlag*	-	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00

Abb.: DH 32GS mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Getriebe VARIO

OPTI drill® DH 28GSV / DH 32GSV

Säulenbohrmaschinen mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

für stufenlos einstellbare Drehzahlregelung

SIEMENS SINAMICS V 20

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Frequenzumrichter
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- Bohrtiefenanschlag
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 Zahnrädern, laufruhig
- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- Rechts-/Linkslauf
- Gewindeschneidfunktion
- Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-/Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

DH 32GSV:

- Automatischer Pinolenvorschub
- Kühlmittelpumpe und Spänefilter

DH 28GSV	DH 32GSV
statt € 4.320,00 zzgl. USt.	statt € 5.160,00 zzgl. USt.
3.999,-	**4.779,-**
€ 4.758,81 inkl. USt.	€ 5.710,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034235	Art.-Nr. 3034245

Maschinendaten	DH 28GSV *	DH 32GSV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16 x 2 mm	M 16 x 2 mm
Spindelaufnahme	MK3	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	-	0,05 mm / 0,1 mm
Ausladung / Pinolenhub	260 mm / 127 mm	285 mm / 125 mm
Spindeldrehzahlen	45 - 3.200 min^{-1}	40 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	4 Stufen elektr. regelbar	4 Stufen elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	376 x 394 mm / 14 mm	400 x 420 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	690 x 375 x 2.080 mm	820 x 450 x 2.230 mm
Nettogewicht	184 kg	324 kg
Transportzuschlag*	TPZ 200 = € 45,00	TPZ 400 = € 60,00

Abb.: DH 28GSV mit optionalem Zubehör

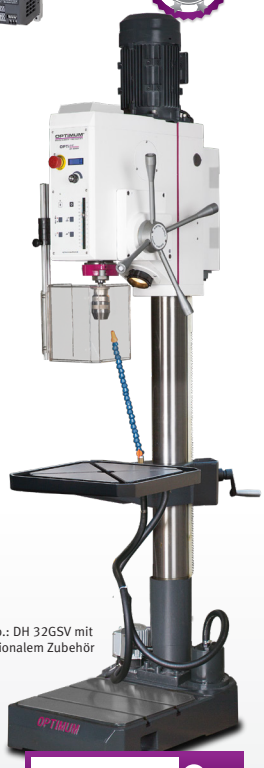


Abb.: DH 32GSV mit optionalem Zubehör

Fußschalter
zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Info & Video

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® B 40GSP / B 40GSM - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung. B 40GSM mit elektrischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- Zweistufiger Antriebsmotor
- Bohrtisch 360° drehbar
- Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Rechts-/Linkslauf

B 40GSM:
- Elektrischer Pinolenvorschub

B 40GSP:
- Manueller Pinolenvorschub

DH 40GSM: Elektrischer Pinolenvorschub

- Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16

B 40GSP
statt € 5.390,00 zzgl. USt.
4.999,-
€ 5.948,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034403

B 40GSM
statt € 5.690,00 zzgl. USt.
5.299,-
€ 6.305,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034400

PREIS Hammer
Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

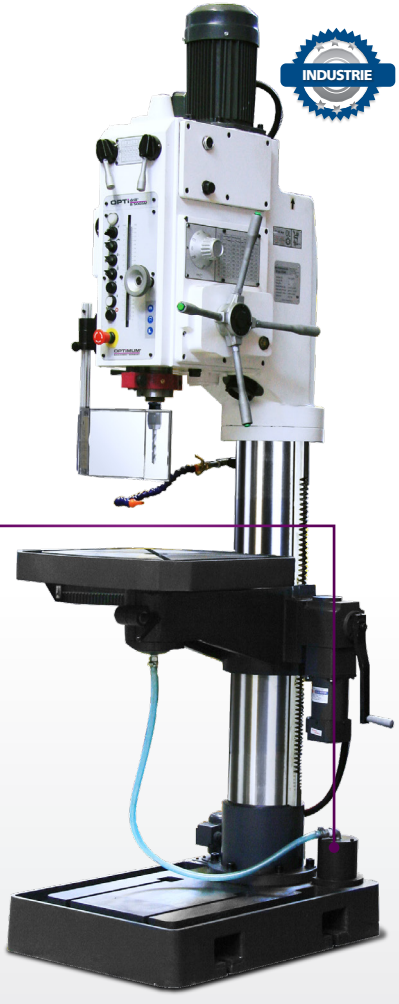
Maschinendaten	B 40GSP	B 40GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,85 / 1,5 kW	
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 180 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Autom. Pinolenvorschub	2 Stufen, 0,1 / 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	50 - 1.450 min^{-1} / 18 Stufen	
Maschinentisch L x B / T-Nuten	560 x 560 mm / 18 mm, 2 diagonal verlaufend	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	935 x 530 x 2.280 mm	
Nettogewicht	465 kg	500 kg
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00	

Abb.: B 40GSM

OPTIdrill® B 50GSM - Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung sowie automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Dickwandige, großdimensionierte Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Höhenverstellbare große Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Zweistufiger Antriebsmotor
- Bohrtisch 360° drehbar
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber



Tischhöhenverstellung
· motorisch oder mechanisch

LIEFERUMFANG:
- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16
- T-Nutensteine

B 50GSM
statt € 9.990,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034500

PREIS Hammer
Spiralbohrer-Satz
statt € 67,00 zzgl. USt.
39,90
€ 47,48 inkl. USt.
Art.-Nr. 3201010

- 25-teilig; 1- 13 mm
- Nach DIN 338 HSS-Co 5%

Maschinendaten	B 50GSM
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,4 / 3,0 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung / Pinolenhub	375 mm / 230 mm
Spindelaufnahme	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	6 Stufen, 0,05 - 0,3 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	54 - 2.090 min^{-1} / 18 Stufen
Maschinentisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	985 x 775 x 2.460 mm
Nettogewicht	950 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00

*Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) Rückseite

Getriebe mit/ohne VARIO

OPTIdrill® DH 35G / DH 35V - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung und elektrisch betätigtem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Elektrischer Pinolenvorschub
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Bohrtiefenanschlag
- Spänefilter
- Massive Grundplatte, präzise oberflächenbearbeitet
- Wartungsarmes, in Ölbad laufendes Getriebe
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie

DH 35V:

- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Vorschubabschaltung
- Gut ablesbares digitales Display
- Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16

DH 35G
statt € 5.190,00 zzgl. USt.
4.699,-
€ 5.591,81 inkl. USt.
Art.-Nr.3034250

DH 35V
statt € 7.990,00 zzgl. USt.
6.999,-
€ 8.328,81 inkl. USt.
Art.-Nr.3034252

Maschinendaten	DH 35G	DH 35V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm / Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	285 mm / 125 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,05 - 0,15 mm/U	
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min^{-1}	30 - 2.950 min^{-1}
Getriebestufen	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	400 × 420 mm / 14 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	860 x 474 x 2.175 mm	
Nettogewicht	350 kg	365 kg
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

DH 35V
SIEMENS SINAMICS G110M

INDUSTRIE

DH 35V
Modernes Bedienkonzept

- Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung

Fußschalter
zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- Umschalten Rechts-/Linkslauf
- Gewindeschneiden

Abb.: DH 35V mit optionalem Zubehör

Getriebe mit/ohne VARIO

OPTIdrill® DH 45G / DH 45V - Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Bohrtiefenanschlag
- Mechanischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Extrem stabile, dickwandige Gusssäule
- Kühlmitteleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Massive Grundplatte präzise oberflächenbearbeitet

DH 45V:

- Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Vorschubabschaltung
- Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16

DH 45G
statt € 6.590,00 zzgl. USt.
5.929,-
€ 7.055,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034255

DH 45V
statt € 9.760,00 zzgl. USt.
8.259,-
€ 9.828,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034262

Maschinendaten	DH 45G	DH 45V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 kW	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 40 mm / Ø 35 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 35	
Spindelaufnahme	MK4	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 170 mm	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.520 min^{-1}	30 - 2.430 min^{-1}
Getriebestufen, elektronisch regelbar	8 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Maschinentisch L x B / T-Nuten	530 x 530 mm / 18 mm	
Säulendurchmesser	Ø 150 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	880 x 595 x 2.445 mm	
Nettogewicht	530 kg	550 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00	

DH 45V
SIEMENS SINAMICS G110M

INDUSTRIE

DH 45V
Modernes Bedienkonzept

- Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung

Fußschalter
zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- Umschalten Rechts-/Linkslauf
- Gewindeschneiden

Info & Video

Abb.: DH 45V mit optionalem Zubehör

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIdrill® DH 55G / DH 55V - Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz

DH 55V
SIEMENS SINAMICS G110M

INDUSTRIE

DH 55V
Modernes Bedienkonzept

- Gut ablesbares Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Gussausführung
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- 24V DC Elektronik
- Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- Bohrtiefenanschlag
- Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Kühlmitteleinrichtung und Kühlmitteltank
- Motorische Bohrtischhöhenverstellung

DH 55V:

- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- Einstellbare Vorschubabschaltung
- Gut ablesbares digitales Display
- Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- Digitaler Nullpunkt setzbar

LIEFERUMFANG:

- Schnellspannbohrfutter 1-16 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B 16

DH 55G
statt € 10.950,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034265

DH 55V
statt € 14.430,00 zzgl. USt.
12.399,-
€ 14.754,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3034267

Maschinendaten	DH 55G	DH 55V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW	2,8 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 55 mm / Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42	
Ausladung / Pinolenhub	400 mm / 190 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen; 0,1 - 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen	45 - 2.000 min^{-1}	10 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	16 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
Bohrtisch L x B / T-Nuten	600 × 600 mm / 18 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	850 x 1.060 x 2.500 mm	
Nettogewicht	850 kg	907 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00	

Fußschalter
zzgl. USt.
115,-
€ 136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3050032

Fußschalter

- Umschalten Rechts-/Linkslauf
- Gewindeschneiden

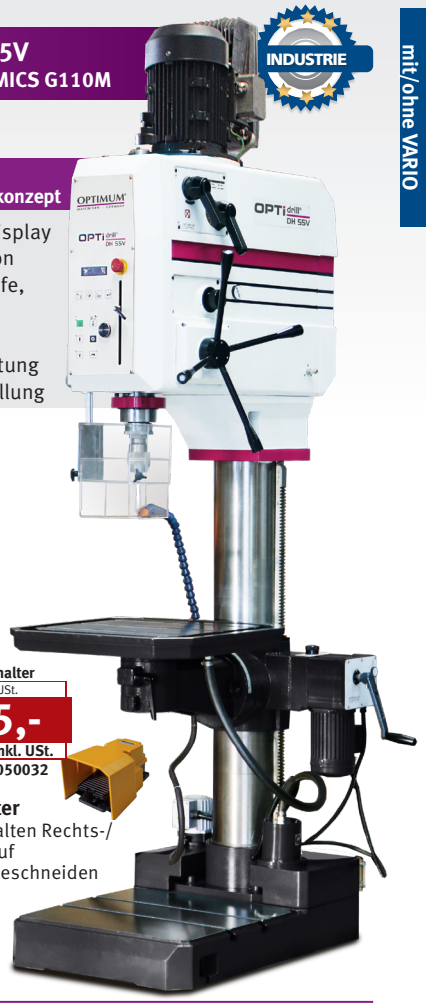


Abb.: DH 55V

OPTIdrill® RD 3 - Präzise arbeitende Radialbohrmaschine mit Unterbau und Aufspanntisch.

Geeignet für die Bearbeitung von sperrigen Gegenständen

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kompletter und übersichtlicher DC Schaltschrank
- Leistungsstarker Qualitätsmotor
- Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung
- Massiver Grauguss sorgt für Stabilität, Laufruhe und Präzision
- Elektrisch gebremster Motor
- Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert
- Dickwandige Stahlsäule (Ø 115 mm)

LIEFERUMFANG:

- Maschinenunterbau
- Aufspanntisch

RD 3
statt 6.250,00 zzgl. Ust.
5.999,-
€ 7.138,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3049030

Maschinendaten	RD 3
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	0,55 / 1,1 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 12
Pinolenhub	130 mm
Spindelaufnahme	MK3
Verfahrweg Ausleger	160 - 530 mm
Spindeldrehzahlen	155 - 2.250 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 5 Stufen
Bohrtischgröße L x B / T-Nuten	780 x 520 mm / 16 mm
Nutzbare Werkstück - Aufspannfläche	500 x 550 mm
Abstand Spindel - Tisch	170 - 630 mm
Aufspanntisch L x B x H / T-Nuten	280 x 230 x 200 mm / 16 mm
Abstand Spindel - Aufspanntisch	430 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	870 x 645 x 2.150 mm
Nettogewicht	288 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	TPZ 300 = € 50,00

Bedienelemente

- 24 V DC Elektrik

Ausziehbare Schaltstange

- Normgerecht nach DIN 12717

Abbildung mit optionalem Bohrfutter

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI drill® RD 4 / RD 5 / RD 6

Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschinen in Top Qualität.

Ideal für den variablen Einsatz in der Einzelteil- und Serienfertigung

INDUSTRIE

Kompletter übersichtlicher DC Schaltschrank

Alle Schütze und Relais von SIEMENS und Schneider

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

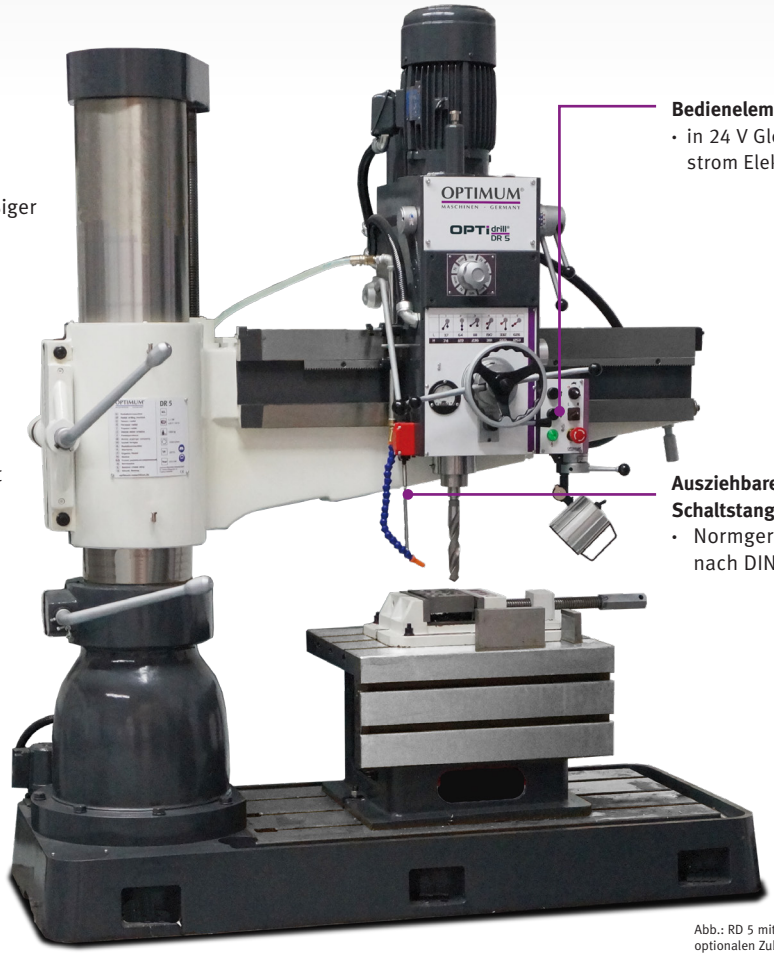
- Vielseitiger Anwendungsbereich Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- Leistungsstarker Industriemotor
- Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- Übersichtlich angeordnete Bedientafel
- Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- Rechts-/Linkslauf
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlmitteltank im Maschinenfuß
- Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- Maschinenleuchte
- Überlastschutz
- Dickwandige Gusssäule sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Elektrisch gebremster Motor
- LED Lampe

RD 4 / RD 5:

- Alle Achsen werden manuell geklemmt

RD 6:

- Säule wird hydraulisch geklemmt



Bedienelemente
- in 24 V Gleichstrom Elektronik

Ausziehbare Schaltstange
- Normgerecht nach DIN 12717

Abb.: RD 5 mit optionalen Zubehör

Info & Video

*im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de finden Sie **Aufspanntische und Winkeltische***

LIEFERUMFANG:
- Aufspanntisch

RD 4	RD 5	RD 6
statt € 15.890,00 zzgl. USt.	statt € 21.190,00 zzgl. USt.	statt € 38.590,00 zzgl. USt.
14.499,-	**19.299,-**	**35.499,-**
€17.253,81 inkl. USt.	**€ 22.965,81 inkl. USt.**	**€ 42.243,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3049040	**Art.-Nr. 3049050**	**Art.-Nr. 3049070**

Maschinendaten	RD 4	RD 5	RD 6
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3 kW	4 kW	6,5 kW
Antriebsleistung Spindelmotor	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Antriebsleistung Hubmotor Auslegerarm	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 42 mm	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm
Pinolenhub	220 mm	230 mm	270 mm
Spindelaufnahme	MK4	MK4	MK5
Vorschub	3 Stufen: 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen: 0,05 - 0,15 mm/U	3 Stufen: 0,06 - 0,2 mm/U
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	580 mm	570 mm	680 mm
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	73 - 1.247 min^{-1} / 6 Stufen	37 - 1.253 min^{-1} / 12 Stufen	44 - 1.206 min^{-1} / 12 Stufen
Größe Standfuß Länge x Breite	1.260 × 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Arbeitsfläche Aufspanntisch L x B x H	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Abstand Spindel - Tisch	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Abstand Spindel - Säule	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
Säulendurchmesser	Ø 210 mm	Ø 260 mm	Ø 320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Nettogewicht	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg
Transportzuschlag*	TPZ2000 = € 220,00	TPZ2000= € 220,00	TPZ4000 = € 370,00

*Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ und TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP16 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Die Lösung bei wackeligen Nietmuttern

Sichere Schraubverbindung bei geringen Wandstärken

THERMDRILL®

Verbindungstechnik – Made in Germany

Das Thermdrill®-Verfahren

1. Schritt **Thermobohren**

2. Schritt **Gewindeformen**

Ergebnis **Gewindebuchse**

MADE IN GERMANY

Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

www.thermdrill.de

- **Kostenersparnis**
- **Zeitgewinn**
- **Höchste Sicherheit**

Sie benötigen

1 Thermobohrer

FORM
Für Buchsen mit Kragen

CUT
Für Buchsen ohne Kragen

Bitte beachten: Wichtig!

› Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff

Größe	Ausführung	Typ FORM: Max. Materialstärke [mm]	Typ FORM: Art.-Nr.	Typ FORM: € zzgl.USt.	Typ CUT: Max. Materialstärke [mm]	Typ CUT: Art.-Nr.	Typ CUT: € zzgl.USt.
M4	kurz	1,5	3060104	53,00	2,0	3060164	68,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	56,00	3,0	3060165	88,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	62,00	3,0	3060166	99,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	75,00	4,0	3060168	114,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	92,00	4,0	3060170	130,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	101,00	4,0	3060172	139,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

2 Gewindeformer

mit TiN Beschichtung und Schmiernuten
Toleranz 6HX
Form C

› Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
M4 x 0,7	3060184	28,00
M5 x 0,8	3060185	28,00
M6 x 1,0	3060186	30,00
M8 x 1,25	3060188	32,00
M10 x 1,25	3060190	36,00
M12 x 1,25	3060192	48,00

3 Grundausrüstung

	3060004	215,00

Inhalt:
› Gabel- und Kabelschlüssel
› Werkzeughalter mit Kühlring MK3
› Kegeldorn für Bohrfutter MK3-B16
› Kegeldorn für Bohrfutter MK2-B16
› Spannzangen (Ø 6/8/10/12 mm)
› Gewindeformöl
› THERMDRILL Paste
› Pinsel
› Koffer

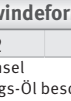
Schnellwechsel-Adapter

Art.-Nr.	Art.-Nr.	€ zzgl.
klein (M3-M12)	3050715	35,00
groß (M8-M20)	3050716	45,00

Schnellwechsel-Adapter mit B16-Aufnahme für Gewindeschneidfutter

Spannzangenfutter B16

3060007 — 79,00



Gewindeformöl, 1 Liter

3060092 — 37,00

- inklusive Pinsel
- Hochleistungs-Öl besonders zum Gewindeformen in Alu, CU, CUSN, Stahl, VA

THERMDRILL Paste, 1 kg

3060090 — 48,00

- inklusive Pinsel
- Schützt vor übermäßigem Verschleiß.

Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer

Größe	Typ FORM: Ausführung	Typ FORM: Max. Materialstärke [mm]	Typ FORM: Art.-Nr.	Typ FORM: € zzgl.USt.	Typ CUT: Max. Materialstärke [mm]	Typ CUT: Art.-Nr.	Typ CUT: € zzgl.USt.
M4	kurz	1,5	3060024	81,00	2,0	3060044	96,00
	lang	2,5	3060034		4,0	3060054	
M5	kurz	2,0	3060025	84,00	3,0	3060045	116,00
	lang	3,0	3060035		4,5	3060055	
M6	kurz	2,0	3060026	92,00	3,0	3060046	129,00
	lang	3,5	3060036		5,0	3060056	
M8	kurz	2,5	3060028	107,00	4,0	3060048	146,00
	lang	4,0	3060038		6,0	3060058	
M10	kurz	2,5	3060030	128,00	4,0	3060050	166,00
	lang	4,5	3060040		6,5	3060060	
M12	kurz	2,5	3060032	149,00	4,0	3060052	187,00
	lang	4,5	3060042		6,5	3060062	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

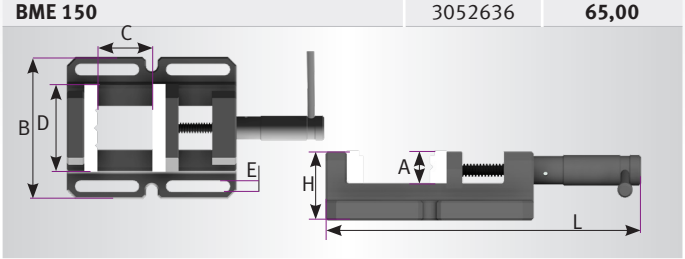
Leistungsdaten

Die Angaben sind Richtwerte für die Anwendungen mit Stahl

Größe	Drehzahl min	Drehzahl ideal	Motorleistung mm	Motorleistung kW	Drehzahl
M4	2300	2600	bis 1,5	1,0	1000
			bis 4,0	1,5	
M5	2200	2500	3,0	1,0	800
			4,5	1,5	
M6	2000	2400	4,0	1,5	650
			5,0	2,0	
M8	1600	2200	4,0	1,5	500
			6,0	2,0	
M10	1500	2000	3,0	1,5	400
			5,0	2,0	

Drehzahlanpassung Edelstahl -10%, Alu +40% (gilt für Thermobohren)

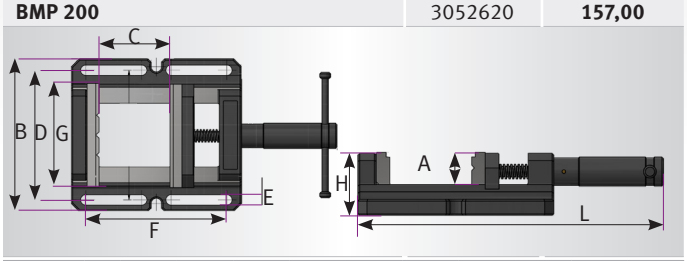
Maschinenschraubstöcke BME	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Exakte Backenführung		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BME 85	3052630	**29,90**
BME 100	3052632	**39,00**
BME 120	3052634	**48,00**
BME 150	3052636	**65,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BME 85	mm	30	69	85	12	235	132	58	2.8
BME 100	mm	30	100	100	14	288	160	60	4.0
BME 120	mm	30	120	120	14	327	180	63	5.0
BME 150	mm	30	165	150	14	428	220	70	8.0

BME 85

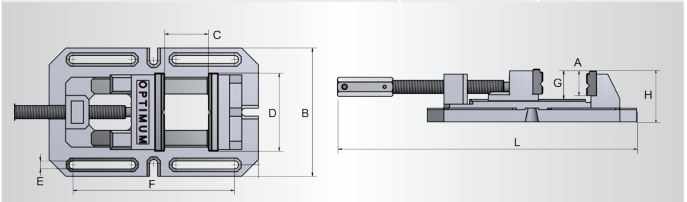
Maschinenschraubstöcke BMP	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Leichtgängig		
› Robuste Ausführung mit Prismenbacken		
› Spindel mit gerolltem Trapezgewinde		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
BMP 100	3052610	**57,00**
BMP 130	3052613	**71,00**
BMP 160	3052616	**115,00**
BMP 200	3052620	**157,00**



Tech. Daten		A	G	C	D	E	F	L	B	H	kg
BMP 100	mm	30	100	100	133	13	165	294	162	64	5,6
BMP 130	mm	35	130	120	163	13	177	334	192	69	7,4
BMP 160	mm	40	160	145	205	13	200	420	250	77	13
BMP 200	mm	50	200	195	245	14,5	280	535	290	87	21,6

BMP 100 BMP 160

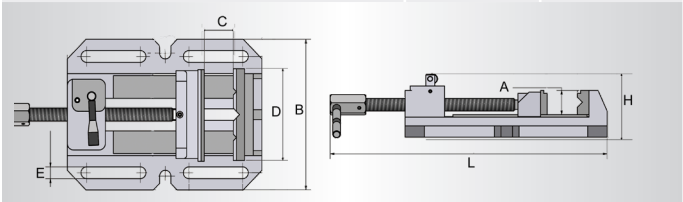
Maschinenschraubstöcke BSI	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss		
› Geschabte Führungsflächen		
BSI 100	3000210	**139,00**
BSI 140	3000214	**199,00**
BSI 200	3000220	**289,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	F	G	L	B	H	kg
BSI 100	mm	35	110	100	12	216	40	max. 460	170	74	8,7
BSI 140	mm	45	150	140	14	290	50	max. 610	230	93	18
BSI 200	mm	58	200	200	16	406	64	max. 788	290	118	37

BSI 140

Maschinenschraubstöcke BSI-Q	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
› Bohrmaschinenschraubstöcke in Industriequalität		
› Schnellspannung mittels Schnellverschluss		
› Auswechselbare Prismenbacken		
› Lange Führung der beweglichen Backe, dadurch kein Kippen		
› Prismenbacken präzisionsgeschliffen		
› Viele Montagemöglichkeiten am Bohrtisch durch Langlöcher		
› Hochwertiger Grauguss . Geschabte Führungsflächen		
BSI-Q 100	3000230	**149,00**
BSI-Q 140	3000234	**219,00**
BSI-Q 200	3000240	**299,00**



Tech. Daten		A	C	D	E	L	B	H	kg
BSI-Q 100	mm	30	105	100	12	max. 335	150	95	5,5
BSI-Q 140	mm	40	155	140	14	max. 415	200	100	10,7
BSI-Q 200	mm	55	220	200	16	max. 525	275	125	20,2

BSI -Q 100

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

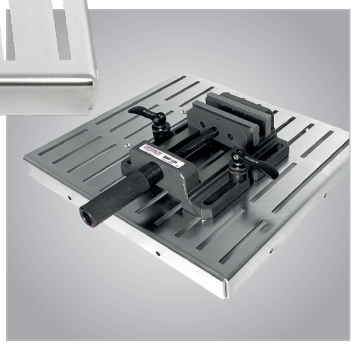
Aufspannplatte mit 720 mm Anschlagschiene, ideal für jeden Bohrtisch

MADE IN GERMANY

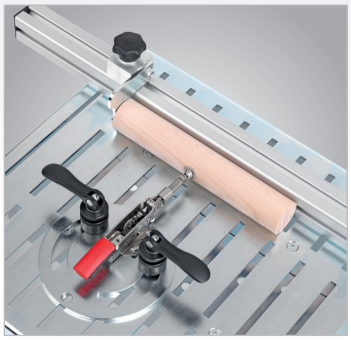
Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einfach und schnell an Maschinentischen von Bohr- oder Fräsmaschinen zu montieren
- Spannelemente und Anschlagmodule lassen sich frei positionieren und werkzeuglos klemmen
- Die optionale Tischverlängerung wird an den seitlichen Befestigungsschienen eingehängt und erweitert die Aufspannplatte nach links, rechts oder vorne

Info & Video



Maschinenschraubstock
geklemmt



Adapterplatte
mit Spanner waagrecht

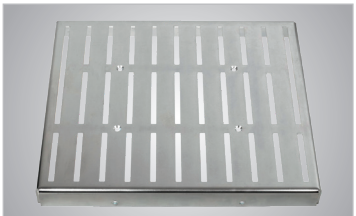
Anschlagschiene

LIEFERUMFANG:

- Aufspannplatte 450 x 400 x 50 mm
- Montageträger
- Anschlagschiene 720 mm
- Zwei Klemmelemente

Aufspannplatte
statt € 499,00 zzgl. USt.
429,-
€ 510,51 inkl. USt.
Art.-Nr.5190015

Zubehör



Aufspannplatte für Bohrmaschinen
inkl. Montageträger 450 x 400 mm
Art.-Nr. 5198110
statt ~~€ 299,–~~ nur € 269,–

Anschlagschiene 720 mm
inkl. 2 Klemmelementen
Art.-Nr. 5198121
215,00 €

Maschinenschraubstock

BMP 100	BMP 130
Art.-Nr. 3052610	Art.-Nr. 3052613
57,00 €	**71,00 €**

Maschinenschraubstock

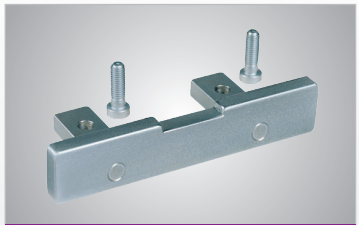
BMP 160	BMP 200
Art.-Nr. 3052616	Art.-Nr. 3052620
115,00 €	**157,00 €**

Adapterplatte rund mit Spanner
waagerecht Länge 180 mm
Art.-Nr. 5198161
72,10 €

Adapterplatte rund mit Spanner
senkrecht Länge 180 mm
Art.-Nr. 5198163
74,50 €

Anschlag- und Klemmelement Ø30 mm
Spannbereich 14 - 26 mm
Art.-Nr. 5198149
28,90 €

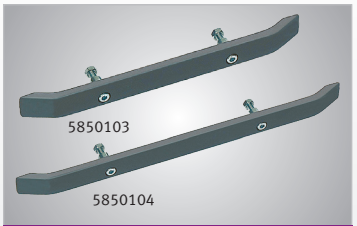
Anschlag- und Klemmelement Ø30 mm
Spannbereich 2 - 14 mm
Art.-Nr. 5198150
26,90 €



Verbindungssteg
Art.-Nr. 5850126
22,70 €

Tischverlängerung
1.100 x 172 mm
Art.-Nr. 5850112
157,60 €

Positionswinkel
inkl. 1 Klemmelement
Art.-Nr. 5198151
56,90 €



Befestigungsschiene

L: 430 mm vorne	L: 330 mm li. + re.
Art.-Nr. 5850104	Art.-Nr. 5850103
16,60 €	**15,35 €**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Preise € zzgl. USt.

Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Anschlagwinkel 90°

Artikel-Nr. 3385052 — **127,00**

- Für Spannzwecke bei mechanischer Bearbeitung von Werkstücken, Kontroll- und Anreißarbeiten
- Präzision: Parallelität und Rechtwinkligkeit 0,01 auf 100 mm
- Abmessungen L x B x H: 202x126x150 mm
- Gewicht 7 kg

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	**209,00**
MK3	3051003	**209,00**

- 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Hohe Standzeit
- Gute Spanabfuhr
- Rechtsschneidend

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter

DKC 13 / 0-13 mm; B16 bis 4.800 min^{-1}	3050632	**35,00**
DKC 16 / 0-16 mm; B16 bis 4.000 min^{-1}	3050633	**39,00**

Schnellspannbohrfutter mit MK Aufnahme

MK2 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050571	**89,00**
MK2 1 - 13 mm; bis 8.000 min^{-1}	3050572	**79,00**
MK3 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050573	**89,00**
MK4 1 - 16 mm; bis 6.000 min^{-1}	3050574	**95,00**

PREIS Hammer

Spiralbohrer-Satz

25-teilig; 1 - 13 mm	3201010	~~67,00~~ **39,90**
51-teilig; 1 - 6 mm (0,1 mm steigend)	3201020	**47,00**
41-teilig; 6 - 10 mm (0,1 mm steigend)	3201021	**119,00**

- Nach DIN 338 HSS-CO 5%
- Vierflächiger 135°-Kreuzanschliff ermöglicht eine ausgezeichnete Selbst-Zentrier
- Verbesserte Werkzeugstandzeit durch Legierungsbestandteile
- Hohe Geschwindigkeits-/ Vorschubeigenschaften
- Starke Kernkonstruktion optimiert die strukturelle Festigkeit des Bohrers und minimiert das Risiko eines Bohrerbruchs

Kegelsenker-Satz

Artikel-Nr. 3201050 — **54,00**

- Nach Norm DIN 335C
- 6-teilig: 6/8/10/11,5/15/19 mm
- Hochwertige Kegelsenker. Es werden Grate gut gebrochen und entfernt, ohne dass Kratzer entstehen
- Kompatibel mit gängigen Akkuschraubern und Bohrmaschinen inklusive Standbohrmaschinen

Bohrmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

MK2	3050702	**219,00**
MK3	3050705	**219,00**
MK4	3050709	**229,00**

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen M8, M10, M12, M14, M16, M18-20

MK3	3050706	**289,00**
MK4	3050710	**299,00**

- Grösse des Vierkants richtet sich nach dem Schaftdurchmesser des Handgewindebohrers DIN376

Flachsenker-Satz HSS

Artikel-Nr. 3201051 — **69,90**

- Nach Norm 373
- 6-teilig: für Schrauben M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 mm
- Grössen 6,5 x 3,2 / 8 x 4,3 /10 x 5,3 / 11 x 6,4 / 15 x 8,54 / 18 x 10,5 mm
- Gütegrad fein für Senkung von Schrauben und Muttern nach DIN 74

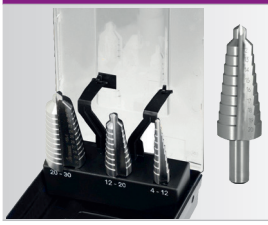
Blechschälbohrer-Satz

Artikel-Nr. 3201055 — **49,90**

- 3-teilig: 3-14 mm / 8-20 mm / 16-30,5 mm
- Mit scharfer Bohrspitze, kein Anbohren nötig
- Konisch ansteigende Schneiden und radial hinterschliffener Umfang für schälenden Schnitt
- Grat- und rattermarkenfreies Bohren

Stufenbohrer-Satz

Artikel-Nr. 3201056 — **49,00**



- 3-teilig: 4 - 12 / 12 - 20 / 20 - 30 mm
- Bohren und Entgraten zylindrischer Löcher in Material bis 4 bzw. 6 mm Stärke
- Drei-Spannflächenschaft
- Bohrstufen steigend um 1 mm

Gewindereparatur-Sortiment

Artikel-Nr. 3202010 — **99,90**

- 5 St. Spiralbohrer (5,2/6,3/8,3/10,4/12,4 mm)
- 5 St. Gewindebohrer (M5/M6/M8/M10/M12)
- 5 St. Eindreher für Gewindeeinsätze
- 5 St. Zapfenbrecher
- 100 St. Gewindeeinsätze: je 25 Stück M5x0,8/M6x1,0/ M8x1,25/M10x1,5 mm
- 10 St. Gewindeeinsätze M12 x 1,75 mm
- Zur Reparatur defekter Gewinde
- Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit

Gewindeschneidapparat M5 - M12/B16

Artikel-Nr. 3352042 — **499,00**

- Eingebauter Schnellrücklauf, sofort wirksam beim Wechsel der Vorschubrichtung
- Rutschkupplung 4-stufig verstellbar
- Zwei flexible Spannzangen, zwei Gabelschlüssel, Haltegriff, Inbusschlüssel

Bohr- und Gewindeschneid-Satz

Artikel-Nr. 3202015 — **45,00**

- Durchgangsbohrung
- 15-teilig
- 7 St. Gewindebohrer: M3 - M12
- 7 St. Spiralbohrer DIN 338; Ø2,5 / Ø3,3 / Ø4,2 / Ø5,0 / Ø6,8 / Ø8,5 / Ø10,2 mm
- 1 St. Windeisen DIN 1814 Größe 1½

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® BF 16Vario

Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

HEIMWERKER

Getiebe VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Zweistufige Getriebeübersetzung
- Werkzeugaufnahme MK2
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- EMV-Filterklasse C1
- Bohr-Fräskopf beidseitig um ± 90° seitlich kippbar, dadurch Bohr- und Fräsarbeiten in Winkellage nach Bedarf
- Höhenverstellbare und groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000 min^{-1}
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- Spiel in der Vorschubspindel einstell- und nachstellbar
- Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- Massiver Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne sowie einstellbare Endanschläge
- Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch
- Alle Verfahrwege über Skalen ablesbar
- Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- Preisgünstig und wertbeständig

Abb.: BF 16 Vario mit optionalem Zubehör

Zubehör

Digitale Positionsanzeige DRO 5
Art.-Nr. 3383975 **€ 629,00 zzgl. USt.**

Werksmontage DRO 5
Art.-Nr. 9000420 **€ 390,00 zzgl. USt.**

Magnetband pro Meter
Art.-Nr. 3383980 **€ 45,00 zzgl. USt.**

Zubehör
finden Sie ab Seite OP37 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

BF 16Vario
statt € 1.190,00 zzgl. USt.
1.099,-
€ 1.307,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338116

Maschinendaten	BF 16Vario*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Messerkopfgröße	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	MK2/M 10
Ausladung	170 mm
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 35 mm / 3
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	220 / 160 / 210 mm
Abmessungen L x B x H	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht	62 kg

Spänewanne für Unterbau MSM1
zzgl. USt.
32,-
€ 34,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352999
Abmessungen L x B x H:
720 x 470 x 30 mm

Unterbau MSM 1
zzgl. USt.
210,-
€ 249,90 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353000
Abmessungen L x B x H:
420 x 340 x 800 mm

Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 3
zzgl. USt.
509,-
€ 605,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.
*OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit manuellem Pinolenvorschub mit Feinvorschub

NACHFOLGER unserer Bohr-Fräsmaschine BF 20V

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Gut ablesbares digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Einstellbare Endanschläge an der X-Achse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten

MH 20VL:
- Größerer Verfahrweg in der X-Achse

MH 20VLD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5

MH 20VLD mit digitaler Positionsanzeige DRO 5

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2/B16
- Anzugsstange M 10
- Bedienwerkzeug

MH 20V	MH 20VL	MH 20VLD
statt € 1.839,00 zzgl. USt.	statt € 1.939,00.zzgl. USt.	statt € 2.649,00 zzgl. USt.
1.639,-	**1.749,-**	**2.299,-**
€ 1.950,41 inkl. USt.	**€ 2.081,31 inkl. USt.**	**€ 2.735,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3338131	**Art.-Nr.3338132**	**Art.-Nr. 3338133**

Maschinendaten	MH 20V	MH 20VL/MH 20VLD
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung S1	750 W	
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm / Ø 12 mm	
Messerkopfgröße	Ø 52 mm	
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 50 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min^{-1}	
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Kreuztisch L x B / T-Nuten	510 x 180 mm / 12 mm	700 x 180 mm / 12 mm
Verfahrweg X- Achse	280 mm	480 mm
Verfahrweg Y- / Z- Achse	175 mm / 210 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht	94 kg	99 kg

Abb.: MH 20VL

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	**210,00**
Spänewanne	3352999	**32,00**

OPTImill®* MH 22V / MH 22VD - Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

NACHFOLGER unserer Bohr-Fräsmaschine BF 20V

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Übersichtliches Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- Digitales Display für Drehzahl und Bohrtiefe
- Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenlampe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- Feinvorschub

MH 22VD:
- Digitale Positionsanzeige DRO 5

BT 20 WERKZEUG finden Sie auf Seite OP31 oder im Hauptkatalog

MH 22V	MH 22VD
statt € 2.319,00 zzgl. USt.	statt € 3.030,00 zzgl. USt.
2.059,-	**2.679,-**
€ 2.450,21 inkl. USt.	**€ 3.188,01 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3338135	**Art.-Nr. 3338136**

Maschinendaten	MH 22V / MH 22VD
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm / Ø 16 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung / Pinolenhub	170 mm / 45 mm
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min^{-1}
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	700 x 180 mm / 12 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
verfahrweg X-, Y-, Z-Achse	480 mm / 175 mm / 270 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht	120 kg

Abb.: MH 22VD mit optionalem Zubehör

Unterbau	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MSM 1	3353000	**210,00**
Spänewanne	3352999	**32,00**

Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MH 25V / MH 25SV

Stabile Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. MH 25SV mit Schrittmotoren und digitaler Positionsanzeige DRO 5

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Inverter-Motor
- Bedienpanel mit bedienerfreundlicher Folientastatur
- Gegengewicht erleichtert das Verstellen der Z-Achse
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Einfacher Werkzeugwechsel durch Werkzeugschnellspannsystem
- Rechts-/Linkslauf
- Besonders ruhiger Lauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Schonende Leitungsführung durch Energiekette

MH 25V:

- Leicht ablesbare Drehzahlanzeige im Fräskopf

MH 25SV:

- Stufenlos einstellbarer Vorschub in allen Achsen
- Eilgang X-/Y-Achse für schnelle Positionierung
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige DRO 5
- Endabschaltung des Vorschubs
- Bedienpanel transportabel
- Bei Spindelstillstand schaltet der Vorschub ab

Abb.: MH 25SV

Bedienpanel

- Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touch- und Schalterbedienung
- Leicht zu reinigen
- Exzellente Bedienbarkeit

- Bedienpanel MH 25SV
- Hohe Mobilität durch Herausnehmen des Bedienpanels aus der Halterung

- Bedienpanel MH 25V

SIEMENS Umrichter

SINAMICS V20

› Energiesparfunktionen
› Fortschrittliche Kühlung
› Lackierte Elektronikbaugruppen

Energiekette

› Schonende Leitungsführung

Mechanisches Schnellwechsel Spannsystem

- Der Fräskopf ist mit Spannzange für Anzugsbolzen BT30x45° ausgerüstet
- Leichter Wechsel durch Entriegelung der mechanischen Sicherung und Bewegen des Pinolenhebels nach oben

MH 25V
statt € 3.930,00 zzgl. USt.
3.399,-
€ 4.044,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338155

MH 25SV
statt € 5.350,00 zzgl. USt.
4.749,-
€ 5.651,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338160

Stahlunterbau MSM2
zzgl. USt.
555,-
€ 660,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353009

Maschinendaten	MH 25V*	MH 25SV*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor / Drehmoment	1,5 kW / 10 Nm	
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 50 mm / Ø 25 mm	
Ausladung	185 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Spindeldrehzahlen	200 - 4.000 min^{-1} Drehzahl elektronisch regelbar	
Arbeitsfläche Tisch Länge x Breite	620 x 180 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	12 mm / 3 / 50 mm	
X-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm	autom. 380 mm / manuell 400 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 210 mm	autom. 130 mm / manuell 210 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 270 mm	autom. 190 mm / manuell 270 mm
X- / Y- / Z-Achse - Drehmoment	-	2,2 / 2,2 / 4,2 Nm
X-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	150 - 930 mm/min.
Y-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	100 - 580 mm/min.
Z-Achse Verfahrgeschwindigkeiten	-	80 - 450 mm/min.
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	970 x 975 x 1.025 mm	
Nettogewicht	192 kg	200 kg

Startersatz BT 30	3353282	1.290,00

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf Ø 22 mm
- Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon Ø 6 mm und Ø 20 mm
- je 1 Stück Weldon Ø 8 / 10 / 12 / 16 mm
- Adapter BT 30/MK2
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangen-Satz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer

BT 30 Werkzeug
finden Sie auf Seite OP32 oder im Hauptkatalog

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite,
OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getiebe

OPTImill® MB 4 - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe für optimale Kraftübertragung

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min^{-1} durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 45° neigbar
- Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter

Betriebsart Gewindeschneidmodus

- Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel
- Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

LIEFERUMFANG:
- Anzugsstange M 16
- Adapter MK4/MK3
- Bedienwerkzeug

MB 4
statt € 3.290,00 zzgl. USt.
2.899,-
€ 3.449,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338451

Stahlunterbau MSM 3
zzgl. USt.
689,-
€ 819,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3353014

Die hinteren Befestigungsbohrungen müssen kundenseitig ausgeführt werden

Maschinendaten	MB 4
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße	Ø 63 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolenhub / Ausladung	120 mm / 275 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm
Verfahrweg X- / Y- / Z- Achse	450 / 195 / 430 mm
Abmessungen L x B x H	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht	320 kg

Zubehör
finden Sie ab Seite OP37 oder im Hauptkatalog

Abb. mit optionalem Zubehör

Getiebe mit/ohne VARIO

OPTImill® MB 4P / MB 4PV - Bohr-Fräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige und Unterbau aus Guss. MB 4PV mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts-/Linkslauf
- Getriebekopf ± 60° schwenkbar
- Bohren / Gewindeschneidfunktion
- Motorische Positionierung der Z-Achse
- Motorischer Tischvorschub der X-Achse
- Bohrtiefenanschlag
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung

MB 4PV mit Umrichter SIEMENS SINAMICS V20

MB 4P:
- Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor plus je 6 Stufen

MB 4PV:
- Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- 2 stufenlos regelbare Getriebestufen

LIEFERUMFANG:
- Kegeldorn für Bohrfutter MK3/B16
- Adapter MK4-MK3
- Maschinenunterbau

MB 4P
statt € 7.450,00 zzgl. USt.
6.499,-
€ 7.733,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338460

MB 4PV
statt € 8.650,00 zzgl. USt.
7.699,-
€ 9.161,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338466

Maschinendaten	MB 4P	MB 4PV *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 20 mm
Spindelaufnahme		MK4
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min^{-1}	60 - 2.760 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	800 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X-Achse	manuell 560 mm / automatisch ~480 mm	
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	195 mm / 350 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.600 x 930 x 2.110 mm	
Nettogewicht	495 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00	

Abb.: MB 4PV

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getriebe mit/ohne VARIO

OPTImill® MH 35G / MH 35V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe. **MH 35V mit elektronisch regelbarem Antrieb.**

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Massive Schwalbenschwanzführung der Säule
- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse
- Handfeinvorschub
- Nachstellbare Keilleisten

DH 35V mit Umrichter SIEMENS SINAMICS V20

MH 35G:
- Zweistufiger Industrie Motor und zusätzlich 6 Getriebestufen

MH 35V:
- Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- 6 stufenlos regelbare Getriebestufen

MH 35G
statt € 4.880,00 zzgl. USt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338165

MH 35V
statt € 5.350,00 zzgl. USt.
4.799,-
€ 5.710,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338170

Abb.: MH 35V

Maschinendaten	MH 35G	MH 35V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm / Ø28 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 30	
Pinolendurchmesser	68 mm	
Ausladung	215 mm	
Spindeldrehzahlen	220 - 3.100 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen elektronisch regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	750 × 210 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y- / Z-Achse manuell	450 / 200 / 460 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	850 × 1.030 × 1.340 mm	
Nettogewicht	318 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00	

Getriebe mit/ohne VARIO

OPTImill® MH 50G / MH 50V - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit Schaltgetriebe und elektrischer Z-Achsenverstellung. MH 50V mit elektronisch regelbarem Antrieb

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Bedienpanel mit Folientastatur
- Gut ablesbares digitales Display
- Gewindeschneidmodus
- Rechts-/Linkslauf
- Drehdrucktaster im Bedienpanel zum Einstellen von Bohrtiefe wahlweise in mm oder inch und Nullpunkt
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Elektrische Fräskopfhöhenverstellung
- Handfeinvorschub
- Lamellen-Schutzabdeckung aus Edelstahl der Z-Achse

DH 50V mit Umrichter SIEMENS SINAMICS V20

MH 50G:
- Zweistufiger Industrie Motor und zusätzlich 6 Getriebestufen

MH 50V:
- Einstufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- 6 stufenlos regelbare Getriebestufen

MH 50G
statt € 6.730,00 zzgl. USt.
5.899,-
€ 7.019,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338180

MH 50V
statt € 7.190,00 zzgl. USt.
6.299,-
€ 7.495,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3338185

Abb.: MH 50V

Maschinendaten	MH 50G	MH 50V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Bohrleistung / Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 38 mm / Ø 32 mm	
Messerkopfgröße	Ø 80 mm	
Spindelaufnahme	BT 40	
Pinolendurchmesser	80 mm	
Ausladung	260 mm	
Spindeldrehzahlen	225 - 3.260 min^{-1}	50 - 3.260 min^{-1}
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	6 Stufen, elektr. regelbar
Arbeitsfläche Tisch L x B	850 x 240 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 80 mm / 3	
Verfahrweg X- / Y-Achse manuell	520 / 260 mm	
Verfahrweg Z-Achse	manuell 465 mm / automatisch 385 mm	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.210 × 1.020 × 1.645 mm	
Nettogewicht	518 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00	

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getiebe

OPTImill® MT 50E - Universelle Bohr-Fräsmaschine mit automatischem Tischvorschub in der X- und Y-Achse

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vibrationsabsorbierende Gussausführung
- LED Lampe
- Automatischer Vorschub der X-und Y-Achse mit Geschwindigkeitsverstellung
- Rechts-/Linkslauf
- Kreuztisch lässt sich beidseitig um ± 45° schwenken

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B 18
- T-Nutensteine
- Austreiber
- Adapter ISO40-MK3/Adapter MK3-MK2
- Bedienwerkzeug

MT 50E
statt € 8.650,00 zzgl. USt.
7.899,-
€ 9.399,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336010

Maschinendaten	MT 50E
Antriebsmotor	0,85 / 1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	115 - 1.750 min^{-1}
Getriebe- / Motorstufen	4 Stufen / 2 Stufen
Kreuztischlänge x -breite	1.000 x 240 mm
Traglast Kreuztisch	150 kg
T-Nutengröße / Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / automatisch ~500 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 230 mm / automatisch ~150 mm
Verfahrweg Z-Achse manuell	320 mm
Abmessungen L x B x H	1.360 x 1.150 x 2.080 mm
Nettogewicht	760 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

➲ **Zubehör**
finden Sie ab Seite OP37 oder im Hauptkatalog

Getiebe

OPTImill® MT 50 - Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Vorschubeinrichtung
- Spindelkopfträger nach links und rechts um 90° schwenkbar
- Kühlmitteleinrichtung
- Halogen-Maschinenlampe mit gebündeltem Strahl
- Kreuztisch lässt sich 45^0 beidseitig schwenken

OPTIBedienpanel
- Positionsanzeige DPA 2000
- Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine

LIEFERUMFANG:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Aufnahmedorn Bohrfutter ISO40 / B 18
- Adapter ISO 40/MK3; Adapter ISO 40/MK2
- Frässpindel Horizontal Ø 22 mm/27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug, T-Nutensteine, Austreiber

MT 50
statt € 11.590,00 zzgl. USt.
10.499,-
€12.493,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336005

Maschinendaten	MT 50
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Vertikalspindel	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor Horizontalspindel	1,5 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Spindeldrehzahlen	Vertikal 115 - 1.750 min^{-1}
	Horizontal 60 - 1.350 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 240 - 650 mm
	Horizontal 0 - 185 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.000 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 580 mm / autom. ~500 mm
Verfahrweg Y-/ Z-Achse manuell	200 mm / 340 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.290 x 1.090 x 2.170 mm
Nettogewicht	820 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

Kreuztisch
lässt sich 45^0 beidseitig schwenken

Horizontale Fräsposition
mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser

Abb. mit optionalem Zubehör

➲ **Zubehör**
finden Sie ab Seite OP37 oder im Hauptkatalog

*Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.
OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MT 60 - Universalfräsmaschine für horizontale und vertikale Fräsarbeiten. Mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Neigbereich des Spindelkopfes ± 45°
- Spindelkopfträger nach vorne und hinten verfahrbar
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem vibrationsabsorbierendem Grauguss
- Gegenhalter für Horizontalfräsen durch Anbringung an Rückseite stets griffbereit
- X-Achse verfährt wahlweise mit dem Handrad oder über die Tischvorschubeinrichtung
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Pinolenvorschub
- Schutzscheibe mit Mikroschalter

MT 60
statt €14.590,00 zzgl. USt.
12.999,-
€ 15.468,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336090

LIEFERUMFANG:
- Zahnkranzbohrfutter Ø 1-16 mm / B18
- Kegeldorn für Bohrfutter ISO40 / B18
- Adapter ISO40/MK3 und Adapter MK3/MK2
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm und Ø 27 mm
- Anzugsstange vertikal und horizontal
- Bedienwerkzeug

Maschinendaten	MT 60
Elektrischer Anschluss	5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Vertikal- und Horizontalspindel	2,2 kW
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	Vertikal 90 - 2.000 min^{-1}
	Horizontal 40 - 1.300 min^{-1}
Ausladung	Vertikal 220 - 550 mm
	Horizontal 35 - 370 mm
Kreuztischlänge x -breite / T-Nutengröße	1.270 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 750 mm / automatisch ~680 mm
Verfahrweg Y-/Z-Achse manuell	230 mm / 360 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.650 x 1.310 x 2.160 mm
Nettogewicht	1.300 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 45,00
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

OPTImill® MF 2-B / MF 4-B - Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen mit mechanisch stufenlos regelbarem Antrieb

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Digitale Positionsanzeige DPA 2000
- Massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Motorischer Vorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer 55° Schwalbenschwanzführung
- Y-Achse mit Flachführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Mechanische Spindelbremse
- Zentralschmierung

MF 4-B:
- Traglast Kreuztisch 300 kg
- Großer Verfahrweg

LIEFERUMFANG:
- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

MF 2-B
statt 12.990,00 zzgl. USt.
12.499,-
€ 14.873,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348330

MF 4-B
statt 14.300,00 zzgl. USt.
13.799,-
€ 16.420,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3348340

Abb.: MF 4V-B

Maschinendaten	MF 2-B		MF 4-B	
Antriebsmotor	2,2 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm			
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm			
Messerkopfgröße	Ø 76 mm			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Ausladung	15 - 415 mm		0 - 420 mm	
Spindeldrehzahlen	60 - 4.200 min^{-1}			
Getriebestufen	2 Stufen, mechanisch stufenlos regelbar			
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	230 x 1.246 mm / 16 mm		254 x 1.370 mm / 16 mm	
Verfahrwege	manuell	automatisch	manuell	automatisch
X-Achse	690 mm	~610 mm	820 mm	~740 mm
Y-Achse	310 mm	~230 mm	410 mm	~330 mm
Z-Achse	390 mm	~310 mm	400 mm	~320 mm
Abmessungen L x B x H	2.000 x 1.600 x 2.010 mm		2.400 x 2.160 x 2.300 mm	
Nettogewicht	1.000 kg		1.260 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 45,00			
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00		TPZDF1 = € 200,00	

* Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportzuschlag (TPZ/TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getiebe VARIO

OPTImill® MF 2V / MF 4V

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschinen für den professionellen Einsatz.
Ausgestattet mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb

INDUSTRIE

SIEMENS SINAMICS G110M

Werkzeugspannsystem ISO 40

› optionales Zubehör (Artikel Nr.: 3352394) siehe Seite OP36

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Spindelkopf: Neigung nach oben/unten ± 45° und Schwenkung Links/Rechts ± 90°
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, ≤ 0,01 mm in der Pinole gemessen
- Automatischer Pinolenvorschub
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Millimeterskala, frontseitig ablesbar
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden
- X- und Z-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile
- Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- Motorischer Vorschub der X-Achse, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, Eilgang

MF 2V:
- Y-Achse mit nachstellbarer Schwalbenschwanzführung

MF 4V:
- Y-Achse mit Flachführung
- Großer Verfahrweg Y-Achse von 400 mm
- Motorische Tischhöhenverstellung (Z-Achse)

Abb. MF 4V mit optionalem Spannsystem

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

LIEFERUMFANG:
- Spänewanne
- Bedienwerkzeug

MF 2V
statt €16.950,00 zzgl. USt.
14.999,-
€ 17.848,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336030

MF 4V
statt €20.800,00 zzgl. USt.
18.499,-
€ 22.013,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336050

Maschinendaten	MF 2V*	MF 4V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	2,2 kW	4,5 kW
Antriebsmotor	1,5 kW	3 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	
Ausladung	213 - 533 mm	200 - 680 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	
Spindeldrehzahlen	10 - 5.100 min^{-1}	9 - 6.750 min^{-1}
Getriebestufen	6 Stufen, elektronisch regelbar	8 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.245 x 230 mm / 16 mm	1.370 x 254 mm / 16 mm
Traglast Kreuztisch	230 kg	275 kg
X-Achse - Verfahrweg	manuell 800 mm / autom. ~730 mm	manuell 900 mm / autom. ~800 mm
Y-Achse - Verfahrweg Kreuztisch	manuell 305 mm	manuell 320 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 320 mm	manuell 480 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 406 mm	manuell 400 mm / autom. ~365 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.400 x 1.450 x 2.150 mm	1.500 x 1.450 x 2.200 mm
Nettogewicht	950 kg	1.150 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 2 = € 45,00	
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00	TPZDF1 = € 200,00

Option V 250S
Informationen finden Sie auf Seite OP36

V 250S
zzgl. USt.
529,-
€ 629,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352025

Zubehör
finden Sie ab Seite OP37 oder im Hauptkatalog

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

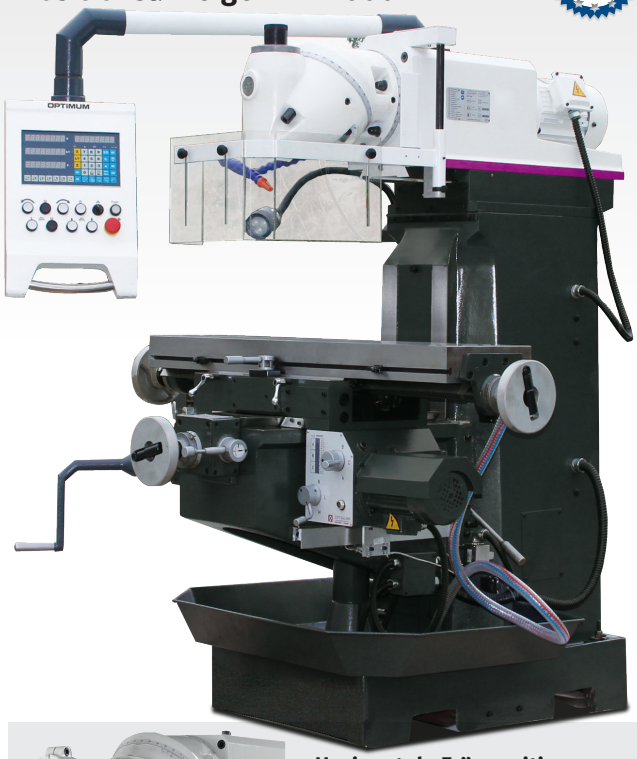
OPTImill® MT 100 - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

Die Universalfräse für Werkstätten mit **digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000**

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- LED Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Stabile, nachstellbare Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Tischvorschub in der X- und Y- Achse
- Z-Achse mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Vorschubmotor mit festen Stufen



LIEFERUMFANG:

- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 32 mm
- Fräsdorn Ø 32 mm
- Bedienwerkzeug

MT 100

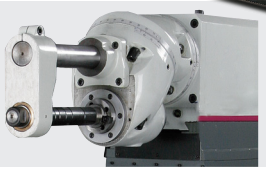
statt € 17.490,00 zzgl. USt.

15.499,-

€ 18.443,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3336110

Maschinendaten	MT 100
Gesamt-Anschlusswert	3,36 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 KW
Messerkopfgröße	Ø 85 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Spindeldrehzahlen	45 - 1.600 min^{-1}/ 11 Stufen
Arbeitsfläche Tisch L x B / T-Nuten	1.120 x 260 mm / 14 mm
X-Achse - Verfahrweg	manuell 600 mm / automatisch ~480 mm
Y-Achse - Verfahrweg v	manuell 270 mm
Y-Achse - Verfahrweg Fräskopf	manuell 630 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 380 mm / automatisch ~340 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.540 x 1.355 x 1.650 mm
Nettogewicht	1.300 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 3 = € 65,00
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00



Horizontale Fräsposition

- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

OPTImill® MT 130S - Universalfräsmaschine mit Servomotor für den Vorschub. Ausgestattet mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse
- Zentralschmierung
- LED Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung

LIEFERUMFANG:

- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- Fräsdorn Ø 27 mm
- Bedienwerkzeug

MT 130S

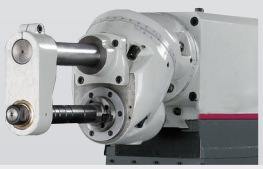
statt € 19.300,00 zzgl. USt.

18.199,-

€ 21.656,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3344110

Maschinendaten	MT 130S*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	6 kW
Antriebsmotor	3 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 100 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Abstand Spindel - Kreuztisch	100 - 500 mm
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	45 - 1.660 min^{-1} / 11 Stufen
Ausladung	150 - 550 mm
Kreuztischlänge x -breite	1.270 × 300 mm
Traglast Kreuztisch	250 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse - Verfahrweg	manuell 720 mm / automatisch ~650 mm
Y-Achse - Verfahrweg	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Z-Achse - Verfahrweg	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht	1.450 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 3 = € 65,00
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00



Horizontale Fräsposition

- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise

Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill® MT 200 - die vielseitige Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 2000

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

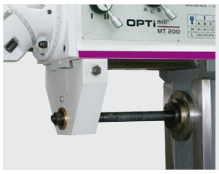
- Robuster Maschinenaufbau
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zentralschmierung
- Tischvorschub in der X- Y- und Z-Achse
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleiste nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubmotor mit festen Stufen

LIEFERUMFANG:

- Zwei Frässpindel Horizontalfräsen Ø 32 mm und Ø 27 mm
- Aufnahme ISO 50 Ø 32 mm
- Spannzangenfutter Ø 4 - 26 mm
- Bedienwerkzeug

MT 200
statt € 29.200,00 zzgl. USt.
25.699,-
€ 30.581,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3336120

Maschinendaten	MT 200
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	9,2 kW
Spindelmotor	4 kW
Messerkopfgröße	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße	Ø 20 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen/Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1}/ 12 Stufen
	Horizontal 58 - 1.800 min^{-1}/ 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.650 x 360 mm / 14 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.290 mm / automatisch ~1.210 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 280 mm / automatisch ~200 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.160 x 2.160 x 2.100 mm
Nettogewicht	2.220 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00



Horizontale Fräsposition

- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

OPTImill® MT 230S - Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten. Die Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DPA 21

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

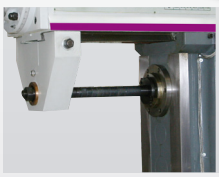
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Entkoppelte Handräder
- Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- Zentralschmierung
- Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse automatisch

LIEFERUMFANG:

- Zwei Frässpindel Horizontalfräsen Ø 22 mm und Ø 27 mm
- Aufnahme ISO 50 Ø 40 mm
- Anzugsstange horizontal und vertikal M24

MT 230S
statt € 31.500,00 zzgl. USt.
28.999,-
€ 34.508,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3344125

Maschinendaten	MT 230S*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	12 kW
Antriebsmotor	Vertikal 4 kW / Horizontal 5,5 kW
Messerkopfgröße	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	Vertikal 60 - 1.750 min^{-1} / 12 Stufen
	Horizontal 60 - 1.800 min^{-1} / 12 Stufen
Kreuztischlänge x -breite / T-Nuten	1.600 x 360 mm / 18 mm
Verfahrweg X-Achse	manuell 1.300 mm / automatisch ~1.220 mm
Verfahrweg Y-Achse	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Verfahrweg Z-Achse	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht	2.800 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00



Horizontale Fräsposition

- Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- Verstellbares Gleitlager

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* MZ 2S / MZ 4S

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DP700 von NEWALL

INDUSTRIE

TOP AUSSTATTUNG & QUALITÄT

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Vielseitiger Anwendungsbereich
- Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos regelbar
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- Einfache Bedienung der Schaltelemente
- Schwenkbares, übersichtliches Bedienpanel
- Maschinenlampe
- Kühlmitteleinrichtung
- Ruhiger Lauf

MZ 2S:
- Manuelle Zentralschmierung

MZ 4S:
- Automatische Zentralschmierung

Optionaler Vario-Antrieb mit SIEMENS SINAMICS G110M

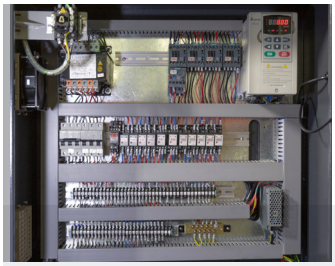
Varioumbau MZ 4S
zzgl. USt.
2.390,-
€ 2.844,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491120

Arbeitsraumumhausung

- Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- Klappbar, dadurch optimal zugängiger Arbeitsraum

Abb.: MZ 4S

Schaltschrank



- Mit Komponenten von SIEMENS

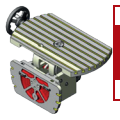
MZ 2S
statt € 37.600,00 zzgl. USt.
32.999,-
€ 39.268,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346235

MZ 4S
statt € 45.600,00 zzgl. USt.
39.999,-
€ 47.598,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346245

Druckluft Werkzeugwechsler
zzgl. USt.
1.699,-
€ 2.021,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346225
inkl. Anbauadapter und Montagekosten

Hydraulische Spannvorrichtung
zzgl. USt.
5.290,-
€ 6.295,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346226
Nur ab Werk bestellbar

Winkeltisch
zzgl. USt.
7.850,-
€ 9.341,50 inkl. USt.
Art.-Nr. 3346221



Tisch L x B: 375 x 660 mm
Traglast : 150 kg
Gewicht: 140 kg

Maschinendaten	MZ 2S*		MZ 4S*	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Gesamt-Anschlusswert	4 kW		5,4 kW	
Antriebsmotor	2,2 kW		3,75 kW	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm		Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm		Ø 28 mm	
Spindeldrehzahlen / Stufen	50 - 1.890 min^{-1} / 12 Stufen		30 - 2.250 min^{-1}/ 18 Stufen	
Optionaler Varioumbau Spindeldrehzahlen / Stufen	-		*20 - 3.045 min^{-1} 2 x 6 Getriebestufen*	
Horizontal Kreuztisch L x B	750 x 320 mm		900 x 500 mm	
Vertikal Kreuztisch L x B	830 x 250 mm		1.200 x 250 mm	
T-Nutengröße / Abstand	14 mm / 63 mm		14 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch horizontal	285 kg		360 kg	
Verfahrweg	manuell	autom	manuell	autom
Verfahrweg X-Achse (Kreuztisch)	400 mm	~310 mm	600 mm	~310 mm
Verfahrweg Y-Achse (Fräskopf)	200 mm	~160 mm	480 mm	~440 mm
Verfahrweg Z-Achse (Kreuztisch)	335 mm	~295 mm	390 mm	~295 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub/Eilgang	50 - 450 min^{-1} / 700 min^{-1}		50 - 450 min^{-1} / 780 min^{-1}	
Abmessungen L x B x H	1.239 x 1.168 x 1.900 mm		1.610 x 1.825 x 1.885 mm	
Nettogewicht	1.400 kg		1.890 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 5 = € 100,00		TVP 6 = € 200,00	
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00			

LIEFERUMFANG:

- Adapter ISO40/MK3
- Aufnahme MK1 und MK2
- Bedienwerkzeug
- Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm

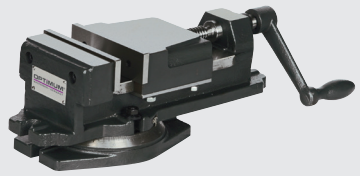
SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zur Transportverpackungspauschale (TVP) und Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMS		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

FMS 100	Spannweite 100 mm	3354100	**169,00**
FMS 125	Spannweite 125 mm	3354125	**229,00**
FMS 150	Spannweite 150 mm	3354150	**265,00**
FMS 200	Spannweite 200 mm	3354200	**459,00**



Präzisions-Maschinenschraubstöcke FMSN		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

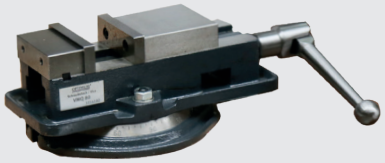
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Geschützte Spindel
- Durch Umsetzen der Spannbacken auch nach außen spannend
- Mit Drehteller, 360° drehbar

FMSN 100	Spannweite 100 mm	3354110	**339,00**
FMSN 125	Spannweite 108 mm	3354120	**369,00**
FMSN 150	Spannweite 146 mm	3354130	**409,00**

Modular - Maschinenschraubstöcke VMQ		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken

VMQ 80	Spannweite 80 mm	3354180	**119,00**
VMQ 100	Spannweite 105 mm	3354181	**185,00**
VMQ 125	Spannweite 130 mm	3354182	**205,00**
VMQ 150	Spannweite 145 mm	3354183	**279,00**



Modular - Maschinenschraubstöcke MVSP		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Modular - Maschinenschraubstöcke mit hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Für Serien und Einzelteilbearbeitung auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren

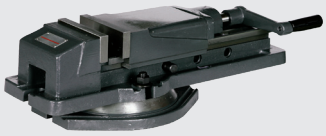
MVSP 150 x 200	Spannweite 205 mm	3530104	**1.590,00**
MVSP 150 x 300	Spannweite 305 mm	3530108	**1.790,00**

MADE IN EU

Präzisions-Maschinenschraubstöcke HMS		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Schraubstockkörper aus hochwertigem Guss hergestellt
- Booster-System, wenig Kraftaufwand, hohe Druckleistung beim Spannen
- Geschützte Spindel
- Weiter Spannbereich durch Arretierbolzen mit verschiedenen Lochabständen
- Mit Drehteller, 360° drehbar

HMS 100	Spannweite -druck 170 mm 24,5 kN	3355100	**659,00**
HMS 125	Spannweite -druck 224 mm 39,2 kN	3355127	**689,00**
HMS 150	Spannweite -druck 300 mm 44,1 kN	3355150	**709,00**
HMS 200	Spannweite -druck 300 mm 73,6 kN	3355200	**1.330,00**



Dreiachsenschraubstock DAS 100		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Hochwertiger Guss
- Führungsflächen gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45° über Gewindespindel
- Gut lesbare Skalen für alle drei Achsen

DAS 100	Spannweite 115 mm	3355500	**569,00**
Prismenbacke		3355502	**56,00**

Zweiachsenschraubstock ZAS 50		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar
- Neigbar bis -90°
- Nettogewicht 3,4 kg

ZAS 50	Spannweite 46 mm	3354170	**137,00**

Dreiachsenschraubstöcke MV3		Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

- Horizontale Schwenkbewegung bis 90°
- Vertikale Schwenkbewegung bis ± 45°
- Gehärtete und geschliffene Spannbacken, auswechselbar
- Mit Drehteller, 360° drehbar

MV3-75	Spannweite 82 mm	3354175	**249,00**
MV3-125	Spannweite 97 mm	3354178	**329,00**

Abb.:M V3-75

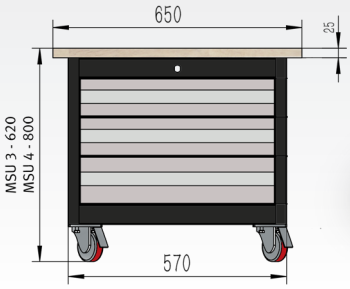
Abmessungen der Schraubstöcke und optionale Backen ***finden Sie im Hauptkatalog 2021*** *oder* ***auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

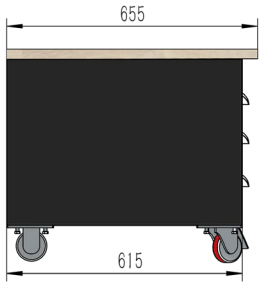
MSU 3 / MSU 4 - Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Alle drei kugelgelagerten Schubladen sind mit Vollauszug bedienbar und einem Stopp am Ende gegen versehentliches Öffnen beim Rangieren oder Transportieren ausgestattet
- Stabile Ausführung
- Abschließbar mit Zylinderschloss



MSU 3



MSU 3

MSU 3	MSU 4
zzgl. USt.	zzgl. USt.
509,-	**609,-**
€ 605,71 inkl. USt.	€ 724,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3352990	Art.-Nr. 3352991

Modell	MSU 3	MSU 4
Traglast	max. 500 kg	max. 500 kg
Traglast je Schublade	max. 45 kg	max. 45 kg
Abmessungen LxBxH	650 x 655 x 620 mm	650 x 655 x 800 mm
Nettogewicht	47 kg	55,5 kg

Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 20	3353281	**1.090,00**

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm
- 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm und Ø 8 mm
- 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm und Ø 12 mm
- 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16
- 11 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf
- 2 Stück Spannzangenfutter ER 25
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25
- 12-teiliger Spannzangensatz ER 25

Halter Messerkopf	3352728	59,00

- Aufnahme Ø 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3352732	**56,00**
Ø 8 mm	3352734	**56,00**
Ø 10 mm	3352736	**56,00**
Ø 12 mm	3352738	**54,00**

Werkzeugaufnahme	3352727	58,00

- BT 20/B16

Optimum Präzisions-Schnellspannbohrfutter		
DKC 13 0-13 mm; B16 bis 4.800 min^{-1}	3050632	**35,00**
DKC 16 0-16 mm; B16 bis 4.000 min^{-1}	3050633	**39,00**

Zubehör BT 20	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Kopier- und Planmesserkopf	3350202	**249,00**

- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Außendurchmesser 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

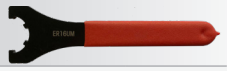
Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3352731	47,00

› Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge

Spannzangenfutter		
ER 16	3352741	**62,00**
ER 25	3352744	**59,00**

Spannzangensatz		
ER 16, 12-teilig Ø 1-10 mm	3440282	**119,00**
ER 25, 15-teilig Ø 1-16 mm	3441109	**173,00**

Spannzangenhalterschlüssel					
ER 16	3352742	**13,00**	**ER 25**	3352745	**13,90**



Anzugsbolzen Optimum	3352726	9,50

- Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 30	3353282	**1.290,00**

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 22 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 30-MK 2
- 4 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf	3353306	47,00

› Aufnahme Ø 22 mm

Bohrfutter	3536303	189,00

› Spannbereich
1,5 - 16 mm

Weldon Halter		
Ø 6 mm	3353310	**44,00**
Ø 8 mm	3353311	**44,00**
Ø 10 mm	3353312	**44,00**
Ø 12 mm	3353313	**44,00**
Ø 16 mm	3353314	**47,00**
Ø 20 mm	3353315	**47,00**

Adapter		
Ø BT 30-MK 2	3353305	**45,00**
Ø BT 30-MK 3	3536316	**76,00**

Konus Wischer	3353301	8,90

Zubehör BT 30	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353304	**47,00**

Bohrfutteraufnahme BT 30 - B16	3353308	49,00

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50

Höheneinstellgerät	3536290	129,00

› Analoge Ausführung
› Schnelle und einfache Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
› Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536203	36,00

› Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
› Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Anzugsbolzen		
BT 30	3353302	**4,90**

DIN 2080 M12/M12	3536177	**9,90**

Spannzangensatz ER 32	3441122	209,00

› 18 teilig
› 3 - 20 mm
› Alubox

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Startersatz BT 40	3353284	**1.380,00**

Bestehend aus:

- 1 Stück Halter Messerkopf Ø 27 mm
- 1 Stück Bohrfutter 1 - 13 mm
- 2 Stück Weldon 6 mm
- 1 Stück Weldon 8 mm
- 1 Stück Weldon 10 mm
- 1 Stück Weldon 12 mm
- 1 Stück Weldon 16 mm
- 2 Stück Weldon 20 mm
- 1 Stück Adapter BT 40-MK3
- 3 Stück Spannzangenhalter ER 32
- 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- 1 Stück Höheneinstellgerät
- 1 Stück Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- 1 Stück Konus Wischer

Halter Messerkopf	3353336	50,00

· Aufnahme Ø 27 mm

Bohrfutter	3536333	199,00

· Spannbereich 1,5 - 16 mm

Bohrfutter		
Ø 6 mm	3353340	**49,00**
Ø 8 mm	3353341	**49,00**
Ø 10 mm	3353342	**49,00**
Ø 12 mm	3353343	**49,00**
Ø 16 mm	3353344	**50,00**
Ø 20 mm	3353345	**50,00**

Bohrfutter	3353335	49,00

· BT 40 auf MK3

Halter BT 40/M16 - B16	3353338	67,00

Zubehör BT 40	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Spannzangenhalter ER 32	3353334	**52,00**

Spannzangenhalterschlüssel ER 32	3353307	14,50

Höheneinstellgerät	3536290	129,00

· Analoge Ausführung
· Zur schnellen und einfachen Bestimmung des Referenzpunktes in der Z-Achse und/ oder zum Einstellen der Werkzeuge „auf Null" (z.B. beim Fräsen oder Bohren) ohne Beschädigung des Werkstückes
· Gehäusehöhe 50 mm

Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	3536204	43,00

· Zum einfachen und genauen Einstellen der Werkzeuge
· Vertikale und horizontale Aufnahme für Werkzeuge mit Steilkegel

Konus Wischer	3353331	9,90

Anzugsbolzen		
BT 40	3353332	**5,90**

DIN 2080 M16/M16	3536179	**10,90**

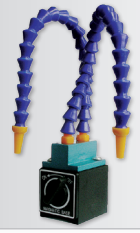
Spannzangensatz ER 32	3441122	209,00

› 18 teilig
› 3 - 20 mm
› Alubox

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Kühlmittelschlauch KMS 2

	3356660	53,00



- Zwei flexible und stabile Kühlmittelschläuche aus einzelnen Kunststoffelementen
- Magnetfuß Haftkraft bis 50 kg
- Länge der Kühlmittelschläuche je 335 mm
- Schlauchanschluss 6 mm
- Schläuche ¼“

Kühlschmiernebler MMC1

	3356663	138,00

- Fußgröße L x B x H: 62 x 50 x 55 mm
- Magnetfuß Haftkraft 75 kg
- Länge des Kühlmittelschlauches 500 mm
- Anschlussverschraubung für externe Druckluftversorgung

Universal-Kühlmitteleinrichtung

	3351999	175,00

- Anschluss 230V / 1 Ph
- Förderhöhe max. 2,5 m
- Fördermenge 8 ltr./min
- Behälterinhalt 11 Liter
- Behältergröße LxBxH: 370 x 245 x 170 mm
- Komplett mit Behälter, flexiblem Rohr, Schlauch, Schalter-Stecker-Kombination
- Magnetfußbefestigung des Kühlmittelschlauches

Prisma WP 30

	3352195	99,00

- Hochpräzise Ausführung
- Einstellbar von 0° - 60° und von 0° - -30°
- Gehärteter und geschliffener Carbonstahl
- Präzision Rechtwinkligkeit 0,005 mm
- Winkeltoleranz 0,01°
- Abmessungen L x B x H: 75 x 25 x 32 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (3 mm)

	3354001	155,00

- Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm, Stärke 3 mm
- 20 Stück: jeweils 2 Stück 8/13/16/19/22/25/31/35/38/41mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz (8,5 mm)

	3536191	129,00

- Für Präzisionsarbeiten zur parallelen Aufnahme von Werkstücken
- Feinstgeschliffen auf 0,01 mm genau
- Länge 150 mm, Stärke 8,5 mm
- 18 Stück: jeweils 2 Stück 14/16/20/24/30/32/36/40/44 mm

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Werkstück-Stütze

WPS-1	3354261	13,00
WPS-2	3354262	14,00
WPS-3	3354263	26,00
WPS-4	3354264	39,00

	Höhe min. (A)	Höhe max. (B)	ØC	ØD	Belastung	Gewicht
	mm				KN	kg
WPS-1	40	50	30	40	50	0,3
WPS-2	65	90	28	38	50	0,4
WPS-3	90	140	40	50	50	1,1
WPS-4	140	230	45	55	50	2,3

Nivellierteller

SE 1	3381012	28,90
SE 2	3381016	44,90
SE 3	3381018	49,90

- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- mit Antirutsch-Gummierung

Eine **Gewindestange** wird für folgende Modelle benötigt:
MF2-B / MF4-B / MF2V/ MF4V / MT60 / MT100 / MT 200 /MT 230S

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55	3352981	33,00

- Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	55,00

- Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg

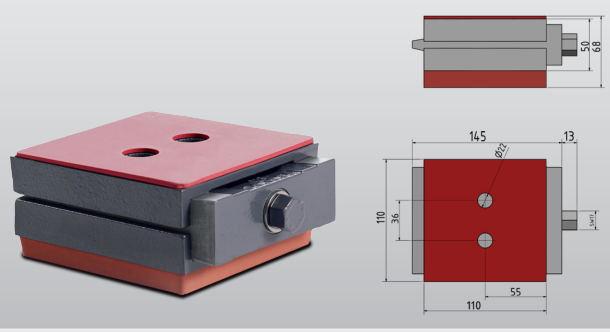
MADE IN GERMANY

- Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung
- Schnelle und technisch einfache Nivellierung
- Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5º
- Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1

	3352985	115,00

› Patentierte doppelte Spindellagerung
› Mit Gleitschutzplatte oben
› Maximale Belastung 60kN
› Verstellbereich +5 / -4 mm
› Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch schwerer Maschinen
› Gewicht 3,7 kg



Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Kopier- und Planmesserkopf

- Univ. Einsatz, zur Bearbeitung an allen Stahl- und NE-Metallen
- Zum Plan- und Kopierfräsen
- Aus Spezialstahl - hoch vergütet
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit
- Fräskörper mit ungleicher Teilung für besonders ruhigen Lauf und gleichmäßigen Schnitt
- Grundkörper und Einspannschaft bilden eine Einheit, dadurch kurze Auskraglänge und stabile Spannung
- Es wird kein zusätzlicher Fräseraufsteckdorn verwendet
- Spezielle Geometrie zum Fräsen mit hoher Geschwindigkeit
- Wirtschaftlich, da bei stumpfer Schneide die Platte einfach weitergedreht werden kann (bis zu zwölfmal nutzbar)
- Wendeschneidplatten Ø 10 mm
- Inklusive fünf Wendeplatten RDET 1003 MOSN 8026
- Inklusive Torx TX15

MADE IN GERMANY

Aufnahmeschaft BT 20	3350202	**249,00**
Anzugsbolzen Optimum BT 20	3352726	**9,50**

- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

Aufnahmeschaft BT 30	3350203	**285,00**
Anzugsbolzen BT 30	3536302	**11,50**

- Außen-Ø 52 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D52/R5

Aufnahmeschaft BT 40	3350204	**325,00**
Anzugsbolzen BT 40	3536332	**12,00**

- Außen-Ø 63 mm
- ISO-Bezeichnung RD X 1003 D63/R5

Aufnahmeschaft ISO 30/DIN 2080	3350215	**289,00**
Aufnahmeschaft ISO 40/DIN 2080	3350216	**325,00**

- Außen-Ø:
  52 mm (ISO30)
  63 mm (ISO 40)
- ISO-Bezeichnung
  RD X 1003 D52/R5 (ISO30)
  RD X 1003 D63/R5 (ISO40)

Aufnahmeschaft MK2/M10	3350212	**225,00**
Aufnahmeschaft MK3/M12	3350213	**255,00**
Aufnahmeschaft MK4/M16	3350214	**329,00**

- Außen-Ø:
  52 mm (MK2 / MK3)
  63 mm (MK4)
- ISO-Bezeichnung
  RD X 1003 D52/R5 (MK2/MK3)
  RD X 1003 D63/R5 (MK4)

HM Wendeplatten RDET	3350220	58,00

- 5 Stück
- RDET 1003 MOSN8026
- Positive Schneidengeometrie
- PVD beschichtet
- Zur Bearbeitung von Stahl bis 900 N/mm², Edelstahl rostfrei, Alu, Buntmetall, Gusseisen

HM Wendeplatten RDHT	3350221	62,00

- 5 Stück
- RDHT 1003 MO-FA HF7
- Stark positive Schneidengeometrie
- Poliert
- Zur Bearbeitung von AL-Legierung, Kupferlegierung, Kunststoffen

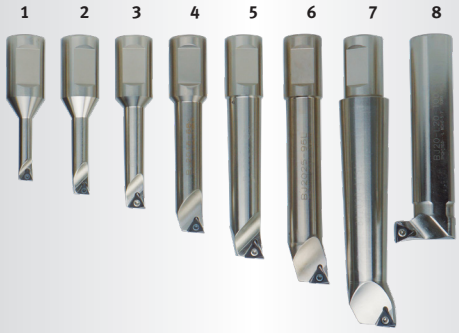
Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

ISO 30 - M12/BT 30	3352127	**1.180,00**
ISO 40 - M16/BT 40	3352128	**1.180,00**
ISO 50 - M24/BT 50	3352129	**1.229,00**

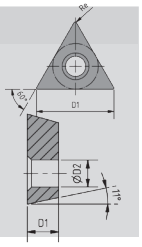
- 8 St. Bohrstangen: BJ2008-32L/BJ2010-40L/BJ2014-53L/BJ2016-68L/BJ2020-83L/BJ2025-96L/BJ2030-115L/BJ20-L20-100L
- Stellbereich 8 - 280 mm
- Inklusive Bohrstangen, Bolzen, Kreiserweiterung, Werkzeug, Koffer
- Ohne Wendeschneidplatten

Wendeplattensatz (10 Stück)



Für Stahl		
für Bohrstange Nr. 1-4	3352136	**125,00**
für Bohrstange Nr. 5, 6	3352137	**125,00**
für Bohrstange Nr. 7, 8	3352138	**125,00**
Für Aluminium		
für Bohrstange Nr. 1-4	3352141	**125,00**
für Bohrstange Nr. 5, 6	3352142	**125,00**
für Bohrstange Nr. 7, 8	3352143	**125,00**

Art.-Nr.	ISO	D1	D2	S1	Re
3352136	TPGT110304L-FY-EH10	11	3,4	3,18	0,4
3352141	TBGT060104L-W-T1200A	11	3,4	3,18	0,4
3352137	TPGT090204L-FY-EH10	9,6	2,8	2,38	0,4
3352142	TPGT090204L-W-T1200A	9,6	2,8	2,38	0,4
3352138	TBGT060104L-W-H1	6,9	2,2	1,59	0,4
3352143	TBGT060104L-W-T1200A	6,9	2,2	1,59	0,4



Bohrkopf-Satz

Spindelaufnahme **MK3**	3352124	**199,00**
Spindelaufnahme **MK4**	3352125	**215,00**

- Für Außen- und Vertikalbearbeitung
- Stellbereich 10 - 220 mm
- Lieferumfang: Ausdreh-Ausbohrkopf, 9 Stck. Bohrstangen mit aufgelöteter HSS Platte, Innensechskantschlüssel

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Spannzangenfutter-Satz

MK2 / ER 25 - M10	3352052	**229,00**

- Spannzangenfutter
- 15 Spannzangen Größen Ø 1,5 - Ø 16 mm DIN ISO 15488
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

MK2 / ER 32 - M10	3352053	**269,00**
MK3 / ER 32 - M12	3352093	**235,00**
MK4 / ER 32 - M16	3352094	**239,00**

- Spannzangenfutter
- 18 Spannzangen Größen Ø 2 - Ø 20 mm DIN ISO 15488
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

ISO 30/ER32 - M12/BT 30	3352054	**309,00**
• plus Anzugsbolzen M12/M12 und Anzugsbolzen BT 30		
ISO 40/ER32 - M16/BT 40	3352056	**329,00**
• plus Anzugsbolzen M16/M16 und Anzugsbolzen BT 40		
ISO 50/ER32 - M24/BT 50	3352065	**299,00**
• plus Anzugsbolzen M24/M24 und Anzugsbolzen BT 50		

- Spannzangenfutter
- 18 Spannzangen; Größe Ø 2 - Ø 20 mm
- Hakenschlüssel
- Aluminium-Koffer

Universal Frästischvorschub V 99S	3352021	**519,00**

- Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 90 W / 230 Volt
- Horizontale Montage
- Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- Zur Selbstmontage

Montagesatz		
Montagesatz V99S für X-Achse MH 35	3352035	**49,00**
Montagesatz V99 für X-Achse MH 50	3352036	**59,00**

Universal Frästischvorschub V250S	3352030	**579,00**

- Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung und Eilgang
- Rechts-/Linkslauf
- Überlastungsschutz und Endpunktschalter
- Motor 130 W / 230 Volt ~50 Hz
- Vertikale Montage
- Not Halt Abschaltung, kein Wiederanlauf
- Zur Selbstmontage

Universal Frästischvorschub V250S	3352025	**529,00**
• MF 2V / MF 4V für die Y-Achse		
• Motor: 130 W 110V ~50Hz		
• inklusive Montagesatz		

Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Spannzangen-Satz

ER 16	3440282	**119,00**
• 12 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 10 mm		
ER 25	3441109	**173,00**
• 15 Spannzangen Größen Ø 1 - Ø 16 mm / DIN ISO 15488		
ER 32	3441122	**209,00**
• 18 Spannzangen Größen Ø 3 - Ø 20 mm / DIN ISO 15488		

Abb.: ER 32

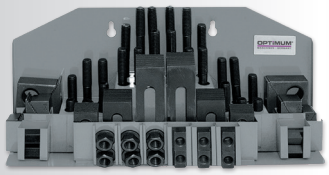
Spannzangen-Satz

MK2 direktspannend / M 10	3351980	**79,00**
• 5-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 mm		
MK3 direktspannend / M 12	3352014	**109,00**
• 6-teilig; Größen Ø4 / Ø6 / Ø8 / Ø10 / Ø12 / Ø16 mm		

Abb.: MK2

Spannwerkzeugsortiment SPW

SPW 8 T-Nutensteine 10 mm; Anzugsgewinde M 8	3352015	**69,90**
SPW 10 T-Nutensteine 12 mm; Anzugsgewinde M 10	3352016	**77,00**
SPW 12 T-Nutensteine 14 mm; Anzugsgewinde M 12	3352017	**89,00**
SPW 14 T-Nutensteine 16 mm; Anzugsgewinde M 14	3352018	**119,00**
SPW 16 T-Nutensteine 18 mm; Anzugsgewinde M 16	3352019	**129,00**



- Wandhalter
- Metrische Gewinde
- 58-teilig:
  24 St. Anzugsbolzen,
  12 St. Spannblöcke,
  6 St. T-Nutensteine
  6 St. Muttern,
  4 St. Verlängerungsmuttern,
  6 St. Spannstempel

Spannzangenfutter ISO 30/ER25	3352046	**99,00**

- inklusive Hakenschlüssel

Universelles Druckluft-Werkzeugspannsystem ISO 40		
für MZ 2S und MZ 4S inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	**1.699,00**
für MF 2V und MF 4V exklusive Montage	3352394	**919,00**

Werksmontage Spannsystem MF-Maschinen	9000490	**250,00**

- Inkl. Werkzeugspanner, Abdeckkappe, Wartungseinheit, Zahnkranz, Anzugsstange, Schaltkasten, Bedienelement
- Hohes erreichbares Vakuum
- Sichere Verriegelung durch Kniehebelprinzip

Kantentaster	3351171	**12,90**

- Rotierende Spindel
- Schaft 10 mm
- Antast-Ø 10 mm

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Maschinenlampen	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

LED Maschinen- und Werkstattleuchte

MWG 6-100	3351051	**139,00**
MWG 6-600	3351052	**145,00**
MWG 6-720	3351053	**149,00**

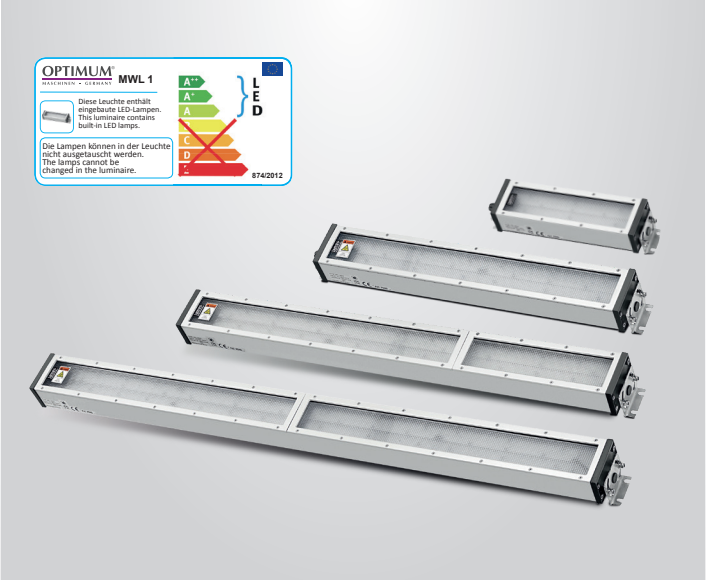
- Elektrischer Anschluss 6 x 2 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Lichtstärke 1020 Lm; Farbtemperatur 5.700 K ±5%
- Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- Geringe Außentemperatur, Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein
- Abstrahlwinkel 60° (Reflektor)
- Anbau mittels Halter am Fuß, Drehbar 310°
- LED-Lebensdauer › 60000 Stunden

LED-Maschinen- und Werkstattleuchten

	Leistung	Länge			
MWL 1	28 W	340 mm	AC230V	3351030	**145,00**
MWL 2	56 W	630 mm	AC230V	3351031	**219,00**
MWL 3	84 W	920 mm	AC230V	3351032	**299,00**
MWL 4	112 W	1.210 mm	AC230V	3351033	**409,00**
MWL 1*	28 W	340 mm	DC24V	3351040	**145,00**
MWL 2*	56 W	630 mm	DC24V	3351041	**219,00**
MWL 3*	84 W	920 mm	DC24V	3351042	**299,00**
MWL 4*	112 W	1.210 mm	DC24V	3351043	**409,00**

- Farbtemperatur 5.700 K ±5%
- Robuste und lichtstarke Maschinenleuchte mit Sicherheitsglas
- Abstrahlwinkel 120° (Reflektor)
- LED-Lebensdauer › 60.000 Stunden
- Vibrationsfest bei 10 bis 55 Hz (Amplitude 0,35 mm), schockfest bis 50 g
- Schutzart IP65, Schutzklasse I (Betrieb mit Schutzleiteranschluss)
- Maximal zulässige Umgebungstemperatur Tmax. 50° C°
- Anbau mittels Halter, Schwenkwinkel ± 45°

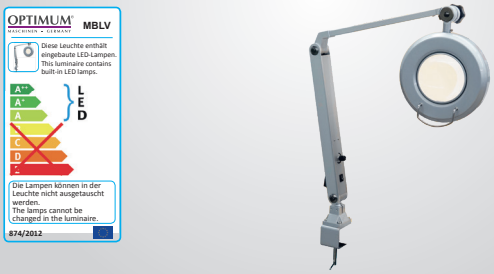
*erforderlicher Sicherheitstransformator nach EN 61558-2-6 nicht im Lieferumfang



Fräsmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

LED-Vergrösserungslampe MBLV — 3351090 — 149,00

- Elektrischer Anschluss 14 W / 230 V ~50 Hz
- Große Lupe: 125 mm Durchmesser
- Lichtstärke dimmbar 10 - 100 %
- Gelenk durch Handschraube bequem verstell- und fixierbar
- Angenehmes, blendfreies Licht Lichtstärke (Lumen) 2200 Lm
- Gelenk-Armlänge 830 mm
- Schutzart IP20
- Vergrößerungslampe mit 1,5-facher optischer Vergrößerung



Maschinenlampe LED 3-500 — 3351010 — 109,00

- Elektrischer Anschluss 3 x 1 W LED / 230 V ~50 Hz
- Farbtemperatur 5.700 K ±5%
- Aus ölbeständigem und schlagfestem Kunststoff
- Keine Beeinträchtigung der Lebensdauer durch Vibration oder Erschütterungen
- Optimale Beweglichkeit des Gelenkarmes
- Mit Schutzart IP64 (staub- und spritzwassergeschützt)
- Lebensdauer 60.000 Betriebsstunden
- Geringe Außentemperatur; Schmier- und Kühlmittel brennt nicht ein

LED-Werkbankleuchte WBL 3 — 3351062 — 97,00

- Elektrischer Anschluss 3 x 1 Watt LED / 230 V ~ 50 Hz
- Lichtstärke 480 Lm
- Farbtemperatur 5.700 K ±5%
- Ummantelter Gelenkarm für optimale Beweglichkeit
- Hohe Positionsstabilität
- Gelenkkopf
- Schlagfestes, leicht zu reinigendes Kunststoffgehäuse
- Armlänge 520 mm
- Schutzart IP20
- Integrierter Transformator; Magnetfuß, Haltewinkel

Magnet-Kernbohrmaschinen von OPTIMUM

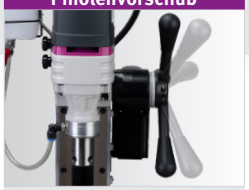
wenn es auf Zuverlässigkeit, Präzision und wirtschaftliches Arbeiten ankommt

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und tief montierte Pinolenhalterung
- Die Geräte sind ideal für die Baustelle da sie geerdet und doppelt isoliert sind
- Interne Selbstschmierungsfunktion, dadurch wird eine längere Lebensdauer des Getriebes gewährleistet
- Sanftanlauf schont den Motor und verlängert die Lebenszeit
- Leistungsstarker Motor mit hohen Drehmoment und geringer Wartung
- Hochwertige Konstruktion
- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- Automatischer Rücklauf in die Ausgangsposition

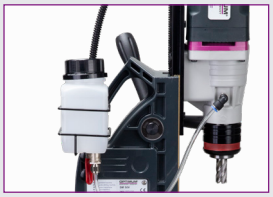
DM 35PF
Pinolenvorschub



- Automatisch
- Rücklauf

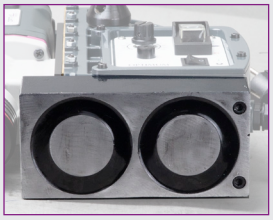
Bedienfeld
- Verwechslungfreie und ergonomische Anordnung der Schalter

Autom. Innenschmierung
- Kühlmittel wird an die Spitze des Bohrers geleitet
- Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers
- Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert



Kühlmitteltank
- Abnehmbarer Kühlmitteltank
- Externe Befestigung
- Durchdacht und praktisch

Führungen
- Sichere Führungen für Stabilität und Präzision
- Vario-Maschinen mit verschleißarmen Messingführungen



Magnetfuß
- Überwachung der Magnetkraft
- Verschleißfestes Design, um die Lebensdauer der Magnetbasis und dadurch die maximale magnetische Haltekraft zu verlängern

Transportkoffer
- Für bequemen Transport
- Idealer Schutz der Maschinen auch im harten Einsatz

Metallkoffer
- für die Maschinen DM 35PF und DM 50PM

Abb. DM 50
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 35PF
Abbildung mit optionalem Bohrer

DM 35	DM 50	DM 35PF
statt € 509,00 zzgl. USt.	statt € 549,00 zzgl. USt.	statt € 1.059,00 zzgl. USt.
469,-	**509,-**	**959,-**
€ 558,11 inkl. USt.	€ 605,71 inkl. USt.	€ 1.141,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071035	Art.-Nr. 3071050	Art.-Nr.3071435

Maschinendaten	DM 35	DM 50	DM 35PF
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,6 kW	1,7 kW	1,6 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“	Weldon 3/4“
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4“)	Ø 19 mm (3/4“)	Ø 19 mm (3/4“)
Kernbohren Bohrer-Ø	35 mm	50 mm	35 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	50 mm	35 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	13 mm	13 mm	-
Verfahrweg Kopf	210 mm	220 mm	210 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	166 x 80 mm
Magnetische Anzugskraft	13,8 KN	14,5 KN	16 KN
Drehzahl ohne Last	810 min^{-1}	790 min^{-1}	810 min^{-1}
Abmessungen L x B x H	370 x 180 x 580 mm	250 x 220 x 530 mm	350 x 250 x 430 mm
Nettogewicht	10,5 kg	10,6 kg	14 kg

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Info & Video

Vario-Maschinen:
- Stufenlos einstellbare Drehzahl
- Schnellwechselfutter
- Verschleißarme Messingführung

DM 60V / DM 98V :
- Weldon und MK Aufnahme

DM 50V/DM 98V Dosenlibelle

- zur perfekten Ausrichtung der Maschine

Abb. DM 35V
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 98V
Abbildung mit optionalem Bohrer

Abb. DM 50V
Abbildung mit optionalem Bohrer

Magnetbohrmaschinen Zubehör

TiAlN 30
zzgl. USt.
125,-
€148,75 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072020

- Harte und glatte TiAlN Beschichtung
- Sechs TiAlN-Kernbohrer Ø 12 - 22 mm
- TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

HSS-TiAlN 30
zzgl. USt.
99,-
€117,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3072010

- Fünf HSS-Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm
- Ein TiAlN-Kernbohrer Ø 18 mm
- Zum Ausprobieren inklusive einem 18mm-Kernbohrer in unserer höchsten Qualitätsstufe mit TiAlN Beschichtung für hohe Standzeiten und hervorragende Schneideigenschaften
- Set im Kunststoff-Koffer + Auswerferstift
- Bohrtiefe 30 mm

Gewindeschneidfutter mit 6 Einsätzen

MK2	M3 - M12	3050702	**219,00**

Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter

Adapter für Bohrfutter

	3876020	**17,90**

Weldon 19 mm auf 1/2" x 20 AG

Für die Maschinen DM60V, DM98V und DM36VT

Bohrfutter

1,5 - 13 mm	3876002	**8,90**

Inklusive Bohrfutterschlüssel

Für Magnetbohrmaschinen mit Schnellspannbohrfutter (DM35V/50V/60V/98V/36VT)

Schnellwechselfutter

MK 2	3072102	**69,00**
MK 3	3072103	**72,00**

aufgrund der Fläche die den Bohrer spannt, kein Verdrehen und keine Längsbewegung

	DM 35V	DM 50V	DM 60V	DM 98V
	statt € 569,00 zzgl. USt.	statt € 619,00 zzgl. USt.	statt € 839,00 zzgl. USt.	statt € 1.099,00 zzgl. USt.
	519,-	**549,-**	**739,-**	**989,-**
	€ 617,611 inkl. USt.	€ 653,31 inkl. USt.	€ 879,41 inkl. USt.	€ 1.176,91 inkl. USt.
	Art.-Nr. 3071135	Art.-Nr. 3071150	Art.-Nr. 3071160	Art.-Nr. 3071198

Maschinendaten	DM 35V	DM 50V	DM 60V	DM 98V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz	230 V / 1 Ph~50 Hz
Motorleistung	1,55 kW	1,7 kW	1,89 kW	2,18 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK2 / Weldon 3/4"	MK3 / Weldon 3/4"
Werkzeugschaft Weldon	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")	Ø 19 mm (3/4")
Kernbohren Bohrer-Ø	35 mm	50 mm	60 mm	98 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	13 mm	13 mm	23 mm	28 mm
Verfahrweg Kopf	120 mm	130 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	202 x 103 mm	202 x 103 mm
Magnetische Anzugskraft	14,8 KN	15,6 KN	16 KN	17 KN
Drehzahl ohne Last	120 - 830 min^{-1}	100 - 810 min^{-1}	100 - 490 min^{-1}	160 - 370 min^{-1}
Abmessungen L x B x H	250 x 220 x 470 mm	250 x 220 x 470 mm	330 x 240 x 650 mm	330 x 240 x 650 mm
Nettogewicht	10,8 kg	11 kg	18,3 kg	18,5 kg

Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Dosenlibelle

- zur perfekten Ausrichtung der Maschine

Umsteckgriff

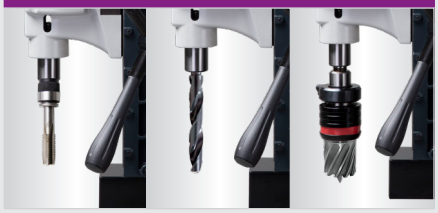
- wahlweise auf der linken oder rechten Seite montierbar

DM 38VF
statt € 559,00 zzgl. USt.
519,-
€ 617,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071338

Gewindeschneid-einrichtung

- Stufenlos einstellbare Drehzahl
- Schnellwechselfutter
- Weldon und MK Aufnahme

Multifunktion



- Gewinde-bohren
- Spiral-bohren
- Kernloch-bohren

DM 36VT
statt € 799,00 zzgl. USt.
709,-
€ 843,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071236

Zwei Permanent Magnete

Zwei Magnete

- Einzeln schaltbar
- Die Maschine kann verschoben werden, um zu prüfen oder zu säubern, ohne die Position auf dem Rohr zu verlieren

Permanent-Magnet

- Stromunabhängiger Permanent-Magnet 100% sicher

DM 50PM
statt € 1.099,00 zzgl. USt.
989,-
€ 1.176,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3071550

Maschinendaten	DM 38VF	DM 36VT*	DM 50PM*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,65 kW	1,55 kW	1,7 kW
Spindelaufnahme	Weldon 3/4“	MK2 / Weldon 3/4“	Weldon 3/4“
Werkzeugschaft Weldon	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4“)	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4“)	Weldonschaft Ø 19 mm (3/4“)
Kernbohren Bohrer-Ø	38 mm	36 mm	50 mm
Kernbohren Bohrertiefe	35 mm	35 mm	50 mm
Spiralbohren Bohrer-Ø	-	18 mm	13 mm
Gewindebohren	-	M 15	-
Verfahrweg Kopf	45 mm	220 mm	230 mm
Magnetfußabmessungen	166 x 80 mm	166 x 80 mm	2 Stück 186 x 40 mm
Magnetische Anzugskraft	14,5 KN	14,2 KN	16,5 KN
Drehzahl ohne Last	670 min^{-1}	15 - 270 / 520 min^{-1} · 2 Getriebestufen	20 - 280 / 510 min^{-1} 2 Getriebestufen
Abmessungen L x B x H	350 x 150 x 240 mm	250 x 220 x 360 - 530 mm	340 x 250 x 430 mm
Nettogewicht	8,8 kg	12 kg	11,7 kg

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TU 1503V - Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl. Ideal für den Modellbauer

OPTIMUM das Original

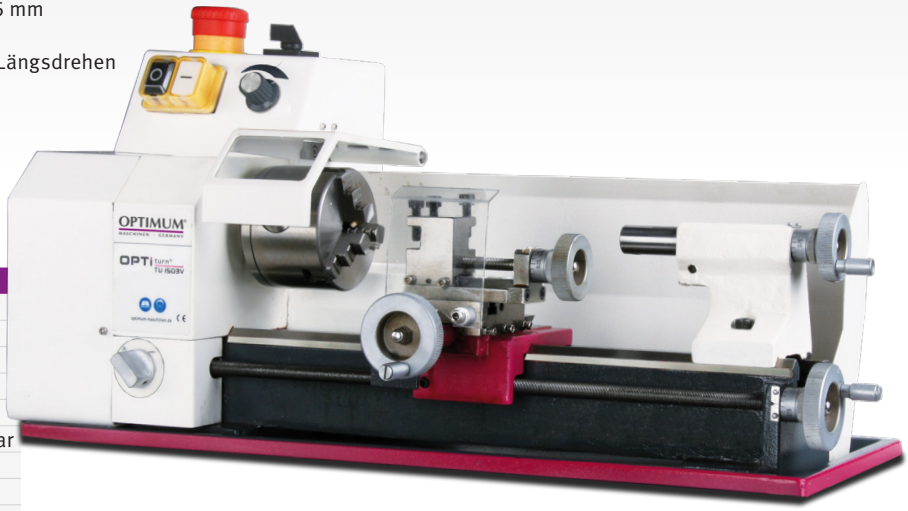
HEIMWERKER

Riemenantrieb Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gleichstrommotor
- Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter max. ≤ 0,05 mm
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Längs-, Plan- und Oberschlitten
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnräder-Satz
- EMV-Filterklasse C1

TU 1503V
statt € 969,00 zzgl. USt.
759,-
€ 903,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420260



Maschinendaten	TU 1503V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	450 W
Spitzenhöhe/-weite	75 mm / 265 mm
Drehdurchmesser	150 mm
Spindeldrehzahlen	120 - 3.000 min^{-1}
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK 1
Spindelbohrung	Ø 11 mm
Oberschlitten Verfahrweg	40 mm
Planschlitten Verfahrweg	55 mm
Reitstockkonus	MK 1 gekürzt
Reitstock-Pinolenhub	30 mm
Längsvorschübe	0,05 - 0,1 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
Abmessungen L x B x H	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht	23 kg

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 80 mm, zentrisch spannend
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK 1
- Zweifach-Stahlhalter 12 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

OPTI turn® TU 2004V - Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige und elektronisch regelbarer Drehzahl

OPTIMUM das Original

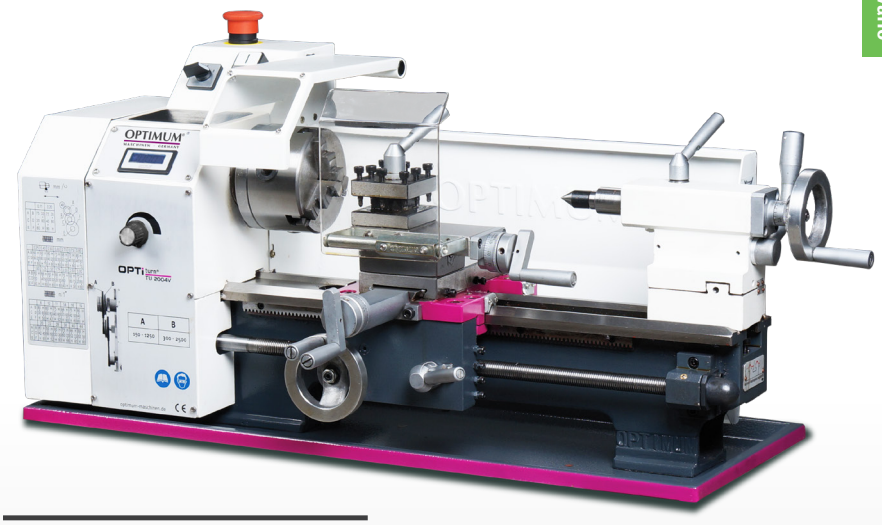
HEIMWERKER

Riemenantrieb Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Not-Halt-Schlagschalter
- Drucklager
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Wechselradgetriebe
- EMV-Filterklasse C1

TU 2004V
statt € 1.419,00 zzgl. USt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420310



Maschinendaten	TU 2004V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	600 W
Spitzenhöhe/-weite	100 mm / 300 mm
Drehdurchmesser*	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Spindeldrehzahlen	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	55 mm / 75 mm
Reitstockkonus	MK2
Reitstock-Pinolenhub	65 mm
Längsvorschub im Bereich	0,1/0,2 mm/U (2 Steigungen)
Gewindesteigung - Metrisch	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Abmessungen L x B x H	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht	61 kg

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

➲ **HAUPTKATALOG**
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Weitere Informationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter **www.optimum-maschinen.de**

*Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Riemenantrieb mit und ohne VARIO

OPTIturn® TU 2304 / TU 2304V - Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2304V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Maschinenbett aus Grauguss
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2304V:

- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filterklasse C1

TU 2304
statt € 1.529,00 zzgl. USt.
1.359,-
€ 1.617,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420320

TU 2304V
statt € 1.799,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420325

Maschinendaten	TU 2304	TU 2304V
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	750 W	
Spitzenhöhe/-weite	115 mm / 450 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	230 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.200 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 20 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	965 x 585 x 480 mm	
Nettogewicht	111 kg	114 kg

Abb.: TU 2304V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

Riemenantrieb mit und ohne VARIO

OPTIturn® TU 2406 / TU 2406V - Drehmaschinen für den Heimwerker.

TU 2406V mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,05 mm
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Rollgewalzte Trapezspindeln

TU 2406V:

- Drehzahlwechsel leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

230V oder 400V

TU 2406
statt € 1.799,00 zzgl. USt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420350 (230V)
Art.-Nr. 3420353 (400V)

TU 2406V
statt € 2.099,00 zzgl. USt.
1.869,-
€ 2.224,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3420355

Maschinendaten	TU 2406	TU 2406V*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	250 mm	
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 52 mm	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elekt. regelbar
Spindelkonus	MK3	
Spindelbohrung	Ø 21 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	75 mm / 120 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 3,5 mm/U (14 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.090 x 594 x 484 mm	
Nettogewicht	125 kg	127 kg

Abb.: TU 2406V mit optionalem Unterbau

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- Vierfach-Stahlhalter 14 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TU 2506/TU 2506VB - Leitspindeldrehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2506VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

HANDWERKER

Riemenantrieb mit und ohne VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Automatischer Längs-/Leitspindelantrieb
- Maschinenbett aus Grauguss
- Wechselzahnräder-Satz zum Gewindeschneiden
- Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Rechts-/Linkslauf
- Not-Halt-Schlagschalter

TU 2506 VB:

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

Neu

230V oder 400V

TU 2506
statt € 1.999,00 zzgl. USt.
1.789,-
€ 2.128,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425001 (230V)
Art.-Nr. 3425003 (400V)

TU 2506VB
statt € 2.250,00 zzgl. USt.
1.999,-
€ 2.378,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3425010

Abb. TU 2506VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinendaten	TU 2506	TU 2506VB*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	750 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	125 mm / 550 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	246 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	125 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	70 mm / 110 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 4 mm/U (21 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.250 x 585 x 475 mm	1.250 x 650 x 420 mm
Nettogewicht	138 kg	132 kg

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn® TU 2807 / TU 2807VB - Drehmaschinen für den anspruchsvollen Anwender. TU 2807VB mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Das Original

HANDWERKER

Riemenantrieb mit und ohne VARIO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenbett aus Grauguss, stark verrippt, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Rechts-/Linkslauf
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- Drucklager
- Rollgewalzte Trapezspindeln
- Kegelrollenlager in P5 Qualität

TU 2807VB:

- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

Neu

230V oder 400V

TU 2807
statt € 2.760,00 zzgl. USt.
2.449,-
€ 2.914,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427001 (230V)
Art.-Nr. 3427003 (400V)

TU 2807VB
statt € 2.990,00 zzgl. USt.
2.659,-
€ 3.164,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427010

Abb. TU 2807VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinendaten	TU 2807	TU 2807VB*
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	850 W	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	140 mm / 700 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	266 mm	
Spindelaufnahme	Kurzkegel	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min^{-1}	150 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK4	
Spindelbohrung	Ø 26 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	60 mm / 160 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.370 x 640 x 535 mm	1.370 x 660 x 440 mm
Nettogewicht	196 kg	188 kg

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentrisch spannend
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK4
- Vierfach-Stahlhalter 12 mm
- HSS Drehmeißel
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTIturn® TU 3008 / TU 3008G
Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen mit Längs- und Planvorschub

Das Original

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise Verarbeitung
- Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Leitspindel- und Zugspindelabdeckung

TU 3008:
- Antrieb über Keilriemen

TU 3008G:
- Getriebeantrieb

Digitale Positionsanzeige
finden Sie auf Seite OP61 oder im Hauptkatalog

TU 3008
statt € 3.750,00 zzgl. USt.
3.349,-
€ 3.985,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427200

TU 3008G
statt € 4.100,00 zzgl. USt.
3.649,-
€ 4.342,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427210

Abb. TU 3008G mit optionalem Unterbau

Maschinendaten	TU 3008	TU 3008G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,1 kW	
Spitzenhöhe	158 mm	
Spitzenweite	800 mm	720 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	310 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	150 - 2.000 min^{-1}	165 - 2.400 min^{-1}
Stufenanzahl	6 Stufen	
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.525 x 705 x 575 mm	
Nettogewicht	226 kg	261 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Vierfach-Stahlhalter 18 mm
- Spritzwand
- Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn® TU 3008VB - Leit- und Zugspindel-Drehmaschine mit Längs- und Planvorschub mit elektronisch regelbarer Drehzahl

Neu

OPTIMUM das Original

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Präzise Verarbeitung
- Stark verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Große Spindelbohrung Ø 38 mm
- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- Hochpräzises Stahlfutter für höhere Drehzahlen im Lieferumfang
- Drehzahlregelung leicht einstellbar über Potentiometer
- Digitale Drehzahlanzeige

TU 3008VB
statt € 4.100,00 zzgl. USt.
3.659,-
€ 4.354,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3427206

Abb. TU 3008VB mit optionalem Unterbau und SE 1

Maschinendaten	TU 3008VB*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	158 mm / 800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	310 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	50 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	4 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	65 mm / 150 mm
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 3,5 mm/U (18 Steigungen)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.525 x 705 x 575 mm
Nettogewicht	243 kg

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, zentrisch spannend
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3 und MK5
- Vierfach-Stahlhalter 18 mm
- Spritzwand / Spänewanne
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug

Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Ausführliches ***Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021*** *oder* ***auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIturn® TM 3110

Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugt durch einfache Handhabung.

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter ≤ 0,04 mm
- Gehärtete Spindelnase
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert

TM 3110
statt € 4.990,00 zzgl. USt.
4.499,-
€ 5.353,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403010

Abb. mit optionalem Unterbau

Maschinendaten	TM 3110
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,1 kW
Spitzenhöhe/-weite	155 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	323 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min^{-1}
Stufenanzahl	9 Stufen
Spindelkonus	MK5
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.749 x 740 x 566 mm
Nettogewicht	360 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	TPZ 400 = € 60,00

LIEFERUMFANG:

- DreibackenDrehfutter Ø 160 mm, Nr. 4
- Wechselzahnräder-Satz
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Adapter MK5-MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Zubehör: Maschinenunterbau MST1
zzgl. USt.
569,-
€ 677,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3440409

OPTIturn® TH 3309 / TH 3309D /TH 3309V - Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen.

TH 3309V mit SIEMENS Frequenzumrichter SINAMICS G110M

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- DC 24 Volt Elektrik mit Zwei-Kanal-Sicherheitsschaltung nach EN 23125
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- LED-Maschinenlampe
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach auf der rechten Seite (Linke Seite mit 3 Blenden-keine Fächer)
- Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen

TH 3309
statt € 6.490,00 zzgl. USt.
5.999,-
€ 7.138,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402030

TH 3309D
statt € 7.490,00 zzgl. USt.
6.899,-
€ 8.209,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402040

TH 3309V*
statt € 10.490,00 zzgl. USt.
9.399,-
€ 11.184,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402046

Abb.: TH 3309D mit optionalem Drehfutter

Maschinendaten	TH 3309 / TH 3309D	TH 3309V*
Antriebsmotor	1,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 830 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	330 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min^{-1}	15 - 2.500 min^{-1}
Stufenanzahl	16 Stufen	8 St, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK5	
Spindelbohrung	Ø 38 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 164 mm	
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm (26 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H	1.685 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm	
Nettogewicht	440 kg	
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00	

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 6 - Ø 50 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 8 - Ø 30 mm
- Adapter MK5-MK3
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

➲ **Drehfutter nicht vergessen**
Drehfutter ***finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog***

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TM 3310 / TM 3310D

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung. **TM 3310D mit digitaler Positionsanzeige DPA 31**

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- DC 24 Volt - Elektrik
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- Schaltstange am Bettschlitten zur Auswahl für Längs- oder Planvorschub
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Not-Halt-Schlagschalter rechts und links am Maschinenunterbau
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren, präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- Motorschutzschalter
- Bedienerfreundliche Folientastatur mit den Funktionen: Maschine an und Direktlauf
- Hauptmotor elektrisch gebremst

TM 3310D - Digitale Positionsanzeige DPA 31

Display:
- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, blendfrei und lässt sich leicht reinigen

Messsystem:
- Magnetband in X-und Z0 Achse
- Maßstab in der Z-Achse
- Die elektronischen Meßkomponenten des Maßstabes sind geschützt und versiegelt im Gehäuse
- Ermöglicht genaue und verlässliche Meßergebnisse selbst dann, wenn das Meßsystem in Öl oder Kühlflüssigkeiten arbeitet
- Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen

Abb.: TM 3310D

Spindelaufnahme

- Die Drehspindel ist als Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4 Aufnahme ausgeführt

LED Maschinenlampe

- Bendfrei im Späneschutz integriert

Spänewanne

- Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen

TM 3310
statt € 6.390,00 zzgl. USt.
5.799,-
€ 6.900,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403020

TM 3310D
statt € 7.490,00 zzgl. USt.
6.799,-
€ 8.090,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403025

Maschinendaten	TH 3310 / TH 3310D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	165 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	330 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min^{-1}
Stufenanzahl	9 Stufen
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 38 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	90 mm / 168 mm
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Abmessungen L x B x H	1.760 x 745 x 1.320 (DPA 1.590) mm
Nettogewicht	469 kg
Transportzuschlag*	TPZ 500 = € 70,00

LIEFERUMFANG:
- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm Camlock Nr. 4
- Adapter MK5-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Zubehör	Art Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm	3441469	**95,00**
Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm	3441470	**119,00**

*Allgemeine wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 3610 / TH 3610D

Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen.

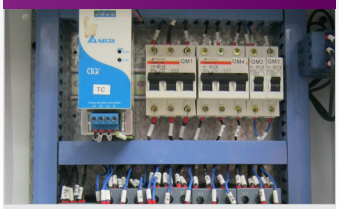
TH 3610D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- Leitspindelabdeckung
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

TH 3610D
Digitale Positionsanzeige DPA 21

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Abb.: TH 3610D Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 3610
statt € 7.780,00 zzgl. USt.
7.099,-
€ 8.447,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402050

TH 3610D
statt € 8.790,00 zzgl. USt.
8.099,-
€ 9.637,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402060

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO
Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Maschinendaten	TH 3610 / TH 3610D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	1,5 kW
Spitzenhöhe/-weite	180 mm / 980 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	356 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen	70 - 2.000 min^{-1}
Stufenanzahl	8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 170 mm
Längsvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 Vorschübe)
Gewindesteigung-Metrisch	0,4 - 7 mm/U (26 Steigungen)
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.930 x 725 x 1.350 (DPA 1.620) mm
Nettogewicht	610 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00
Transportzuschlag*	TPZ 750 = € 100,00

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter *finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog*

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 70 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK6-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenunterbau
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Allgemeine wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Verpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTI turn® TM 4010 / TM 4010D

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- DC 24 Volt - Elektrik
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- Perfekt rundlaufende Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlager
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Motor elektrisch gebremst
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Handräder, entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Dreibackenfutter Ø 200 mm, Nr. 5 im Standardlieferumfang
- Rechts-/Links Schalter, geprüft nach EN 23125

TM 4010D
› Digitale Positionsanzeige DPA21

Abb.: TM 4010D

Bedienpanel

- Bedienerfreundliche Folientastatur
- Maschinenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Direktlauf
- Not-Halt Schlagschalter

Spänefach

- Aufklappbar
- Leichte Spänereinigung frontseitig

Schaltschrank

- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von Schneider oder **SIEMENS**

HAUPTKATALOG

TM 4010	TM 4010D
statt € 9.590,00 zzgl. USt.	statt € 10.590,00 zzgl. USt.
8.799,-	**9.699,-**
€ 10.470,81 inkl. USt.	€ 11.541,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3403040	Art.-Nr. 3403045

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Info & Video

Maschinendaten	TM 4010 / TM 4010D
Elektischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	2,2 kW
Spitzenhöhe/-weite	200 mm / 1.000 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	400 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindeldrehzahlen / Stufenanzahl	70 - 2.000 min^{-1} / 8 Stufen
Spindelkonus	MK6
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	98 mm / 185 mm
Längsvorschub im Bereich	0,014 - 0,38 mm/U (26)
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (32)
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.935 x 780 x 1.740 mm
Nettogewicht	765 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

LIEFERUMFANG:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- Feststehende Lünette Ø 7 - 102 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - 60 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK6-MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter 3-E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Allgemeine wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 4010 / TH 4010D / TH 4010V

Komplett ausgestattete Mechanikerdrehmaschinen. Überzeugend in Präzision und Leistung.
TH 4010V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

HANDWERK

Getriebe mit und ohne Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- DC 24 Volt - Elektrik
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Maschinenunterbau mit 3 Blenden (keine Fächer)
- Kühlmitteleinrichtung
- LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4010 / TH 4010D:
- Motorschutzschalter

TH 4010V:
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel
- Schnellwechsel-Stahlhalter 3E
- Zwei Getriebestufen

TH 4010V
SIEMENS Umrichter

made in EU

SINAMICS G120D
- Safety Integrated

Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TH 4010D / TH 4010V
Dig. Positionsanzeige DPA 21

› Bedienerfreundliche Folientastatur
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Höhere Arbeitsgenauigkeit
› Fehlerquote wird verringert

Abb.: TH 4010D mit optionalem Drehfutter

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

TH 4010	TH 4010D	TH 4010V
statt € 10.690,00 zzgl. USt.	statt € 11.690,00 zzgl. USt.	statt € 16.900,00 zzgl. USt.
9.999,-	**10.899,-**	**15.299,-**
€ 11.898,81 inkl. USt.	€ 12.969,81 inkl. USt.	€ 18.205,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3402070	Art.-Nr. 3402080	Art.-Nr. 3402085

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter *finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog*

Maschinendaten	TH 4010 / TH 4010D	TH 4010V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	1,5 / 2,4 kW	4 kW
Spitzenhöhe/-weite	205 mm / 1.000 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	410 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}	30 - 3.000 min^{-1}
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	100 mm / 195 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,043 - 0,653 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,4 - 7 mm/U (42 Steigungen)	
Abmessungen L x B x H / H mit DPA	1.920 x 740 x 1.222 (DPA 1.555) mm	
Nettogewicht	775 kg	780 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 1 = € 29,00	
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00	

LIEFERUMFANG:
- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 80 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK3-MK6
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TH 4010 / TH 4010D
- Vierfach-Stahlhalter 16 mm

TH 4010V
- SchnellwechselStahlhalter 3E
- Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) und Transportverpackungspauschale (TVP) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Getriebe mit und ohne Vario

OPTI turn® TZ 4 / TZ 4V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

NEWALL DP 700. TZ 4V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- LED-Maschinenlampe
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-und Z-Achse
- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider
- Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Kühlmitteleinrichtung
- SchnellwechselStahlhalter SWH 5-B
- Digitale Drehzahlanzeige im Spindelstockgehäuse
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm

TZ 4V:

- Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- Zwei Getriebestufen

Abb.: TZ 4 mit optionalem Drehfutter

TZ 4V SIEMENS Umrichter

SINAMICS G120D

- Safety Integrated

➲ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Touchpanel

Zentralisierte Bedienung

- Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- Schalten für Zwei-Stufen Motor
- Folientastatur leicht zu reinigen

Bett Geometrie

- Flacher Winkel
- Höhere Kraftaufnahme

➲ Info & Video

TZ 4
statt € 15.400,00 zzgl. USt.
14.699,-
€ 17.491,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432240

TZ 4V
statt € 18.600,00 zzgl. USt.
17.899,-
€ 21.299,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3432245

Maschinendaten	TZ 4	TZ 4V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	5,5 kW
Spitzenhöhe	200 mm	
Spitzenweite	800 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	400 mm	
Spindelaufnahme	DIN ISO 7021 Nr. 5 Form A2	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}	50 - 3.000 min^{-1}
Stufenanzahl	16 Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	112 mm / 212 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,026 - 1,84 mm/U (48 Vorschübe)	
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.960 x 1.060 x 1.690 mm	
Nettogewicht	1.250 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 1500 = € 175,00	

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Nr. 5 Guss	3450210	**705,00**
Futterflansch Ø 200 mm Nr. 5 (für Drehfutter 3450210)	3450212	**220,00**
Wechselzahnräder-Satz für Zoll	3444160	**519,00**
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm	3450245	**1.820,00**
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (Spannzangenfutter 3450245)	3450246	**209,00**

➲ **Drehfutter nicht vergessen**
Drehfutter ***finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog***

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Adapter MK6-MK3
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK3
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK3
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V

Komplett ausgestattete Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit ausgereifter Technik. **TH 4210V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb**

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- LED Maschinenlampe im Späneschutz

TH 4210V:

- Zwei Getriebestufen
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm
- Weitere Längen auf Anfrage

Abb.: TH 4210D - Abbildung mit optionalem Drehfutter

TH 4210V
SIEMENS Umrichter

SINAMICS G120D
- Safety Integrated

Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V
Dig. Positionsanzeige DPA 21

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Schaltschrank

- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Eaton

TH 4210	TH 4210D	TH 4215D	TH 4210V
statt € 12.190,00 zzgl. USt.	statt € 13.200,00 zzgl. USt.	statt € 15.400,00 zzgl. USt.	statt € 18.900,00 zzgl. USt.
11.299,-	**12.199,-**	**13.999,-**	**17.299,-**
€ 13.445,81 inkl. USt.	**€ 14.516,81 inkl. USt.**	**€ 16.658,81 inkl. USt.**	**€ 20.585,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3462050	**Art.-Nr. 3462055**	**Art.-Nr. 3462070**	**Art.-Nr. 3462060**

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter *finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog*

Maschinendaten	TH 4210 / TH 4210 D	TH 4215D	TH 4210V *
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW		5,5 kW
Spitzenhöhe	210 mm		210 mm
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	420 mm		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindeldrehzahlen	45 - 1.800 min^{-1}		30 - 3.000 min^{-1}
Stufen	16 Stufen		2 Stufen, elektronisch regelbar
Spindelkonus	MK6		
Spindelbohrung	Ø 52 mm		
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	140 mm / 230 mm		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Abmessungen Länge	1.940 mm	2.440 mm	2.031 mm
Abmessungen Breite x Höhe	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht	1.160 kg	1.340 kg	1.160 kg
Transportzuschlag*	TPZDF1 = € 200,00		

LIEFERUMFANG:
- Feststehende Lünette Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 100 mm
- Adapter MK6-MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Positionsanschlag mit Feineinstellung
- Wechselzahnräder-Satz
- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D
- Vierfach-Stahlhalter 20 mm

TH 4210V
- Schnellwechselstahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkantmeißel 20 mm

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Getriebe mit und ohne Vario

OPTI turn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D / TH 4615V

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung.

TH 4615V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Rechts-/Links Schalter geprüft nach EN 23125
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Leitspindelabdeckung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z-Achse
- Skala der Gewindeuhr einstellbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED Maschinenlampe

ab TH 4615D:
- Leitungsführung über Energiekette

TH 4615V:
- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Weitere Längen auf Anfrage

TH 4615V SIEMENS Umrichter

made in EU

SINAMICS G120D
- Safety Integrated

Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Digitale Positionsanzeige DPA 21

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

ab TH 4615: Energiekette

- für schonende Leitungs- und Schlauchführung

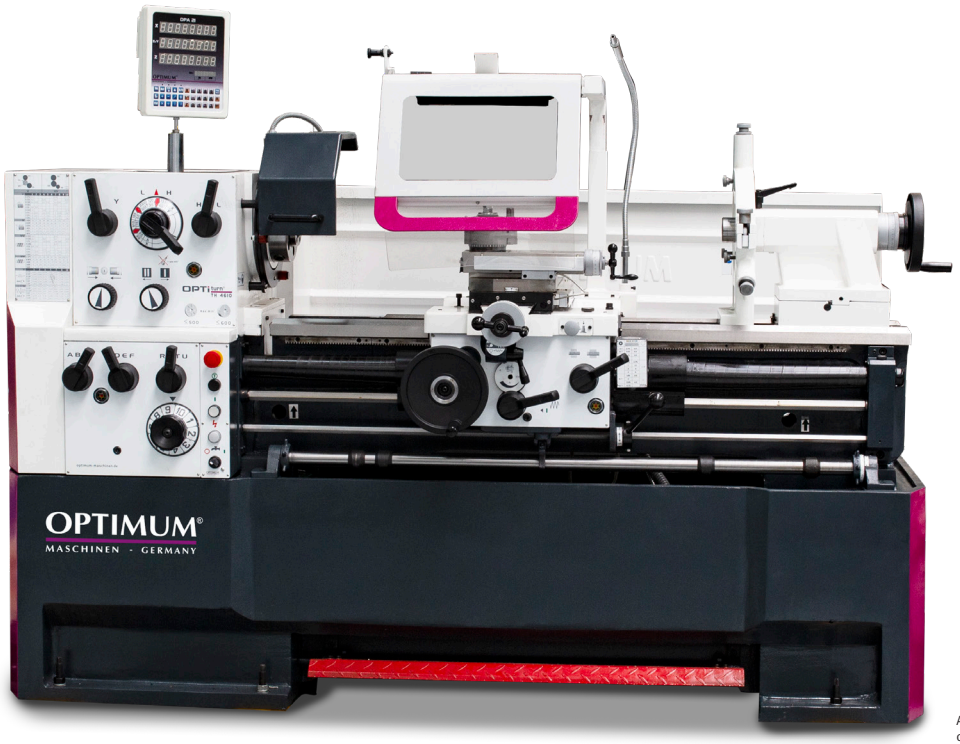


Abb.: TH 4610 mit optionalem Drehfutter

TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V
statt € 17.400,00 zzgl. USt.	statt € 19.500,00 zzgl. USt.	statt € 21.900,00 zzgl. USt.	statt € 25.300,00 zzgl. USt.
15.799,-	**17.799,-**	**18.999,-**	**21.999,-**
€ 18.800,81 inkl. USt.	€ 21.180,81 inkl. USt.	€ 22.608,81 inkl. USt.	€ 26.178,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462110	Art.-Nr. 3462120	Art.-Nr. 3462130	Art.-Nr. 3462125

Drehfutter nicht vergessen
Drehfutter *finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog*

Maschinendaten	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D	TH 4615V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	5,5 kW			7,5 kW
Spitzenhöhe	230 mm			230 mm
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm	1.560 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	460 mm			460 mm
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6			Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindeldrehzahlen	25 - 2.000 min^{-1}			30 - 2.000 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen, elektr. regelbar
Spindelkonus	MK6			MK7
Spindelbohrung	Ø 58 mm			Ø 80 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	125 mm / 285 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)			
Abmessungen Länge	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm	2.765 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.065 x 1.550 mm			
Nettogewicht	1.720 kg	1.977 kg	2.400 kg	2.020 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = € 220,00		TPZ 3000 = € 320,00	

LIEFERUMFANG:
- Feststehende Lünette Ø 25 - 178 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 19 - 114 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Wechselzahnräder-Satz
- Gewindeuhr
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D
- Adapter MK6-MK4

TH 4615V
- Adapter MK7-MK4

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D / TH 5620V

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit.

TH 5620V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

INDUSTRIE

Getriebe mit und ohne Vario

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Wellen und Räder im Ölbad laufend
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X-und Z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- LED Maschinenlampe im Späneschutz
- Elektrik mit SIEMENS und Schneider Komponenten
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5620V:

- Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- Weitere Längen auf Anfrage

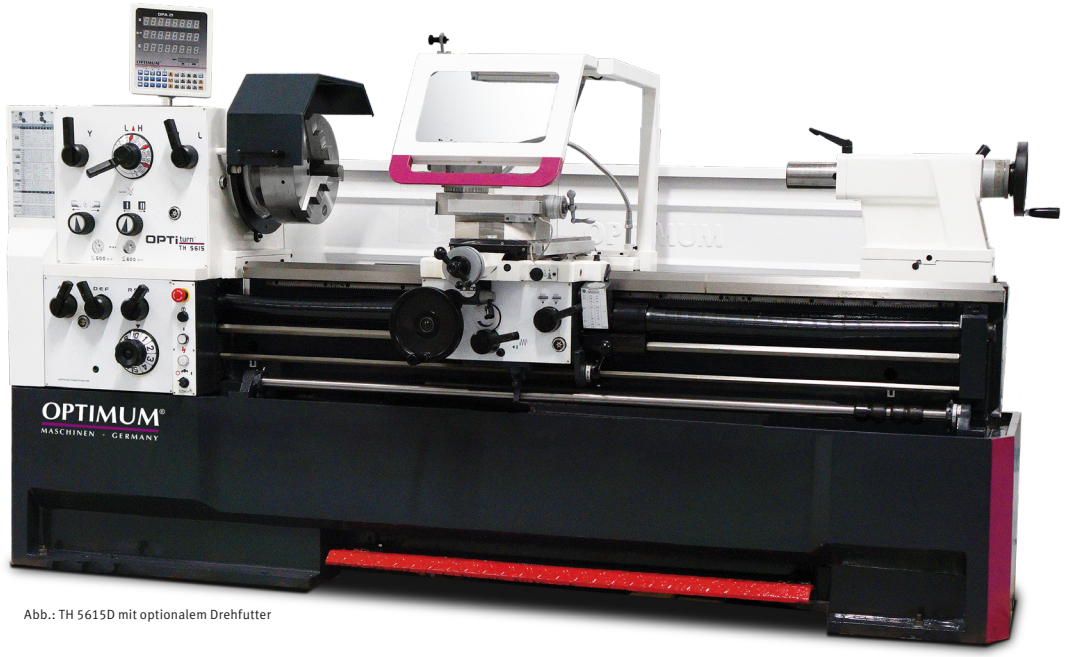


Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

TH 5620V SIEMENS Umrichter

SINAMICS G120D

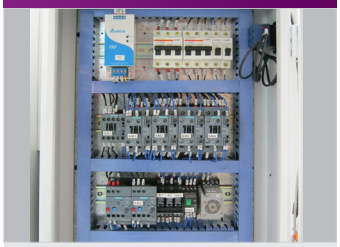
- Safety Integrated

➲ Information finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Dig. Positionsanzeige DPA 21

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V
statt € 21.700,00 zzgl. USt.	statt € 24.600,00 zzgl. USt.	statt € 28.700,00 zzgl. USt.	statt € 31.600,00 zzgl. USt.
18.799,-	**21.299,-**	**24.799,-**	**27.299,-**
€ 22.370,81 inkl. USt.	€ 25.345,81 inkl. USt.	€ 29.510,81 inkl. USt.	€ 29.510,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3462160	Art.-Nr. 3462170	Art.-Nr. 3462180	Art.-Nr. 3462175

➲ **Drehfutter nicht vergessen**
Drehfutter ***finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog***

Maschinendaten	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D	TH 5620V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	7,5 kW			
Spitzenhöhe	280 mm			
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	560 mm			
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			25 - 1.600 min^{-1}
Stufen	12 Stufen			2 Stufen; elektr. regelbar
Spindelkonus	MK 7			Ø 113 mm (Kegel 1:20)
Spindelbohrung	Ø 80 mm			Ø 105 mm
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	130 mm / 316 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,2 - 14 mm/U (47 Vorschübe)			
Abmessungen Länge	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm	3.450 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.150 x 1.650 mm			
Nettogewicht	2.300 kg	2.720 kg	3.000 kg	2.720 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00			

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 19 - Ø 165 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 16 - Ø 95 mm
- LED-Maschinenlampe
- Schnellwechsel-Stahlhalter 7-C
- Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Gewindeuhr
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

TH 5615D / TH 5620D / TH 5630D

- Adapter MK7-MK5

TH 5620V

- Adapter Ø 113 mm-MK5

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZDF) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Getriebe mit und ohne VARIO

OPTI turn® TX 4414/ TX 5216 / TX 6222 / TX 5216V / TX 6222V

Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschinen erfüllen höchste Anforderungen in technischer Ausstattung und Präzision.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenbett aus stark verripptem Guss
- Einteiliger Maschinenunterbau aus Stahl
- Hohe Steifigkeit des Spindelstockgehäuses durch stark verrippten 25GG-Guss
- Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Wellen auf Nadellagern, alle Komponenten werden im Ölbad geschmiert
- Gehärtete und geschliffene Planspindel gewährleistet enorme Genauigkeit und Haltbarkeit
- Durch die große Zerspanleistung ist eine hohe Spanabnahme bei der Schruppbearbeitung kein Problem
- Servicefreundliche herausnehmbare Rückwand
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- Verriegelbarer Späneschutz verfährt mit dem Bettschlitten mit integrierter Positionsanzeige und Kühlmittelschlauch, manuell verschiebbar
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Keine Wechselräder nötig
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- Bettführungen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektronisch gebremster Motor
- Elektronische Vorschubabschaltung der Z-Achse
- Elektrische Positionsabschaltung mit Vierfach Positionsanschlag
- Dreibacken-Drehfutter im Standardlieferumfang

TX 5216V/TX 6222V:

- **SIEMENS SINAMICS G120D Frequenzumrichter** für elektronisch regelbarem Antrieb

LIEFERUMFANG:

- Bedienwerkzeug
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl

TX 4414

- Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 6
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK3 und MK5
- Schnellwechselhalter SWH 5-B

TX 5216 / TX 6222 / TX 6222V:

- Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm Camlock Nr. 8
- Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK5 (kurz/lang)
- Schnellwechselhalter SWH 7-C
- Stahlhalter für Vierkantmeißel 32 x 130 Typ D

TX 5216:

- Adapter MK 7-MK5

TX 6222/TX 6222V:

- Adapter Ø 113 mm-MK5

Abb.: TX 5216

Info & Video

TX 4414	TX 5216	TX 5216V	TX 6222	TX 6222V
statt € 19.950,00 zzgl. USt.	statt € 29.400,00 zzgl. USt.	statt € 32.200,00 zzgl. USt.	statt € 34.500,00 zzgl. USt.	statt € 37.500,00 zzgl. USt.
17.999,-	**26.299,-**	**28.999,-**	**30.499,-**	**33.399,-**
€21.418,81 inkl. USt.	**€ 31.295.81 inkl. USt.**	**€ 34.508,81 inkl. USt.**	**€ 36.293,81 inkl. USt.**	**€ 39.744,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3432420	**Art.-Nr. 3432440**	**Art.-Nr. 3432445**	**Art.-Nr. 3432460**	**Art.-Nr. 3432465**

Maschinendaten	TX 4414	TX 5216	TX 5216V*	TX 6222	TX 6222V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz		400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	5,5 kW	5,5 kW		7,5 kW	11 kW
Spitzenhöhe	220 mm	260 mm		310 mm	
Spitzenweite	1.400 mm	1.600 mm		2.225 mm	
Spindelaufnahme Camlock	DIN ISO 7022 Nr. 6	DIN ISO 7022 Nr. 8		DIN ISO 7022 Nr. 8	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	440 mm	520 mm		620 mm	
Spindeldrehzahlen min^{-1}	40 - 2.200 min^{-1}	30 - 1.500 min^{-1}	12 - 1.800 min^{-1}	40 - 1.650 min^{-1}	14 - 1.800 min^{-1}
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen	2 x 3 Stufen	12 Stufen	6 Stufen
Spindelkonus	MK6	MK 7		Ø 113 mm (Kegel 1:20)	
Spindelbohrung	Ø 52 mm	Ø 80 mm		Ø 105 mm	
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	153 mm / 290 mm	170 mm / 350 mm		170 mm / 350 mm	
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,752 mm/U (44)	0,05 - 1,5 mm/U (55)		0,05 - 1,5 mm/U (55)	
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,376 mm/U (44)	0,025 - 0,75 mm/U (55)		0,025 - 0,75 mm/U (55)	
Steigung - Metrisch	0,5 - 7,5 mm/U (44)	0,5 - 15 mm/U (55)		0,5 - 15 mm/U (55)	
Abmessungen L x B x H	2.300 x 1.100 x 1.750 mm	3.016 x 1.270 x 2.217 mm		3.550 x 1.200 x 1.830 mm	
Nettogewicht	1.500 kg	2.470 kg		2.800 kg	
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = 220,00	TPZ 3000 = € 320,00		TPZ 3000 = € 320,00	

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI turn® TH 6620D / TH 6630D / TH 8020D / TH 8030D

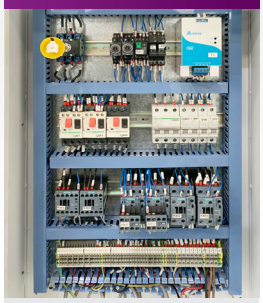
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen. Hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Digitale Positionsanzeige DPA 21
- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X-Achse
- Handräder mit einstellbarer Skalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitsendschalter mit zwangsöffnenden Kontakten
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank
- Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- Reitstock Kurbel zur Positionsveränderung
- Reitstock-Pinole mit zwei einstellbaren Übersetzungen 1/4 oder 1/1 Umdrehung
- LED Maschinenlampe
- Elektrische Motorbremse mit schnellem Not-Halt - bei normalem Betrieb schneller Halt ohne Nachlauf
- Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung

Schaltschrank



- 24 Volt DC Netzteil
- Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider

Plan- und Längsvorschub

- Schnellvorschub - Drucktaster und Wahlhebel zum Aktivieren bzw. Deaktivieren des Eilgangs für Plan- und Längsrichtung für noch rationelleres Arbeiten. Schaltet nicht die gesamte Maschine ab, wenn in den Endschalter eingefahren wird

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:
cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO

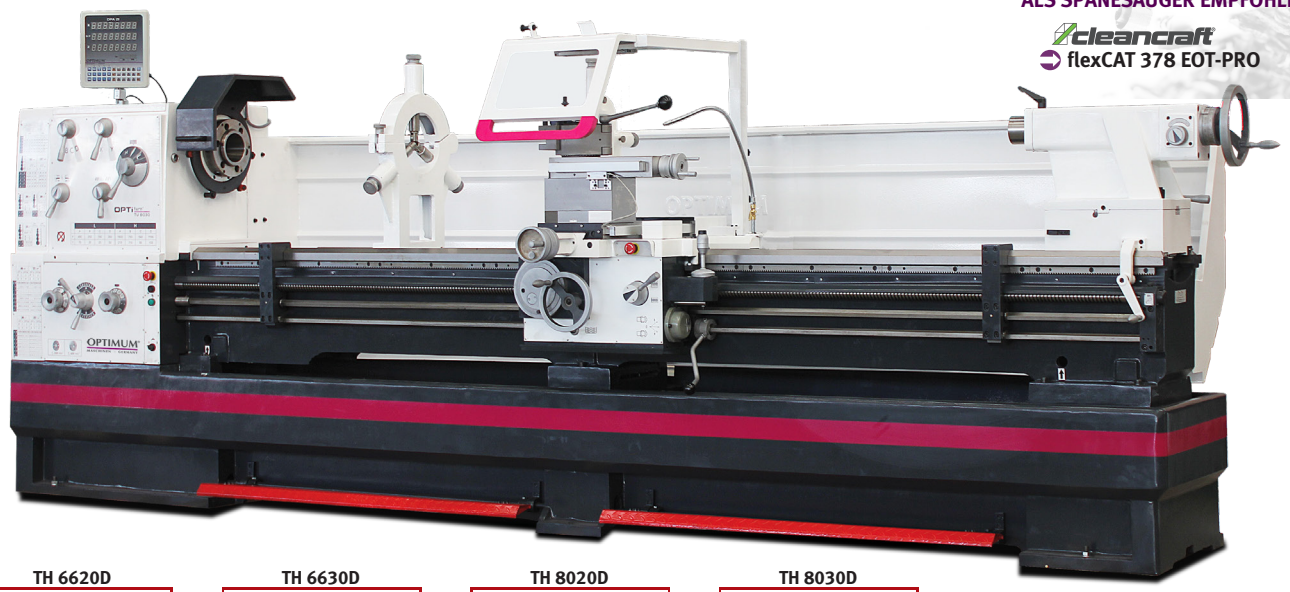


Abb.: TH 8030D

TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
statt € 32.300,00 zzgl. USt.	statt € 36.600,00 zzgl. USt.	statt € 34.300,00 zzgl. USt.	statt € 38.600,00 zzgl. USt.
27.999,-	**31.499,-**	**29.999,-**	**33.999,-**
€ 33.318,81 inkl. USt.	**€ 37.483,81 inkl. USt.**	**€ 35.698,81 inkl. USt.**	**€ 40.458,81 inkl. USt.**
Art.-Nr. 3462210	**Art.-Nr. 3462220**	**Art.-Nr. 3462230**	**Art.-Nr. 3462240**

Maschinendaten	TH 6620D	TH 6630D	TH 8020D	TH 8030D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz			
Antriebsmotor	9 kW		11 kW	
Spitzenhöhe	330 mm		400 mm	
Spitzenweite	2.050 mm	3.050 mm	2.050 mm	3.050 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	660 mm		800 mm	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8			
Spindeldrehzahlen	25 - 1.600 min^{-1}			
Stufenanzahl	16 Stufen			
Spindelkonus	Ø 113 mm (Kegel 1:20)			
Spindelbohrung	Ø 105 mm			
Verfahrweg Ober-/Planschlitten	230 mm / 368 mm			
Längsvorschub im Bereich	0,044 - 1,48 mm/U (25 Vorschübe)			
Gewindesteigung - Metrisch	0,45 - 120 mm/U (54 Steigungen)			
Abmessungen Länge	3.650 mm	4.650 mm	4.287 mm	5.287 mm
Abmessungen Breite x Höhe	1.500 x 1.785 mm		1.525 x 1.925 mm	
Nettogewicht	3.345 kg	3.730 kg	3.455 kg	3.820 kg
Transportzuschlag*	TPZ 4000 = € 370,00			

Drehfutter nicht vergessen

Drehfutter ***finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog***

LIEFERUMFANG:

- Feststehende Lünette Ø 20 - Ø 185 mm
- Mitlaufende Lünette Ø 20 - Ø 125 mm
- LED-Maschinenlampe
- Adapter Ø 113 mm-MK5
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK5
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- Schnellwechsel-Stahlhalter 9-D
- Stahlhalter 41 x 180 Typ D für Vierkantmeißel 32 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Qualitätsöl beigelegt
- Bedienwerkzeug

*Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführliches **Zubehör finden Sie ab Seite OP56 oder im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
▶ **Drehfutter aus Guss**		
· Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
· Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
· Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3440287	**99,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442902	**49,00**
Ø 100 mm	3442710	**115,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442904	**59,00**
Ø 125 mm	3442712	**125,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442906	**69,00**
Ø 160 mm	3442716	**197,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**59,00**

Futterflansch finden Sie auf Seite OP63 oder im Hauptkatalog

LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
▶ **Drehfutter aus Guss**		
· Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442761	**199,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442907	**59,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442762	**279,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**89,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442764	**265,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**89,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442763	**325,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442910	**89,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442765	**368,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442912	**99,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442768	**699,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 3 Stück	3442916	**209,00**

LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
▶ **Drehfutter aus Guss**		
· Zylindrische Zentrieraufnahme nach DIN 6350		
· Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,05 mm		
· Futterflansch erforderlich		
Ø 80 mm	3442808	**125,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442920	**69,00**
Ø 100 mm	3442810	**145,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442922	**79,00**
Ø 125 mm	3442812	**158,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442924	**99,00**
Ø 160 mm	3442816	**225,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**109,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend		
Ø 80 mm	3440286	**109,00**
Ø 100 mm	3442872	**113,00**
Ø 125 mm	3442874	**123,00**

LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken

Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG oder unter optimum-maschinen.de

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
▶ **Drehfutter aus Guss**		
· Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442840	**289,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442926	**109,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442843	**297,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**99,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442845	**297,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442927	**99,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442846	**389,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442928	**149,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442852	**419,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442935	**119,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442856	**759,00**
Weicher Blockbackensatz 1-teilig - 4 Stück	3442938	**249,00**

OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Camlock einzeln spannend		
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3442879	**199,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3442880	**199,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3442884	**299,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442888	**489,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442890	**695,00**

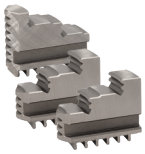
LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken

MADE IN EU

Dreibacken-Drehfutter

Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
▶ **Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss**		
• Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
• Gleichmäßige Spannkräfte		
• Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450230	**610,00**
Blockbackensatz, weich	3450410	**88,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450232	**645,00**
Blockbackensatz, weich	3450412	**99,00**

LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken



BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend		
• **Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl**		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450530	**1.260,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**255,00**

Dreibacken-Drehfutter Camlock

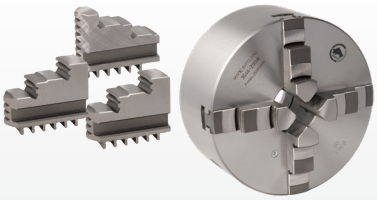
Drehfutter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
BISON Dreibacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
▶ **Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss**		
• Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
• Camlock Direktaufnahme DIN 55029		
• Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450305	**655,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450412	**99,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450310	**850,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**111,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450315	**850,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**111,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450320	**850,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450414	**111,00**
Ø 200 mm DIN 6350 A2-5	3450210	**705,00**
Blockbackensatz, weich	3450414	**111,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450325	**1.110,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**165,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450330	**1.110,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**165,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450331	**1.110,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450416	**165,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450335	**1.660,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450418	**220,00**

Vierbacken-Drehfutter

BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend		
▶ **Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss**		
• Alle Arbeitsflächen induktionsgehärtet und geschliffen		
• Gleichmäßige Spannkräfte		
• Hohe Rundlaufgenauigkeit (genauer als DIN 6386)		
Ø 125 mm DIN 6350	3450234	**895,00**
Blockbackensatz, weich	3450420	**130,00**
Ø 160 mm DIN 6350	3450236	**955,00**
Blockbackensatz, weich	3450422	**149,00**

Futterflansch		
Ø 125 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm	3450240	**159,00**
Ø 160 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm	3450241	**209,00**
Ø 200 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm	3450212	**220,00**
Ø 250 mm für Drei- und Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm	3450218	**275,00**

LIEFERUMFANG:
- ▶ Futterschlüssel
- ▶ Harte einteilige Innenspannbacken
- ▶ Harte einteilige Außenspannbacken



Weitere Drehfuttergrößen und Ausführungen auf Anfrage
Technische Daten und Abmessungen finden Sie im ➲HAUPTKATALOG oder unter optimum-maschinen.de

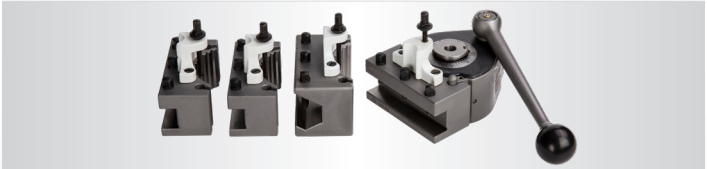
Vierbacken-Drehfutter Camlock

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
▶ **Drehfutterkörper aus hochwertigem Guss**		
Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450355	**1.180,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450422	**149,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4	3450360	**1.450,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**170,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450365	**1.450,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**170,00**
Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450370	**1.450,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450424	**170,00**
Ø 250 mm DIN 6350 A2-5	3450216	**1.115,00**
Blockbackensatz, weich	3450426	**255,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	3450375	**1.490,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**255,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450380	**1.520,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**255,00**
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450381	**1.520,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**255,00**
Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450385	**2.060,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450428	**370,00**
Ø 400 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3450390	**4.490,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450430	**390,00**

BISON Vierbacken-Drehfutter Camlock zentrisch spannend		
▶ **Drehfutterkörper aus hochwertigem Stahl**		
Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	3450580	**1.430,00**
Blockbacken-Satz, weich	3450426	**255,00**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Schnellwechsel-Stahlhalter Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
SWH AA	3384311	**299,00**
• Stahlhalterkopf AA		
• 3 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 12 x 50 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D - Vierkant	3384312	**78,00**
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H - Rundmeißel	3384320	**83,00**
SWH 1 - A	3384301	**559,00**
• Stahlhalterkopf A		
• 3 Stück Stahlhalter 20 x 90 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 20 x 85 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 90 Typ D - Vierkant	3384302	**89,00**
Ersatzstahlhalter 20 x 85 Typ H - Rundmeißel	3384321	**93,00**
SWH 3 - E	3384303	**609,00**
• Stahlhalterkopf E		
• 3 Stück Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D - Vierkant	3384304	**109,00**
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H - Rundmeißel	3384322	**126,00**
SWH 5 - B	3384305	**729,00**
• Stahlhalterkopf B		
• 3 Stück Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 32 x 130 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D - Vierkant	3384306	**109,00**
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H - Rundmeißel	3384324	**129,00**
SWH 7 - C	3384307	**1.229,00**
• Stahlhalterkopf C		
• 3 Stück Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 40 x 160 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D - Vierkant	3384308	**189,00**
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H - Rundmeißel	3384326	**235,00**
SWH 9 - D	3384309	**3.050,00**
• Stahlhalterkopf D		
• 3 Stück Stahlhalter 40 x 180 Typ D für Vierkantmeißel		
• 1 Stück Stahlhalter 63 x 180 Typ H für Rundmeißel		
Ersatzstahlhalter 40 x 180 Typ D - Vierkant	3384332	**385,00**
Ersatzstahlhalter 63 x 180 Typ H - Rundmeißel	3384333	**579,00**
Werksmontage und Anpassung SWH	9000400	**95,00**
• Nur mit Maschinen-Neubestellung		



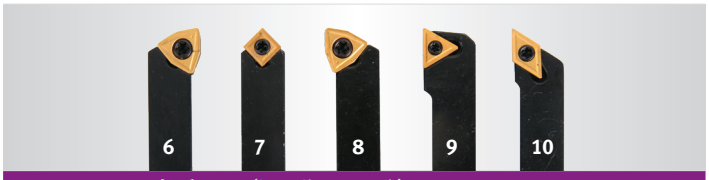
Drehmeißel-Satz		
8 mm	3441601	**34,00**
10 mm	3441602	**39,00**
12 mm	3441603	**49,00**
16 mm	3441604	**69,00**

• 11-teilig
• Mit aufgelöteten HM-Platten
• Aluminiumbox

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 8 mm	3441662	**81,00**
• 5-teilig · Mit HM-Wendenplatte		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

HM-ErsatzWendeplatte (jeweils 5 Stück)				
1/3	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**29,00**
2	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**25,00**
4	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**25,00**
5	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**25,00**

Drehmeißel-Satz HM 10 mm	3441664	**91,00**
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		



HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
6/8	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**29,00**
7	Wendeplatte: SCMT060204	90°	3441761	**25,00**
9	Wendeplatte: TCMT090204	60°	3441760	**25,00**
10	Wendeplatte: DCMT070204	55°	3441758	**25,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441666	**99,00**
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
11/13	Wendeplatte: WCMT050308	80°	3441759	**29,00**
12	Wendeplatte: SCMT09T304	90°	3441763	**29,00**
14	Wendeplatte: TCMT110204	60°	3441762	**25,00**
15	Wendeplatte: SDCMT070204	55°	3441758	**25,00**

Drehmeißel-Satz HM 12 mm	3441212	**345,00**
• 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten		
• TIN-beschichtet · Aluminiumbox		

MADE IN GERMANY

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)				
16	Wendeplatte: SCMT09T304	S/90°	3441280	**53,00**
17	Wendeplatte: CCMT09T04	C/80°	3441282	**53,00**
18-20	Wendeplatte: DCMT11T304	C/55°	3441281	**53,00**

Einzeldrehmeißel 12 mm SSSC L1212J09 / SCLC L1212J09 siehe Seite OP62

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441668	**161,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
21/22	Wendeplatte: WNMG060408	3441753	**31,00**
23	Wendeplatte: SNMG090304	3441755	**29,00**
24	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**37,00**
25	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441216	**355,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet

Made in Germany

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
26	Wendeplatte: SCMT09T304	3441280	**53,00**
27	Wendeplatte: CCMT09T304	3441282	**53,00**
28-30	Wendeplatte: DCMT11T304	3441281	**53,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 16 mm	3441610	**149,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
31/33	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**39,00**
32/34	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**33,00**
35	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**55,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20s mm	3441670	**179,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
36/37	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**40,00**
38	Wendeplatte: SNMG120408	3441756	**43,00**
39	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**37,00**
40	Wendeplatte: DNMG110408	3441750	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm	3441617	**169,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
41	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**55,00**
42/43	Wendeplatte: RNMM1003MO	3441702	**33,00**
44/45	Wendeplatte: VNMG160408	3441701	**39,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441623	**209,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
46/50	Wendeplatte: VNMG 160408	3441701	**39,00**
47	Wendeplatte: 16ER AG60	3441703	**55,00**
48	Wendeplatte: RNMG1204MO	3441705	**32,00**
49	Wendeplatte: RNMG1605MO	3441704	**55,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 25 mm	3441672	**219,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
51/53	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**40,00**
52	Wendeplatte: RPSDNN3232P15	3441757	**69,00**
54	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**37,00**
55	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**42,00**

Drehmeißel	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm	3441674	**279,00**

- 5-teilig · Mit HM-Wendeplatten
- TIN-beschichtet · Aluminiumbox

HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)			
56/58	Wendeplatte: WNMG080408	3441752	**40,00**
57	Wendeplatte: PSDNN3232P15	3441757	**69,00**
59	Wendeplatte: KNUX160405R	3441754	**37,00**
60	Wendeplatte: DNMG150408	3441751	**42,00**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

NEWALL Digitalpositionsanzeige DP 700, zur präzisen Messung der Verfahrwege und Positionieren an Maschine und Antrieben

Spitzen-klasse

Messleisten Spherosyn in den Längen 51 - 2.946 mm
Messleisten Mircosyn in den Längen 30 - 1.000 mm

➲ HAUPTKATALOG
oder unter www.optimum-maschinen.de

Digitalpositionsanzeige DP 700

- Leistungsstark mit vielen Funktionen
- Ergonomisch geformtes, schlankes Aluminiumgehäuse
- Weist alle erforderlichen Funktionen für Bearbeitungsanwendungen auf
- Der Bediener arbeitet an einer intuitiven und benutzerfreundlichen Bedieneroberfläche
- In England entwickelt und hergestellt
- Die IP67 Codiereinheiten können unter härtesten Umgebungsbedingungen mit hoher Genauigkeit eingesetzt werden
- Fünf Jahre Garantie* auf Anzeigegeräte und Leseköpfe
- Die lineare Codiereinheiten sind unempfindlich gegenüber Verunreinigungen in der Werkstatt, wie z.B. Kühlmittel, Wasser, Staub, Späne, Erschütterungen und Vibrationen
- Keine Instandhaltung erforderlich
- Schnelle und einfache Installation

Unterschied: Spherosyn- und Microsynmaßstäbe

	Spherosyn	Microsyn
Messlänge	51 bis 2.945 mm	30 bis 1.000 mm
Maßstabdurchmesser	15,25 mm	6,5 mm
Maßstabwerkstoff	Edelstahl	Kohlenstofffaser
Lesekopfmaße	51 x 131 x 28 mm	35 x 75 x 20 mm
Geeignet	ohne Platzprobleme beim Anbau der Stäbe	für kleine Maschinen mit Platzproblemen beim Anbau der Stäbe

Die Vorteile

- Leichter Anbau - geringe Montagekosten
- Schutzart IP67 - voll versenkbar
- Undurchlässig gegenüber Kühlmitteln, Öl, Staub, Spänen und fast allen Werkstatteinflüssen
- Nie mehr zerbrochenes oder verkratztes Glas
- Tolerant gegenüber Schwingungen und magnetischen Störungen
- Keine regelmäßige Wartung oder Säuberung notwendig
- Keine mechanische Abnutzung
- Lebenslange Garantie* für den Maßstab

DP 700 und Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalpositionsanzeige DP 700	3390073	**879,00**
DP 700 - Drehen Spherosyn	3390220	**1.260,00**
· Digitalpositionsanzeige DP 700, Halter		
· Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Spherosyn		
DP 700 - Fräsen Microsyn	3390230	**1.350,00**
· Digitalpositionsanzeige DP 700, Halter		
· Anbauteile für Messleistenmontage drei Achsen Microsyn		
Anbausatz - Drehen 1	3390405	**1.230,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· Halter		
· Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn größer als 300 mm		
Anbausatz - Drehen 2	3390406	**1.200,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· Halter		
· Anbauteile für Messleistenmontage, eine Achse Spherosyn und eine Achse Microsyn kleiner als 300 mm		
Anbausatz MH 35G	3390330	**2.650,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· 3 Stück Messleisten Microsyn		
· Halter, Anbauteile		
Anbausatz MH 50G	3390346	**2.690,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· 3 Stück Messleisten Microsyn		
· Displayhalter, Anbauteile		
Anbausatz TH 3309	3390420	**2.500,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· 2 Stück Messleisten Microsyn		
· 1 Stück Messleiste Spherosyn		
· Halter, Anbauteile		
Anbausatz TH 3610 / TH 4010	3390430	**2.480,00**
· Digitalpositionsanzeige DP700		
· 2 Stück Messleisten Microsyn		
· 1 Stück Messleiste Spherosyn		
· Halter, Anbauteile		

Verlängerungskabel	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Kabellänge **1 Meter**	3393601	**85,00**
Kabellänge **2 Meter**	3393602	**99,00**
Kabellänge **3,5 Meter**	3393603	**105,00**
Kabellänge **5 Meter**	3393604	**119,00**
Kabellänge **10 Meter**	3393605	**140,00**

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

DPA 21/DPA 22 - Die vielseitig einsetzbare digitale Positionsanzeigen für drei Achsen mit Drehzahlanzeige.

Hochwertige Technik und langlebige Industriequalität.

DPA 21
zzgl. USt.
449,-
€ 534,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384020

LED-Anzeige

LCD-Anzeige

DPA 22
zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3384022

LIEFERUMFANG:
- Drehzahlsenor
- Halterung
- Netzteil 24V

Vorteile DPA 22
Anzeige mit hohem Kontrast
Vereinfachte Menüführung
Grafische Eingabe für Zyklenprogrammierung

Digitale Positionsanzeige DPA 21 / DPA 22

- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- Frei wählbares Eingangssignal (Sinus/Rechteck) für z.B. Glasmaßstäbe und/oder Magnetbandsysteme zu verwenden
- Höhere Arbeitsgenauigkeit, Fehlerquote wird verringert
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- X-, Y- /Z0-, Z-Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen
- 3 auswertbare Messeingänge mit je 7 Korrekturspeichern für Werkzeuge
- Abmessungen L x B x H: 230 x 80 x 260 mm . Gewicht: 2 kg

Mögliche Funktionen

Kalkulator, Drehzahlanzeige, Achskopplung (Summe Z), Sub D Stecker Buchsen, Absolut-/Inkremental Betrieb, Umwandlung zoll/metrisches Gewinde, Lochkreisrechner (Kettenmaß), Koordinaten im Kreis (Teilkreis) Bohrungen im Kreis (Teilkreis), Messwerte Radius/Durchmesser umschaltbar, Nullrücksetzung/Datenvoreinstellung, Selbstdiagnose, Bezugspunkt, Linearfehlerkorrektur, 99 Werkzeugspeicher

Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
• Magnetband zur Montage an Maschinen, bei welchen der Platz für Magnetmaßstäbe nicht ausreicht		
• Stecker 9-polig		
Länge 1.100 mm	3383978	**45,00**
Länge 2.000 mm	3383979	**79,00**
Lesekopf aktiv	3383934	**199,00**
• für das Magnetband		

Messleisten	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
• Voll gekapselte Wegmesssysteme mit höchstpräzisem Glasmessstab		
• Auflösung 5 µm, Genauigkeit ± 0,003 mm		
• Abtastwagen mit Miniaturkugellagern geführt und über Kupplung mit Montagefuß verbunden		
• Durch Gummidichtlippe vor Staub, Spänen und Spritzwasser geschützt		
• Verbindungskabel 3 Meter - ab ML 620 Verbindungskabel 4 Meter		
• Ohne Montage		
ML 80 mm	3384108	**229,00**
ML 100 mm	3384110	**229,00**
ML 120 mm	3384112	**229,00**
ML 170 mm	3384117	**235,00**
ML 220 mm	3384122	**239,00**
ML 270 mm	3384127	**245,00**
ML 320 mm	3384132	**255,00**
ML 370 mm	3384137	**259,00**
ML 420 mm	3384142	**279,00**
ML 470 mm	3384147	**285,00**
ML 520 mm	3384152	**309,00**
ML 570 mm	3384157	**315,00**
ML 620 mm	3384162	**319,00**
ML 670 mm	3384167	**325,00**
ML 720 mm	3384172	**329,00**
ML 770 mm	3384177	**339,00**
ML 820 mm	3384182	**339,00**
ML 870 mm	3384187	**345,00**
ML 920 mm	3384192	**359,00**
ML 970 mm	3384197	**359,00**
ML 1.020 mm	3384202	**399,00**
ML 1.250 mm	3384225	**609,00**
ML 1.400 mm	3384240	**759,00**
ML 1.520 mm	3384252	**819,00**
ML 1.670 mm	3384267	**859,00**
ML 1.940 mm	3384294	**1.029,00**
ML 2.010 mm	3384295	**1.139,00**
ML 3.000 mm	3384300	**1.850,00**
Werksmontage ML	9000410	**250,00**
• pro Messleiste		

Lesekopf aktiv

DRO 5 - Digitale 3-Achsen-Positions-Anzeige

DRO 5
zzgl. USt.
629,-
€ 748,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383975

- Für Fräsmaschinen (X, Y, Z) und für Drehmaschinen (X, Z, Z0)
- Zur Messung von Positionen
- Drehzahlanzeige
- Drei inkrementale Eingänge
- Vierzeiliges LCD-Display
- Bedienerfreundliche Menüführung
- Stabiles Alugehäuse
- Frontseitige Programmierung
- Abmessungen L 98 mm x B 65 mm x H 134 mm

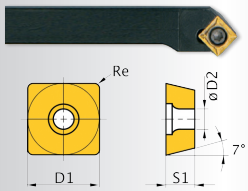
Zubehör	Artikel Nr.	€ zzgl. USt.
Magnetband Länge 1.100 mm	3383978	**45,00**
Magnetband Länge 2.000 mm	3383979	**79,00**
Magnetband pro Meter	3383980	**45,00**
Werksmontage - Drei Achsen	9000420	**390,00**
Werksmontage - Drehzahlsensor	9000421	**79,00**
Montage Satz TU 3008 (Halter für die X, Z und Z0 Achse/ Schraubensatz)	3383985	**49,00**
Montage Satz MH 22V	3383990	**13,90**

LIEFERUMFANG:
- Drehzahlsensor Kabellänge 5 Meter
- 3 Stück Magnetsensoren ohne Magnetband
- Netzgerät Kabellänge 6 Meter
- Magnetplatte

Drehmaschinenzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Drehmeißel 12 mm

SSSC L1212J09	3441225	**73,00**
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441280	**53,00**



Made in Germany

CCMT09T304	
D1	9,525
D2	4,4
B1	90°
S1	3,97
Re	0,4

Zentrierbohrer-Satz 3203010 **35,00**

- Nach DIN 333 Form A
- 10-teilig: 0,75/1/1,5/1,6/ 2/2,5/3/3,15/4/5 mm
- Rechtsschneidender Kegelmantelanschliff 120°
- Senkwinkel 60°
- Spitzenqualität HSS für Zugfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet
- Kunststoffkassette

Spiralbohrer HSS

MK2	3051002	**209,00**
MK3	3051003	**209,00**

- 9-teilig; Größen 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Hohe Standzeit
- Gute Spanabfuhr
- Rechtsschneidend

Futterflansch Ø 160 mm 3450246 **209,00**

- für BISON Spannzangenfutter 16C Ø 160 mm (Artikel Nr.: 3450245)

Spannzangenfutter 16C 3450245 **1.820,00**

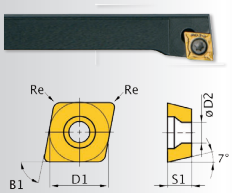
- Ø 160 mm
- Manuell betätigtes Spannfutter zum verzugsfreien Spannen von Werkstücken
- Futterkörper aus Stahl
- BISON Futterflansch Artikel Nr.: 3450246 erforderlich

Abb. mit Spannzange – nicht im Lieferumfang enthalten

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Drehmeißel 12 mm

SCLC L1212J09	3441226	**73,00**
HM-Ersatzwendeplatten (jeweils 5 Stück)	3441282	**53,00**



Made in Germany

CCMT09T304	
D1	9,525
D2	4,4
B1	80°
S1	3,97
Re	0,4

Nivellierteller

SE 1	3381012	**28,90**
SE 2	3381016	**44,90**
SE 3	3381018	**49,90**

- Maschinen und Geräte können ohne Verankerung installiert und per Höhenverstellung ausgerichtet werden
- mit Antirutsch-Gummierung

Belastung	SE 1	SE 2	SE 3
Fräsmaschinen	340 Kg	460 kg	1.600 kg
Sägen/allg. Maschinen	570 kg	1.460 kg	3.500 kg
Gewinde	M 12	M 16	M 20
Fuß-Ø/Fußhöhe	120/32	160/35	185/39

Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß

SE 55	3352981	**35,90**

- Nivellierschraube M12 x 1 x 150 mm, Maximale Belastung: 600 kg

SE 85	3352982	**59,90**

- Nivellierschraube M16 x 150 mm, Maximale Belastung: 1.500 kg

Made in Germany

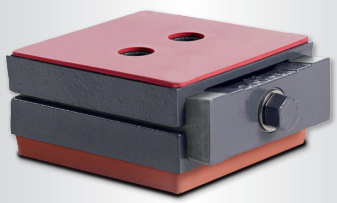
- Wirksame Schwingungs- und Körperschallisolierung sowie Lärmreduzierung
- Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 5º
- Präzisionsnivellierung erfolgt mittels Fein- oder Regelschraube

Präzisions-Maschinenschuh SEU1

3352985 **119,00**

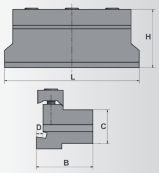
- Mit Schwingungs- und Körperschallisolierung
- Mit Gleitschutzplatte oben
- Maximale Belastung 60kN
- Für Gewindestange M 16 geeignet
- Besonders hoch belastbare Schwingungsisolierplatte. Gute Körperschallisoierung
- Verstellbereich +5 / -4 mm
- Sehr präzise und ruckfreie Nivellierung auch großer Lasten
- Gewicht 3,7 kg

Made in Germany



Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.

Spannblock-Satz



Spannblock-Satz 16-05	3440653	**139,00**

Drehmaschinen: TU 3008 / TH 3309 / TH 3610

- 1 St. Spannblock SLTBN 16-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-2
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 2,2 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 3,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	16 mm
D	4 mm

Spannblock-Satz 20-05	3440654	**147,00**

Drehmaschinen: TH 4010 / TH 4210 / TH 46 / TH 56

- 1 St. Spannblock SLTBN 20-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	88 x 38 x 42 mm
C	20 mm
D	5 mm

Spannblock-Satz 25-05	3440655	**155,00**

Für die Drehmaschinen: TH 66 / TH 80

- 1 St. Spannblock SLTBN 25-05
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-3
- 1 St. Abstechdrehmeißel SLIH 26-4
- 5 St. Schneidplatten GTN2 (Stechbreite 3,1 mm)
- 5 St. Schneidplatten GTN3 (Stechbreite 4,1 mm)
- Aluminiumbox

L x B x H	100 x 42 x 43,5 mm
C	25 mm
D	5 mm

Ersatzschneidplatten-Satz

für Schneidplatten **GTN 2**	3440663	**59,00**
für Schneidplatten **GTN 3**	3440664	**59,00**
für Schneidplatten **GTN 4**	3440665	**69,00**

- 10 Stück

Hohlspindelanschlag

HSP 38 Spindel-Ø 35-42 mm	3444410	**103,00**
HSP 52 Spindel-Ø 48-56 mm	3444415	**118,00**
HSP 80 Spindel-Ø 76-84 mm	3444420	**137,00**
HSP 105 Spindel-Ø 101-109 mm	3444425	**218,00**

- Optimales Hilfswerkzeug passend für nahezu jede Drehmaschine
- Lohnend schon ab Kleinstserien
- Teure Rüstzeiten können auf ein Minimum reduziert werden
- Problemlos und schnell an jeder Stelle der Hohlspindel zu fixieren

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Arbeitsplatzmatten für den Trocken- und Feuchtbereich		
1.840 x 640 mm	6800000	**155,00**
1.840 x 940 mm	6800005	**235,00**
3.040 x 640 mm	6800001	**279,00**
3.040 x 940 mm	6800006	**389,00**

- Brandhemmend
- Aus Polyurethan auf Polyetherbasis
- Ober- und Unterfläche: genoppt
- Stärke 14 mm
- Farbe anthrazit
- Temperaturbeständigkeit -35°C bis +95°C
- Brandklasse B1 nach DIN 4102
- 5 Jahre Garantie*

Spannzangen-Satz		
ER 16	3440282	**119,00**
• 12-teilig; Spannbereich Ø 1-10 mm		
ER 25	3441109	**173,00**
• 15-teilig; Spannbereich Ø 1-16 mm		
ER 32	3441122	**209,00**
• 18-teilig; Spannbereich Ø 3-20 mm		

- DIN 6499

Spannzangen-Satz Typ 5C	3441509	**219,00**

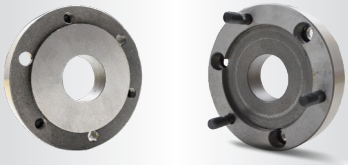
- Norm 385 E
- 17-teilig, Spannbereich 3–25 mm
- Für Universal-Spannzangeneinrichtung

Spannzangenfutter für Spannzangen Typ 5C/385E		
5C - Camlock Nr. 4	3441554	**639,00**
• Länge = 71 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 5	3441555	**679,00**
• Länge = 107,4 mm/Eingangsbohrung-Ø=126 mm		
5C - Camlock Nr. 6	3441556	**685,00**
• Länge = 160 mm/Eingangsbohrung-Ø=182 mm		
5C - Camlock Nr. 8	3441558	**729,00**
• Länge = 163 mm/Eingangsbohrung-Ø=225 mm		

- Nach DIN 6341
- Mit Spindelaufnahme nach DIN ISO 702-2
- Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm
- Für Spannzangen-Satz 5C Art. Nr. 3441509

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Futterflansch Camlock DIN ISO 702-2		
Ø 160 mm Nr. 4	3441512	**79,00**
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 160 mm		
Ø 200 mm Nr. 4	3441513	**99,00**
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 5	3441514	**95,00**
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 200 mm Nr. 6	3444012	**159,00**
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm		
Ø 250 mm Nr. 6	3444013	**169,00**
• für Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm		
Ø 315 mm Nr. 8	3444041	**189,00**
• für Drei-/Vierbacken-Drehfutter Ø 315 mm		

Futterflansch		
Ø 100 mm	3440312	**52,00**
• zylindrisch für TU 2004V		
Ø 125 mm	3440313	**61,00**
• zylindrisch für TU 2304		
Ø 125 mm	3440511	**61,00**
• zylindrisch für TU 2406		
Ø 125 mm	3441312	**61,00**
• Kurzkegel für TU 2506 / TU 2807		
Ø 160 mm	3441413	**69,00**
• Kurzkegel für TU 2807		



- zur Montage des Drehfutters

Mitlaufende Zentrierspitzen mit Wechselspitzen		
MK2	3440732	**133,00**
MK3	3440733	**159,00**
MK4	3440734	**173,00**

- Mit 7 auswechselbaren Spitzen
- Körper aus gehärtetem und geschliffenem Werkzeugstahl
- Präzisionsnadellager für hohe Rundlaufgenauigkeit

Aufspannscheibe		
Ø 170 mm für TU 2004V/TU 2304	3440295	**47,00**
Ø 240 mm für TU 2406	3440552	**62,00**
Ø 240 mm für TU 2506	3441352	**58,00**
Ø 265 mm für TU 2807	3441452	**74,00**
Ø 300 mm Camlock Nr. 4	3442976	**119,00**
Ø 320 mm A 2-5	3442979	**149,00**
Ø 330 mm Camlock Nr. 5	3442978	**139,00**
Ø 350 mm Camlock Nr. 6	3442980	**199,00**
Ø 450 mm Camlock Nr. 8	3442982	**295,00**

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Mitlaufende Zentrierspitze		
NSK-Kugelrollenlager und INA Nadellager		
MK2	3451002	**145,00**
• Drehzahl max. 7.000 min^{-1} Radiallast max. 2.000 N		
MK3	3451003	**125,00**
• Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 4.000 N		
MK4	3451004	**220,00**
• Drehzahl max. 3.800 min^{-1} Radiallast max. 8.000 N		
MK5 (2-reihige SKF-Schräglager)	3451005	**290,00**
• Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 20.000 N		

- max. Rundlaufabweichung 0,005 mm

Spannzangenfutter		
ER 16 Ø 22 mm	3440281	**57,00**
• **zylindrisch** für TU 1503V		
ER 25 Ø 40 mm	3440305	**76,00**
• **zylindrisch** für TU 2004V/TU 2304		
ER 25 Ø 52 mm	3440505	**78,00**
• **zylindrisch** für TU 2406		
ER 32 Ø 52 mm	3440506	**96,00**
• **zylindrisch** für TU 2406		
ER 25 Ø 52 mm	3441305	**93,00**
• **zylindrisch** für TU 2506/TU 2807		
ER 32 Ø 52 mm	3441306	**109,00**
• **Kurzkegel** für TU 2506/TU 2807		

Mitlaufende Zentrierspitze		
MK 1	3440701	**38,00**
• Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 320 N		
MK2	3440702	**44,00**
• Drehzahl max. 5.000 min^{-1} Radiallast max. 400 N		
MK3	3440703	**49,00**
• Drehzahl max. 4.500 min^{-1} Radiallast max. 800 N		
MK4	3440704	**57,00**
• Drehzahl max. 3.500 min^{-1} Radiallast max. 1.250 N		
MK5	3440705	**75,00**
• Drehzahl max. 3.000 min^{-1} Radiallast max. 1.500 N		
MK6	3440706	**199,00**
• Drehzahl max. 2.500 min^{-1} Radiallast max. 1.800 N		

- max. Rundlaufabweichung 0,006 mm

OPTIgrind® GT 22 - Manuelle Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige DPA31

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinennunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Manuelle Ölpumpe
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- LED-Lampe
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Manuelle Zentralschmierung
- Kühlmitteleinrichtung mit externen Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 22
statt € 12.500,00 zzgl. USt.
11.999,-
€ 14.278,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111020

Maschinendaten	GT 22
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	1,5 kW
Planschleiftisch Länge x Breite	200 x 450 mm
Werkstückgrösse Länge x Breite x Höhe	450 x 200 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Dauermagnet	128 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm , Wellen Ø 31,75 mm
Manueller Verfahrweg X-/Z-Achse	500 mm / 240 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.970 x 1.300 x 1.700 mm
Nettogewicht	900 kg
Transportzuschlag*	TPZ 1000 = € 125,00

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

OPTIgrind® GT 25 - Flächenschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA31

Touch Screen und elektrisches Handrad
- zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- Handrad zum Verfahren der Y-Achse

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- Maschinennunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externen Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung

GT 25
statt € 27.900,00 zzgl. USt.
25.299,-
€ 30.105,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111025

Maschinendaten	GT 25
Gesamtanschlusswert	3,7 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Planschleiftisch Länge x Breite	254 x 508 mm
Werkstückgrösse Länge x Breite x Höhe	508 x 254 x 350 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	180 kg
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Minim. Zustellung in der Y-Achse	0,005 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	450 mm
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20mm, Wellen Ø 31,75 mm
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	560 mm / 275 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.250 x 2.150 x 1.675 mm
Nettogewicht	1.900 kg
Transportzuschlag*	TPZ 2000 = € 220,00

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

*Allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI grind® GT 30 / GT 40 - Massive Flachschleifmaschine mit Hydraulik und digitaler Positionsanzeige DPA31

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- Maschinennunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss
- Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor
- Robustes Messsystem DPA 31-2, schmutz- und wasserresistent
- Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- Schleiftisch mit Spritzschutzumhausung
- Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- Zweikanalige Sicherheitselektrik
- Kühlmitteleinrichtung mit externen Kühlmitteltank
- Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- Zeitgesteuerte Zentralschmierung

Touch Screen

- zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- Bedienpanel schwenkbar

Abb.: GT 30

Abb.: GT 40

LIEFERUMFANG:

- Schleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Radabzieher
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Grundplatte für Abzieher
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten
- Nivellierfüße

GT 30
statt € 30.900,00 zzgl. USt.
27.999,-
€33.318,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111030

GT 40
statt € 36.500,00 zzgl. USt.
32.999,-
€ 39.268,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3111040

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinendaten	GT 30	GT 40
Gesamtanschlusswert	7,5 kW 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW	
Hydraulikmotor	2,2 kW	
Planschleiftisch Länge x Breite	305 x 635 mm	406 x 813 mm
Werkstückgrösse Länge x Breite x Höhe	635 x 305 x 405 mm	813 x 406 x 405 mm
Traglast Schleiftisch inkl. Elektro-Magnetspannplatte	270 kg	500 kg
Abstand Spindelmitte/ - Schleiftisch	580 mm	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm	
Pendelweg X-Achse/Verfahrweg Z-Achse	765 mm / 340 mm	830 mm / 420 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.800 x 2.205 x 1.900 mm	3.600 x 2.400 x 1.900 mm
Nettogewicht	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag*	TPZ 3000 = € 320,00	TPZ 4000 = € 370,00

Hydraulikaggregat

- Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur

Zubehör für Flächenschleifmaschinen

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen: 200 x 20 x 31,75 mm		
Korn 46	3112040	**36,90**
Korn 60	3112042	**39,90**
Korn 80	3112044	**49,90**

Schleifscheibe korund	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Abmessungen: 350 x 40 x 127 mm		
Korn 46	3112050	**43,00**
Korn 60	3112052	**49,90**
Korn 80	3112054	**62,90**

Neu

Schleifstaubabsaugung	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
bei Schleifarbeiten ohne Kühlmittel		
GT 22 / GT 25	3112015	**1.180,00**
GT 30 / GT 40	3112016	**1.180,00**

Schleifscheibenadapter	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
zum schnellen Wechsel der Schleifscheibe		
GT 22 / GT 25	3112010	**89,00**
GT 30 / GT 40	3112011	**185,00**

Diamant Abzieher	3112025	29,90
3/8 x 2“ x 1,00 Karat		

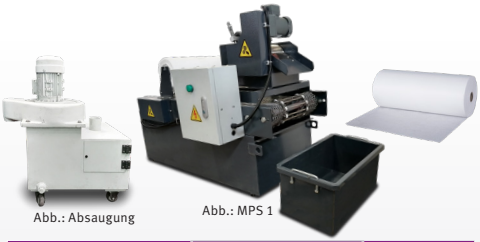


Abb.: Absaugung

Abb.: MPS 1

MPS 1	3112000	2.450,00
Magnetabscheider und Papierbandfilter		
Leistung: 25 Ltr. per Minute, Tank: 120 Ltr.		
Abmessungen: 1.290 x 460 x 580 mm		
Ersatz-Filterpapier	3112001	**52,00**
Breite 400 mm, Länge 100 Meter		

*Allgemeine Hinweise und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

DDP 10 / DDP 20 / DDP 30 / DDP 50
Präzisions-Drehdornpressen in robuster und solider Bauart

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Dornen, Büchsen, Spindeln, Stiften
- Stabile Konstruktion
- Körper aus hochwertigem Grauguss
- Variabel einstellbare Hebelstange
- Vierfach positionierbare Grundplatte
- Zum Befestigen auf einer Werkbank

DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
statt € 105,00 zzgl. USt.	statt € 209,00 zzgl. USt.	statt € 349,00 zzgl. USt.	statt € 1.099,00 zzgl. USt.
93,90	**189,-**	**319,-**	**999,-**
€ 111,74 inkl. USt.	€ 224,91 inkl. USt.	€ 379,61 inkl. USt.	€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359011	Art.-Nr. 3359012	Art.-Nr. 3359013	Art.-Nr. 3359015

Maschinendaten	DDP 10	DDP 20	DDP 30	DDP 50
Werkstückhöhe	123 mm	195 mm	310 mm	459 mm
Ausladung	95 mm	120 mm	150 mm	226 mm
Stößelgröße L x B x H	25 x 25 x 240 mm	32 x 32 x 345 mm	38 x 38 x 455 mm	50 x 50 x 647 mm
Abmessungen L x B x H	270 x 180 x 410 mm	430 x 235 x 680 mm	455 x 260 x 850 mm	650 x 350 x 785 mm
Nettogewicht	14 kg	34 kg	55 kg	167 kg

OPTI grind® TS 305
Tellerschleifer zur Oberflächenbearbeitung von Metallen

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Serienmäßiger Winkelanschlag bis ± 60° schwenkbar
- Serienmäßiger Absaugstutzen mit zwei Durchmessern zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Schleiftisch ± 45° neigbar
- Auslieferung mit auf Schleifteller aufgeklebtem Schleifblatt

TS 305
statt € 399,00 zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3310305

Maschinendaten	TS 305
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	900 W
Schleifteller	Ø 305 mm
Drehzahl	1.420 min^{-1}
Tischauflage	155 x 440 mm
Abmessungen L x B x H	440 x 445 x 365 mm
Nettogewicht	30 kg

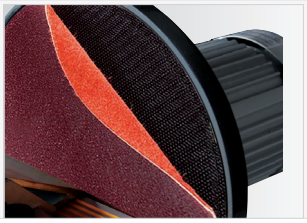
LIEFERUMFANG:
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Schleifblatt

Schleifscheiben - Klettverschluss		
Körnung	Art.-Nr.	**€ zzgl. USt.**
K 40	**3357854**	**13,50**
K 60	**3357856**	**12,50**
K 80	**3357858**	**12,50**
K 100	**3357860**	**12,50**
K 120	**3357862**	**12,50**
K 150	**3357865**	**12,50**
K 180	**3357866**	**12,50**
K 240	**3357867**	**12,50**

Verpackungs- und Preiseinheit 5 Stück

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Klettauflage	3357801	**19,00**

- Klettauflage für Schleifscheibe. Schleifscheibe haftet sehr gut und kann leicht ausgewechselt werden



OPTI grind® GQ-D13 - Das handliche Bohrerschleifgerät
zum Nachschleifen von Spiralbohrern von Ø 3 mm bis Ø 13 mm

HEIMWERKER

- Einfache Bedienung für kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und gut
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach in der Bedienung
- Robustes Kunststoffgehäuse mit rutschhemmenden Füßen
- Diamantschleifstein mit langer Lebensdauer für einen perfekten Schliff

GQ-D13
statt € 67,90 zzgl. USt.
64,90
€ 77,23 inkl. USt.
Art.-Nr. 3140020

Maschinendaten	GQ-D13
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	80 W
Drehzahl stufenlos	4.200 min^{-1}
Schleifscheibe	Ø 78 mm
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm
Länge x Breite x Höhe	220 x 200 x 160 mm
Nettogewicht	2,5 kg

Ersatzschleifscheibe	3140021	15,00
Kristallines kubisches Bornitrid Körnung: 170 - 200 Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		

LIEFERUMFANG:
- Diamantschleifscheibe
- Spannzangenaufnahme

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI grind GH 10T / GH 15T - Die handlichen Bohrerschleifgeräte ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einfache Bedienung für präzises und kostengünstiges Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse - sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren

Abb.: GH 10T

Abb.: GH 15T

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

GH 10 T
statt € 579,- zzgl. USt.
449,-
€ 534,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100110

GH 15 T
statt € 1.599,- zzgl. USt.
1.229,-
€1.462,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100115

Maschinendaten	GH 10T	GH 15T
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	180 W	450 W
Winkel der Spitzenschärfung	90° - 135°	90° - 145°
Schleifkapazität Bohrer	Ø 3 mm bis Ø 13 mm	Ø 3 mm bis Ø 30 mm
Abmessungen L x B x H	310 x 180 x 190 mm	450 x 240 x 270 mm
Nettogewicht	9,5 kg	33 kg

LIEFERUMFANG GH 15T:
- 6 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 Stück Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm

LIEFERUMFANG GH 10T:
- 11 Stück Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

OPTI grind GH 20T - Vielseitig einsetzbare Stichel- und Werkzeugschleifmaschine für verschiedene Werkzeuggeometrien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

HANDWERK

- Hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen
- Einstellbare Abziehvorrichtung
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelförmig)

GH 20 T
statt € 1.129,00 zzgl. USt.
919,-
€ 1.093,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3100125

Maschinendaten	GH 20T
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Drehzahl Schleifscheibe, Diamant	5.000 min^{-1}
Feineinstellung Werkzeughalter	18 mm
Verfahrweg Werkzeughalter	140 mm
Feineinstellung Längsachse	6 mm
Einstellbare Winkel vertikal /rückseitig	0 - 40°
Einstellbare Winkel horizontal / Kegel	0 - 180°
Spannbereich	Ø 1 - 12 mm
Spannzangentyp	385E (5C), DIN 6341
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	350 x 450 x 340 mm
Nettogewicht	45 kg

Info & Video

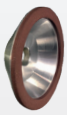


Abb.: Diamant

Abb.: Korund

Lieferumfang

- Spannzangen DIN 6341 Typ 385E (5C) Ø 37,5 mm L = 89 mm
- Größen Ø 4/6/8/10/12 mm

- Topfschleifscheibe 100 x 50 x Ø 20 mm
- Korund
- Diamant

im Auslieferungszustand auf der Maschine montiert)

- Vorrichtung zum Nachschleifen von Schaftfräsern bis Ø 12 mm

- Vorrichtung zum Nachschleifen von Spiralbohrern bis Ø 12 mm

- Vorrichtung zum Nachschleifen von Drehstählen bis 21 x 21mm

- Bedienwerkzeug

Ersatzschleifscheibe	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
Korund Korngröße 80	3100128	**24,00**
Einsatzbereich: Schnellarbeitsstahl (HSS)		
Diamant Korngröße 150	3100129	**52,00**
Einsatzbereich: Hartmetall (HM)		

OPTIgrind® GB 250B - Effektiver Bürstenentgrater
für das Handwerk und für Kleinserien

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zum Entgraten von Rohren, Profilen und flachen Werkstücken aus Metall
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Sicheres und sauberes Arbeiten mit dem optionalen Unterbau GU 1 mit Zyklon-Staubabsaugung
- Rundbürste Drahtstärke 0,35 mm in Standardlieferumfang

GB 250B
statt € 549,00 zzgl. USt.
499,-
€ 593,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101670

HANDWERK

Maschinendaten	GB 250B
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Abmessungen der Rundbürste	Ø 250 x 40 x Ø 24 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Rundbürste	37,3 m/s bei 2.850 min.$^{-1}$
Abmessungen	415 x 467 x 356 mm
Nettogewicht	36 kg

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
• Stahldraht		
• Ø 250 x 42-47 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3107451	**89,00**
Drahtstärke 0,3 mm	3107452	**82,00**

Rundbürste	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
• für Edelstahl		
• Stahldraht		
• Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
Drahtstärke 0,2 mm	3098070	**199,00**

MADE IN GERMANY

OPTIgrind® GB 305D - Tellerschleifmaschine zum Bearbeiten von Flächen, Kanten und Rundungen

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Gewuchteter Aluminiumschleifteller für ruhigen Lauf
- Vielseitige Anwendungsgebiete
- Für Schrupp-, Fein- und Formschliffe
- Maschinenkörper stabil und standsicher
- Leistungsstarker Motor
- Auslieferung mit Schleifblatt
- Ablagefläche für die Schutzbrille

GB 305D
statt € 490,00 zzgl. USt.
439,-
€ 522,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101675

HANDWERK

Maschinendaten	GB 305D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Schleifteller Größe	Ø 305 mm
Tischauflage	440 x 210 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	0 - 45°
Abmessungen	560 x 440 x 380 mm
Nettogewicht	26,5 kg

Schleifband*	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
Körnung 40	**3357854**	**13,50**
Körnung 60	**3357856**	**12,50**
Körnung 80	**3357858**	**12,50**
Körnung 120	**3357860**	**12,50**

*Verpackungseinheit 5 Stück

Schleifblatt*	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
Körnung 120	**3357862**	**12,50**
Körnung 150	**3357865**	**12,50**
Körnung 810	**3357866**	**12,50**
Körnung 240	**3357867**	**12,50**

*Verpackungseinheit 5 Stück

OPTIgrind® GB 100S - Bandschleifmaschine bietet dem Anwender ein Höchstmaß an Einsatzmöglichkeiten auf kleinstem Raum

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Ablagefläche für die Schutzbrille
- Im Standardlieferumfang ein Schleifband

GB 100S
statt € 790,00 zzgl. USt.
699,-
€ 831,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101660

HANDWERK

Maschinendaten	GB 100S
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Schleifbandbreite -länge	100 x 1.190 mm
Nutzbare Auflagefläche zum Schleifen oben	345 x 100 mm
Umfangsgeschwindigkeit des Schleifbandes	19,4 m/s bei 2.850 min.$^{-1}$
Abmessungen	740 x 476 x 356 mm
Nettogewicht	47 kg

Schleifband*	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
Körnung 40	3357637	**38,00**
Körnung 60	3357638	**35,00**
Körnung 80	3357639	**35,00**
Körnung 120	3357640	**35,00**

*Verpackungseinheit 5 Stück

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTIgrind GU 15B / GU 18B / GU 20B / GU 25B
Kombischleifmaschinen von OPTIMUM

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Langlebige Ausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Vielzweckbürste im schwenkbarem Bürstengehäuse
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage; verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke

HANDWERK

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Normalkorund grob K36
- Vielzweckdrahtbürste Drahtstärke 0,3 mm

230V oder 400V

GU 15B
statt € 219,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101600

GU 18B
statt € 229,00 zzgl. USt.
209,-
€ 248,71 inkl. USt.
Art.-Nr.3101605

GU 20B (230V)
statt € 299,00 zzgl. USt.
269,-
€ 320,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101610

GU 20B (400V)
statt € 319,00 zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101615

GU 25B
statt € 429,00 zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101620

Maschinendaten	GU 15B	GU 18B	GU 20B	GU 25B
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph oder 400 V/3 Ph	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 kW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 25 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 30 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 40 mm Ø 32 mm
Vielzweckdrahtbürste	Ø 150 x 20 mm Ø 16 mm	Ø 175 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 200 x 20 mm Ø 32 mm	Ø 250 x 30 mm Ø 32 mm
Drehzahlen	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}
Länge x Breite x Höhe	428 x 305 x 230 mm	428 x 305 x 244 mm	517 x 345 x 282 mm	526 x 380 x 319 mm
Nettogewicht	10,7 kg	12,3 kg	18,5 kg	32,5 kg

OPTIgrind GU 20S / GU 25S / GU 30S
Universalschleifmaschinen mit Schleifaufsatz

HANDWERK

Schleifaufsatz
kann über den Flansch in einem Schwenkbereich von 0°-90° verstellt werden

Abb.: GU 30S

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuste und stabile Universal-Schleifmaschinen mit Schleifband und Schleifscheibe für verschiedenste Materialien
- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Große, schwere Befestigungsflansche und dadurch hohe Scheiben-Rundlaufgenauigkeit
- Schleifaufsatz mit Graphitauflage verhindert Reibung und Hitze
- Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- Bandlaufeinstellung ohne Werkzeug - nur über eine Griffschraube einstellbar

LIEFERUMFANG:
- Schleifscheibe Normalkorund K 80
- Schleifband Normalkorund K 80

230V oder 400V

GU 20S (230V)
statt € 449,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101570

GU 20S (400V)
statt € 469,00 zzgl. USt.
409,-
€ 486,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101575

GU 25S
statt € 579,00 zzgl. USt.
519,-
€ 617,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101580

GU 30S
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.229,-
€ 1.462,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101585

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

Maschinendaten	GU 20S	GU 25S	GU 30S
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW	2,2 kW
Schleifscheibengröße	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Absaugstutzen	Ø 32 mm	Ø 32 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Schleifband L x B	75 x 762 mm	75 x 1.016 mm	100 x 1.190 mm
Abmessungen L x B x H	501 x 261 x 459 mm	514 x 319 x 596 mm	767 x 420 x 527 mm
Nettogewicht	20,7 kg	34 kg	64,5 kg

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

OPTIgrind® GU 15 / GU 18 / GU 20 / GU 25 / GU 30

Doppelschleifmaschinen von OPTIMUM. Ein Qualitätsprodukt für Handwerk und Industrie

HANDWERK

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor für den Dauereinsatz
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Funkenschutz an jeder Schleifscheibe verringert den Funkenflug und ist aus bruchsicherem Material
- Stabile verstellbare Werkstückauflage
- Vibrationsdämpfende Gummifüße
- Grob- und Feinschleifscheibe (K36/K60) im Standardlieferumfang

Abb.: GU 30

Abb.: GU 20

Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

LIEFERUMFANG:
- Grobschleifscheibe K36
- Feinschleifscheibe K80

230V oder 400V

GU 20 (230V)
statt € 239,00 zzgl. USt.
215,-
€ 255,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101515

GU 15
statt € 179,00 zzgl. USt.
159,-
€ 189,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101505

GU 18
statt € 189,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101510

GU 20 (400V)
statt € 265,00 zzgl. USt.
239,-
€ 284,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101520

GU 25
statt € 399,00 zzgl. USt.
359,-
€ 427,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101525

GU 30
statt € 1.169,00 zzgl. USt.
939,-
€ 1.117,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101530

Maschinendaten	GU 15	GU 18	GU 20	GU 25	GU 30
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V oder 400 V	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3Ph ~50 Hz
Motorleistung	450 W	450 W	600 W	1,5 KW	2,2 KW
Schleifscheiben	Ø 150 x 20 mm	Ø 175 x 25 mm	Ø 200 x 30 mm	Ø 250 x 40 mm	Ø 300 x 50 mm
Wellendurchmesser	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Nennweite Absaugstutzen	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 34 mm	Ø 35 / Ø 50 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen L x B x H	389 x 205 x 265 mm	389 x 235 x 280 mm	495 x 260 x 330 mm	471 x 320 x 365 mm	678 x 416 x 520 mm
Nettogewicht	11 kg	14 kg	19 kg	33 kg	66 kg

Schleifzubehör

Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenunterbau für GZ Schleifmaschinen		
GZ 20D	3091120	**229,00**
GZ 25D	3091122	**279,00**
GZ 30D	3091124	**319,00**
· Stabil		
· Geringer Platzbedarf		

Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Vielzweckdrahtbürste		
· Hochfester Stahldraht		
· Made in EU		
FÜR GZ 20C		
0,35 mm	3098081	**39,00**
0,5 mm	3098082	**49,00**
FÜR GZ 25C		
0,3 mm	3098086	**69,00**
0,5 mm	3098087	**81,00**
FÜR GZ 40C		
0,2 mm	3098092	**162,00**
0,35 mm	3098093	**129,00**
Rundbürste Stahldraht	3098070	**199,00**
· für Edelstahl		
· für die Schleifer: GB 250B, GU25B und GZ25C		
· Ø 250 x 32-37 mm mit Adapter 25 mm		
· Drahtstärke **0,20 mm**		

Schleifzubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifscheibe		
· Normalkorund-Schleifscheibe		
· Härte M - grau, **Made in Italy**		
FÜR GZ 20 **K 36**	3098121	**33,00**
FÜR GZ 20 **K 60**	3098123	**33,00**
FÜR GZ 20 **K 80**	3098125	**33,00**
FÜR GZ 25 **K 36**	3098131	**69,00**
FÜR GZ 25 **K 60**	3098133	**69,00**
FÜR GZ 25 **K 80**	3098135	**69,00**
FÜR GZ 40D **K 36**	3098150	**249,00**
FÜR GZ 40D **K 60**	3098152	**249,00**
FÜR GZ 40D **K 80**	3098154	**249,00**
Schleifscheibenabrichter	3101821	**5,90**
› Diamant		
Polierscheibe		
Hart 350 x 30 mm	3107341	**65,00**
Weich 350 x 30 mm	3107340	**65,00**

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIgrind GZ 20D-DD / GZ 25D-DD / GZ 30D-DD

PREMIUM Doppelschleifmaschinen. GZ-DD Modelle mit Unterbau und integriertem Absaugsystem

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- **10 Jahre Optimum-Garantie***
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Beidseitig gedrehte Schleifscheiben-Sperrflansche
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- Schleifscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten

Abb.: GZ 25DD mit optionalen Schleifscheiben

INDUSTRIE

PREMIUM line MADE IN EU

GZ-DD Modelle:

- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

GZ-D Modelle:

- ohne Unterbau (Unterbau optional erhältlich)

GZ 20D
statt € 639,00 zzgl. Ust.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091010

GZ 25D
statt € 959,00 zzgl. Ust.
839,-
€ 998,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091015

GZ 30D
statt € 1.320,00 zzgl. Ust.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091020

GZ 20DD
statt € 1.570,00 zzgl. Ust.
1.379,-
€ 1.641,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091040

GZ 25DD
statt € 1.950,00 zzgl. Ust.
1.719,-
€ 2.045,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091045

GZ 30DD
statt € 2.380,00 zzgl. Ust.
2.079,-
€ 2.474,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091050

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

Maschinendaten	GZ 20D / GZ 20DD	GZ 25D / GZ 25DD	GZ 30D / GZ 30DD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400V / 3 Ph	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW	1,8 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 200 x 25 mm Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm Bohrung Ø 25 mm	Ø 300 x 35 mm Bohrung Ø 30 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen L x B x H (GZ-D)	550 x 290 x 360 mm	670 x 340 x 410 mm	810 x 420 x 560 mm
Abmessungen L x B x H (GZ-DD)	800 x 710 x 1.300 mm	800 x 710 x 1.300 mm	810 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht GZ-D / GZ-DD	25 kg / 63,7 kg	44,8 kg / 91 kg	64,5 kg / 124 kg

Elektronische Bremse	3091099	599,00

- Kontrolliertes Stillsetzen
- Inklusive Werksmontage

OPTIgrind GZ 40D

PREMIUM Industrie - Doppelschleifmaschine äusserst robust und stabil

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- **10 Jahre Optimum-Garantie***
- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Industrie-Schleifmaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Geeignet auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheiben
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Funkenschutz
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Schleifscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten

PREMIUM line MADE IN EU

INDUSTRIE

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

GZ 40D
statt € 4.420,00 zzgl. Ust.
3.479,-
€ 4.140,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091025

Maschinendaten	GZ40D
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Schleifscheiben Abmessungen	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen L x B x H	980 x 600 x 660 mm
Nettogewicht	168 kg

Abb.: mit optionalen Schleifscheiben und GU4-H Unterbau

Maschinenunterbau GU 5-H
mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
859,-
€ 1.022,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
379,-
€ 451,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

OPTIgrind® GZ 20C / GZ 20CD / GZ 20C / GZ 25CD
PREMIUM Kombischleifmaschinen.

PREMIUM line – MADE IN EU – INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- **10 Jahre Optimum-Garantie***
- Schwere Industrie-Kombischleifmaschine absorbiert dank hohem Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und die Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor
- Gehäuse aus Gusseisen
- Stabile, verstellbare Werkstückauflage
- Schleifscheibe und -bürste nicht im Standardlieferumfang enthalten
- Schleifscheiben und -bürsten finden Sie

VARIO-ANTRIEB
Informationen finden Sie im Hauptkatalog

GZ-CD Modelle:

- Stabiler Unterbau mit Wasserschale
- Integriertes Absaugsystem mit Lüfter aus Aluminium und selbstreinigenden Flügeln
- Staubsack aus selbstauslöschendem Gewebe

Abb.: GZ 20CD mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

Abb.: GZ 20C mit optionaler Schleifscheibe und -bürste

GZ-C Modelle:

- ohne Unterbau

GZ 20C	GZ 20CD	GZ 25C	GZ 25CD
statt € 759,00 zzgl. Ust.	statt € 1.670,00 zzgl. Ust.	statt € 1.120,00 zzgl. Ust.	statt € 2.060,00 zzgl. Ust.
649,-	**1.479,-**	**969,-**	**1.849,-**
€ 772,31 inkl. USt.	€ 1.760,01 inkl. USt.	€ 1.153,11 inkl. USt.	€ 2.200,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091070	Art.-Nr. 3091080	Art.-Nr. 3091075	Art.-Nr. 3091085

Elektronische Bremse	3091099	599,00

- Kontrolliertes Stillsetzen
- Inklusive Werksmontage

Maschinenunterbau ohne Absaugung		
GZ 20D	3091120	229,00
GZ 25D	3091122	279,00

Maschinendaten	GZ 20C / GZ 20CD	GZ 25C / GZ 25CD
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W	1,1 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 30 mm, Bohrung Ø 25 mm
Abmessungen Rundbürste	Ø 200 x 25 mm, Bohrung Ø 20 mm	Ø 250 x 25 mm, Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	2.800 min^{-1}	1.400 min^{-1}
Abmessungen L x B x H GZ-C	650 x 300 x 360 mm	850 x 340 x 410 mm
Abmessungen L x B x H GZ-CD	900 x 710 x 1.300 mm	850 x 1.200 x 1.300 mm
Nettogewicht GZ-C / GZ-CD	26,5 kg / 65 kg	47,9 kg / 87 kg

OPTIgrind® GZ 40C - PREMIUM Kombischleifmaschine - ein leistungsstarker Industrie-Schleifer mit Vielzweckbürste und Schleifscheibe

PREMIUM line – MADE IN EU – INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- **10 Jahre Optimum-Garantie***
- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Maschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Konstante Drehzahl auch unter Last
- Auch bei sehr starken Schubkräften auf die Schleifscheibe und Bürste geeignet
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schwenkbares Bürstenschutzgehäuse mit Absaugstutzen
- Stabile, verschiebbare Werkstückauflage
- Vielzweckbürste mit schwenkbarem Bürstengehäuse
- Schleifscheiben und -bürste nicht im Standardlieferumfang enthalten

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

GZ 40C
statt € 4.590,00 zzgl. USt
3.629,-
€ 4.318,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091079

Abb.: mit optionalen Schleifscheibe und -bürste und GU4-H Unterbau

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
559,-
€ 665,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Maschinendaten	GZ 40C
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheibe	Ø 400 x 50 mm Bohrung Ø 40 mm
Abmessungen Bürste	Ø 350 x 35 mm Bohrung Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Abmessungen L x B x H	1.200 x 660 x 580 mm
Nettogewicht	144 kg

Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI polish GU 20P / GU 25P / GU 35P - Poliermaschinen für die Oberflächenfeinstbearbeitung an metallischen Werkstücken

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere, langlebige Industrieausführung mit wartungsfreiem Motor
- Gehäuse aus Aluminiumstrangguss
- Lange Lebensdauer und hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Zwei breite Polierscheiben im Standardlieferumfang

Abb.: GU 35P

GU 20P/GU 25P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße (ohne Absaughaube - kann optional mitbestellt werden)

GU 35P:

- Vibrationsdämpfende Gummifüße, Standplatte, Gehäuse, Absaughaube

Abb.: GU 20P

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

LIEFERUMFANG:

- Harte und weiche Polierscheibe

GU 20P (230V)
statt € 219,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101540

GU 20P (400V)
statt € 239,00 zzgl. USt.
219,-
€ 260,61inkl. USt.
Art.-Nr. 3101545

GU 25P
statt € 329,00 zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101550

GU 35P
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.069,-
€1.272,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3101560

Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Polierzubehör finden Sie auf Seite OP70

Absaughauben-Satz	Artikel-Nr.	€ zzgl USt.
für GU 20P	3107060	69,00
für GU 25P	3107061	89,00

› 2 teilig (links und rechts)

Maschinendaten	GU 20P	GU 25P	GU 35P
Elektrischer Anschluss	230 V oder 400 V ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	600 W	1,5 kW	2,2 kW
Polierscheibengröße	Ø 200 x 20 mm	Ø 250 x 25 mm	Ø 350 x 40 mm
Wellenaufnahme	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 35 mm
Drehzahl	2.850 min^{-1}	2.850 min^{-1}	1.450 min^{-1}
Abmessungen L x B x H	545 x 200 x 262 mm	555 x 250 x 296 mm	916 x 335 x 393 mm
Nettogewicht	10,6 kg	17,4 kg	64,1 kg

OPTI grind® GZ 40P - PREMIUM Poliermaschine - eine leistungsstarke Industrie-Maschine

PREMIUM line

MADE IN EU

INDUSTRIE

- **10 Jahre Optimum-Garantie***
- Geeignet für den kontinuierlichen und intensiven Einsatz in der Industrie
- Schwere Poliermaschine absorbiert durch hohes Eigengewicht die ohnehin geringen Vibrationen
- Wartungsfreier, langlebiger Induktionsmotor mit ruhigem Lauf
- Gehäuse aus Gusseisen
- Schutzgehäuse schwenkbar mit Absaugstutzen zum Anschluss einer Absaugeinrichtung
- Polierscheiben nicht im Standardlieferumfang enthalten

VARIO-ANTRIEB
siehe Seite OP75

GZ 40P
statt € 4.990,00 zzgl. USt.
3.859,-
€ 4.592,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3091130

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinenunterbau GU 5-H mit Zyklonabsaugung
zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107124

Maschinenunterbau GU 4-H
zzgl. USt.
559,-
€ 665,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3107123

Abb.: mit optionalem Polierscheiben und GU4-H Unterbau

Informationen zu den Maschinenunterbauten finden Sie auf Seite OP74
Schleifzubehör finden Sie auf Seite OP70

Maschinendaten	GZ 40P
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	4,4 kW
Abmessungen Schleifscheiben	350 x 35 mm
Wellenaufnahme	Ø 25 mm
Drehzahlen	1.400 min^{-1}
Nennweite Absaugstutzen	Ø 90 mm
Abmessungen L x B x H	1.390 x 530 x 580 mm
Nettogewicht	110 kg

* Garantiebedingungen unter www.optimum-maschinen.de oder bei Optimum Maschinen Germany GmbH anfordern

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Maschinenunterbauten ohne Absaugung

Besonders geeignet für:

GU 3

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen: 320 x 270 x 825 mm
- Gewicht: 14,5 kg

Unterbau GU 3	
Artikel-Nr.	3107118
€ zzgl. USt.	**198,00**

› GU 15 - GU 25
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P

GU 4

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm
- Gewicht: 30 kg

Unterbau GU 4	
Artikel-Nr.	3107119
€ zzgl. USt.	**519,00**

› Doppelschleifer GU 30
› Universalschleifer GU 30S
› Polierschleifer GU 35P
› Tellerschleifer GB 305D
› Bürstenentgrater GB 250B
› Bandschleifmaschine GB 100S

GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Geringer Platzbedarf
- Abmessungen: 500 x 420 x 770 mm
- Gewicht: leer 33 kg / befüllt 139 kg

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Unterbau GU 4-H	
Artikel-Nr.	3107123
€ zzgl. USt.	**559,00**

› Doppelschleifer GZ 40D
› Kombischleifmaschine GZ 40C
› Polierschleifer GZ 40P
› Bandschleifmaschine GB 100S

Neu

Montageblech

Artikel-Nr.	3107125
€ zzgl. USt.	**49,00**

› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 4 /4H zwingend erforderlich

Wandhalterung

- Kühlwasserschale
- L x B x H: 332 x 300 x 230 mm

Wandhalterung	
Artikel-Nr.	3107050
€ zzgl. USt.	**59,90**

› GU 15 - GU 25
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P

Maschinenunterbauten mit Zyklonabsaugung für Schleifmaschinen

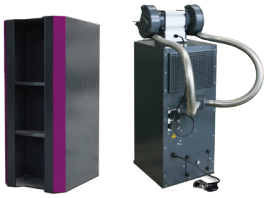
Beim Einschalten und beim Abschalten des externen Gerätes läuft die Absaugung mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. automatisch an bzw. nach. Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt: Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

Besonders geeignet für:

GU 1

- Schallgedämmt
- Ohne Bohrlöcher - müssen individuell gebohrt werden
- Y-Adapter Absauganschluss mit je Ø 50 mm
- Motorleistung 1,3 kW 230 V oder 400 V
- Abmessungen: 550 x 340 x 890mm

GU 1	(230 V)	(400 V)
Artikel-Nr.	3107110	3107109
€ zzgl. USt.	**870,00**	**890,00**



› GU 15 - GU 25
› GU 20S und GU 25S
› GU 15B - GU 25B
› GU 20P und GU 25P
› GB 305D
› GB 250B

GU 2

- Zweimotorige Zyklonabsaugung
- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss 60 x 300-1000 mm flexibel
- Externe 230V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Unterbau GU 2	
Artikel-Nr.	3107115
€ zzgl. USt.	**1.030,00**

› Bandschleifmaschinen GBS 75 / GBS 150
› Bandschleifmaschine GB 100S
› oder externe Maschinen

GU 5

- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- Externe 230V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Unterbau GU 5	
Artikel-Nr.	3107114
€ zzgl. USt.	**1.070,00**

› Doppelschleifer GU 30
› Universalschleifer GU 30S
› Polierschleifer GU 35P
› Bandschleifmaschine GB 100S

GU 5-H

- Inklusive Y-Adapter für zweirohrigen Absauganschluss
- Externe 230V Dauerversorgung
- Motorleistung 4 kW 400 V~50Hz
- Abmessungen: 525 x 440 x 815 mm

Der Unterbau muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Unterbau GU 5-H	
Artikel-Nr.	3107124
€ zzgl. USt.	**1.149,00**

› Doppelschleifer GZ 40D
› Kombischleifmaschine GZ 40C
› Polierschleifer GZ 40P
› Bandschleifmaschine GB 100S

Absaugrohre

Artikel-Nr.	3107116
€ zzgl. USt.	**38,00**

› 2 Stück
› Länge variabel 300 - 1.000 mm

Neu

Montageblech

Artikel-Nr.	3107125
€ zzgl. USt.	**49,00**

› Bei der Montage der Bandschleifmaschine GB 100S auf den Unterbau GU 5 /5H zwingend erforderlich

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Vario-Antrieb mit SIEMENS Inverter Sinamics V20 ermöglicht die Drehzahl des Schleifers zu steuern

Ohne Schleifer - muss separat mitbestellt werden

Maschinenunterbau & Maschine = Vario

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb, ohne Absaugung

Abb. GU 3 Unterbau mit optionaler Plexiglasabdeckung

GU 3

- Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 320 x 270 x 820 mm

Varioumbau mit Unterbau GU3
zzgl. USt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491531

Hinweis: Die Absaugung benötigt einen 0-Leiter in der 400V-Ausführung

GU 4

- Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 500 x 420 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 4
zzgl. USt.
1.769,-
€ 2.105,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491550

GU 4-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 500 x 420 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 4-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 4-H
zzgl. USt.
2.379,-
€ 2.831,04 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491571

Maschinenunterbauten mit integriertem Vario-Antrieb mit Zyklonabsaugung

- Zyklonabsaugung im Unterbau integriert, dadurch geringer Platzbedarf
- Mit Einschaltautomatik: Das zusätzliche An- bzw. Abschalten der Absaugung entfällt, da beim Ein- bzw. Abschalten des Gerätes mit einer Verzögerung von 2-3 Sek. die Absaugung automatisch an bzw. aus schaltet. Der Reststaub wird nach dem Abschalten der Maschine laut Gefahrenstoffverordnung abgesaugt

GU 1

- Lampenhalter für LED 3-500
- Abmessungen L x B x H: 477 (550) x 340 x 805 (890) mm

Varioumbau mit Unterbau GU1
zzgl. USt.
2.049,-
€ 2.438,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491530

GU 5

- Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 500 x 744 x 770 mm

Varioumbau mit Unterbau GU 5
zzgl. USt.
2.239,-
€ 2.664,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491552

GU 5-H

- Kühlwasserschale
- Abmessungen L x B x H: 500 x 744 x 770 mm

Merke: Der Unterbau GU 5-H muß kundenseitig mit Beton befüllt werden.

Varioumbau mit Unterbau GU 5-H
zzgl. USt.
2.629,-
€ 3.128,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3491573

	GU 1 / GU 3	GU 4 / GU 5	GU 4-H / GU 5-H
Vario Antrieb* SIEMENS Inverter	**bis 1,5 kW**	**bis 2,2 kW**	**bis 4,4 kW**
Umfangsgeschwindigkeiten regelbar	37 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s	34 m/s bis 6 m/s
Kombischleifer	GU 25B	-	GZ 40C
Universalschleifer	GU 25S	GU 30S	-
Doppelschleifer	GU 25	GU 30	GZ 40D
Polierschleifer	GU 25P	GU 35P	GZ 40P

* Der Vario-Umbau entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SQ-V13 - Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm. Mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit

HEIMWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Drucktaster am Hebelarm für den Sägebandlauf schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Sägebügel von 0° bis +60° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen

Sägeband
zzgl. USt.
17,90
€ 21,30 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351546

BI-METALL SÄGEBAND
6 - 10 ZpZ 0°

Sägeband
zzgl. USt.
17,90
€ 21,30 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351547

BI-METALL SÄGEBAND
10-14 ZpZ 0°

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

SQ-V13
statt € 459,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3194013

Maschinendaten	SQ-V13*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	400 W
Sägeband-Geschwindigkeit	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.440 x 12,5 x 0,6 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Länge geöffnet / geschlossener Schraubstock	795 mm / 670 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	382 mm / 613 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	640 mm / 420 mm
Nettogewicht	23,3 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 125 mm	125 mm	125 x 125 mm
45°	Ø 85 mm	85 mm	85 x 85 mm
60°	Ø 50 mm	50 mm	50 x 50 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® SP 11V / SP 13V - Transportable Gehrungsbandsägen mit hoher Schnittpräzision, besonders geräuscharm. Mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Vibrations- und verschleißarm durch Spezialgetriebe mit zwei Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Vario-Antriebsmotor mit geringer Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen

Abb.: SP 13V

Sägebandsatz SP 11V
statt € 40,50 zzgl. USt.
36,45
€ 43,38 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650020

Sägebandsatz SP 13V
statt € 42,00 zzgl. USt.
37,80
€ 44,98 inkl. USt.
Art.-Nr. 3650021

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

SP 11V
statt € 529,00 zzgl. USt.
459,-
€ 546,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300070

SP 13V
statt € 599,00 zzgl. USt.
549,-
€ 653,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300075

Maschinendaten	SP 11V*	SP 13V*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	850 W	1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Sägebandabmessung	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 45°	0° - 60°
Abmessungen L x B x H	650 x 290 x 450 mm	720 x 300 x 420 mm
Nettogewicht	19 kg	19,5 kg

Schnittbereiche

SP 11V	0°	Ø 105 mm	Ø 100 mm	100 x 100 mm
SP 13V	0°	Ø 125 mm	Ø 125 mm	125 x 125 mm
SP 11V	45°	Ø 65 mm	Ø 60 mm	60 x 65 mm
SP 13V	45°	Ø 85 mm	Ø 85 mm	85 x 85 mm
SP 13V	60°	Ø 45 mm	Ø 45 mm	45 x 50 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTIsaw® S 100G - Leichte und handliche Metallbandsäge.

Ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen, Montage oder in der Werkstatt

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kugelgelagerte 3-Punkt Sägebandführung
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar, um winkelige Sägeschnitte zu ermöglichen
- Selbsttätige Absenkung des Sägebügels über dreistufig einstellbaren Sägebügelabsenkdruck
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Großer, handlicher Handgriff und geringes Gewicht ermöglichen einen problemlosen Transport zur Baustelle
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen für hervorragenden Bandlauf und somit für optimalen Schnitt

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband

S 100G
statt € 899,00 zzgl. USt.
739,-
€ 879,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300100

Sägebandsatz
statt € 54,90 zzgl. USt.
40,90
€ 48,67 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351100

SÄGEBANDSATZ:
- 2 Stück Sägeband 6 ZpZ 10°
- 1 Stück Sägeband 10-14 ZpZ 0°

Maschinendaten	S 100G
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	370 W
Sägeband-Geschwindigkeit	45 m/min
Sägebandabmessung	1.470 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen L x B x H	950 x 300 x 680 mm
Nettogewicht	23 kg

HAUPTKATALOG
Einfach den QR-Code scannen und stöbern!

Schnittbereiche

0°	Ø 100 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 65 mm	60 mm	60 x 100 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® S 131GH

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

HANDWERKER

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- Separater Not Halt Schlagschalter
- Niederspannungselektronik 24 V
- Geräuscharmer Lauf
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung

Argumente, die überzeugen ...

Sägebügel
- Grauguss
- Beidseitig von -45° bis +60° schwenkbar

Hydraulikzylinder
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung durch hydraulischen Zylinder und Drosselventil

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 131GH
statt € 1.179,00 zzgl. USt.
949,-
€ 1.129,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300131

Maschinendaten	S 131GH
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	22 / 31 / 55 m/min
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.085 x 498 x 978 mm
Nettogewicht	78 kg

Sägebandsatz
statt € 54,90 zzgl. USt.
48,-
€ 57,12 inkl. USt.
Art.-Nr.3351500

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 6°
- 10-14 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 128 mm	100 x 145 mm
45° 45°	Ø 90 mm	85 x 70 mm
60°	Ø 45 mm	55 x 45 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Riemenantrieb VARIO

OPTIsaw® S 150G Vario - Metallbandsäge mit gehrungsschwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- Materialanschlag
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Grundplatte und Sägebügel aus Grauguss
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kühlmitteleinrichtung

Drucktaster - manueller Sägebandlauf
- Schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus

Bedieneinheit

- Groß dimensioniert
- Not-Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittel-pumpe
- Potentiometer

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 150G Vario
statt € 1.639,00 zzgl. USt.
1.349,-
€ 1.605,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300150

Maschinendaten	S 150G Vario*
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 65 m/min
Stufenanzahl	stufenlos
Sägebandabmessung	1.735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.120 mm / 930 mm
B: ohne / mit Materialanschlag	510 mm / 720 mm
H: untere / obere Stellung	1.240 mm / 1.590 mm
Nettogewicht	100 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 150 mm	160 mm	150 x 160 mm
45°	Ø 105 mm	105 mm	105 x 130 mm
60°	Ø 65 mm	65 mm	65 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Sägebandsatz
statt € 63,00 zzgl. USt.
47,90
€ 57,00 inkl. USt.
Art.-Nr. 3351501

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 6 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°
- 10-14 ZpZ 0°

Riemenantrieb

OPTIsaw® S 181 - Robuste Bandsäge für die Metallbearbeitung mit stufenloser hydraulischer Absenkung

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- Robuster Maschinenunterbau
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Kühlmitteleinrichtung
- Aufspannfläche gefräst
- Vier Geschwindigkeiten durch Umlegen des Antriebsriemens einstellbar

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 181
statt € 1.949,00 zzgl. USt.
1.619,-
€ 1.926,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300181

Maschinendaten	S 181
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	21 / 33,5 / 45 / 50 m/min.
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessung Länge x Breite x Höhe	1.295 x 450 x 1.060 mm
Nettogewicht	130 kg

Sägebandsatz
statt € 79,90 zzgl. USt.
66,-
€78,54 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 5 - 8 ZpZ 0°
- 5 - 8 ZpZ 6°
- 6 - 10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	240 x 180 mm 50 x 300 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***
Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTI saw® S 181G - Robuste Metallbandsäge mit stufenloser hydraulischer Absenkung

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Gegendruckzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Verstellbare Spannbacken von 0° bis 45° für Gehrungsschnitte
- Robuster Maschinenunterbau
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen
- Kühlmitteleinrichtung
- Aufspannfläche gefräst
- Drei Geschwindigkeiten über Getriebe schaltbar

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 181G
statt € 2.179,00 zzgl. USt.
1.829,-
€ 2.176,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300182

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinendaten	S 181G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 67 / 77 m/min.
Sägebandabmessung	2.362 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessung L x B x H	1.200 x 450 x 1.050 mm
Nettogewicht	130 kg

Sägebandsatz
statt € 79,90 zzgl. USt.
66,-
€78,54 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 5 - 8 ZpZ 6°
- 6 - 10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI saw® SD 200G - Getriebe-Metallbandsäge mit zwei Sägeband-Geschwindigkeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- Robuster Maschinenunterbau mit großen Rädern und handlichem Transportbügel zum problemlosen Standortwechsel der Maschine
- Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- Leicht zu reinigende Kühlmittelteile
- Aufspannfläche geschliffen

Kühlmittelbehälter

Im Unterbau integriert
- Behälterinhalt 11 Liter

Getriebe

- Kraftvoll
- mit zwei Stufen

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 200G
statt € 1.859,00 zzgl. USt.
1.539,-
€ 1.831,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300200

Maschinendaten	SD 200G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W / 750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	44 / 88 m/min
Sägebandabmessung	2.360 x 19 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
Abmessungen L x B x H	1.295 x 535 x 790 - 1200 mm
Nettogewicht	130 kg

Sägebandsatz
statt € 79,90 zzgl. USt.
66,-
€78,54 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357500

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 5 - 8 ZpZ 6°
- 6 - 10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 180 mm	180 mm	180 x 240 mm
45°	Ø 110 mm	150 mm	110 x 170 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI saw® S 210G - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und zwei Sägeband-Geschwindigkeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Materialanschlag und Spänebürste
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- Robuster Maschinenunterbau
- Kühlmitteleinrichtung

Bedienfeld

- übersichtlich und leicht zu bedienen
- Geschwindigkeits-wahlschalter
- Kühlmittelpumpe

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 210G
statt € 2.259,00 zzgl. USt.
1.849,-
€ 2.200,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300210

Maschinendaten	S 210G
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	750 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	2.080 x 20 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 45°
L: Schraubstock offen/geschlossen	1.200 / 1.310 mm
B: ohne /mit Materialanschlag	685 / 985 mm
H: untere / obere Stellung	1.320 / 1.550 mm
Nettogewicht	152 kg

Sägebandsatz
statt € 79,90 zzgl. USt.
69,-
€ 82,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357502

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 170 mm	140 mm	140 x 190 mm
45°	Ø 125 mm	125 mm	95 x 140 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTI saw® S 275N / S 275NV - Metallbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel. S 275NV mit stufenlos einstellbaren Sägeband-Geschwindigkeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Stabile Gussausführung
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen, langlebig, präzise und nachjustierbar
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Kühlmitteleinrichtung
- Überlastschutz

S 275N
- Motorschutzschalter
- Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten

S 275NV
- Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes ist möglich
- Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.

Bedienfeld
- Übersichtliche Tastatur für einfache Bedienung
- Not-/Halt-Schlagschalter
- Schalter Kühlmittelpumpe
- Geschwindigkeitswahlschalter
- S 275NV mit Potentiometer

Abb.: S 275N

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 275N
statt € 2.599,00 zzgl. USt.
2.079,-
€ 2.474,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300260

S 275NV
statt € 2.649,00 zzgl. USt.
2.299,-
€ 2.735,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300265

Maschinendaten	S 275N	S 275NV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW	1,5 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	0° bis 60°	
Abmessungen L x B x H	1.400 x 685 x 1.235 mm	
Nettogewicht	185 kg	

Sägebandsatz
statt € 92,00 zzgl. USt.
81,-
€ 96,39 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ: Je 1 Sägeband
- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	170 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	145 mm	145 x 180 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Die Metallbandsäge SD 275V entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2 und die Metallbandsäge SD 281V der Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

OPTIsaw® SD 281V - Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

› **SIEMENS Sinamics Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM
technisch einmalige Lösung

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Stabile Gussausführung
- Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Robuster Maschinenunterbau
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Hartmetall Sägebandführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Maschinenunterbau
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 281V
statt € 3.670,00 zzgl. USt.
3.449,-
€ 4.104,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290250

Maschinendaten	SD 281V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.400 x 685 x 1.300 mm
Nettogewicht	185 kg

Sägebandsatz
statt € 92,00 zzgl. USt.
81,-
€ 96,39 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
› 5-8 ZpZ 0°
› 5-8 ZpZ 6°
› 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 235 mm
45°	Ø 155 mm	155 mm	155 x 210 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 120 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® S 285DG - Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

HANDWERK

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Geräuscharmer Lauf
- Schwere Gussausführung
- Zwei umschaltbare Sägeband-Geschwindigkeiten 45/90 m/min.
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Kugelgelagerte Sägebandführung
- Spänebürste
- Rollenauflage zum Abstützen für lange Materialien
- Robuster Maschinenunterbau
- Schnellspannschraubstock

Manometer

- Einfache und richtige Einstellung der Säge-bandspannung

Kühlmitteleinrichtung

- Leistungsstarke 100 Watt

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 285DG
statt € 3.999,00 zzgl. USt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3300285

Maschinendaten	S 285DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,1 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	45 / 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Länge	1.720 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag	870 / 1.270 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung	1.280 / 1.800 mm
Nettogewicht	295 kg

Sägebandsatz
statt € 92,00 zzgl. USt.
81,-
€ 96,39 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357504

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 6°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 225 mm	180 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 150 mm	150 mm	150 x 190 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	90 x 180 mm
45°	Ø 150 mm	150 mm	120 x 150 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

*Ausführlichere Informationen finden Sie **im Hauptkatalog 2021** oder **auf www.optimum-maschinen.de***

Getriebe VARIO

OPTIsaw® S 300DG/SD 300V - Metallbandsägen
SD 300V mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Drucktaster "Manueller Sägebandlauf" am Handhebel schaltet den Lauf des Sägebandes ein und aus
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad
- Kühlmitteleinrichtung 100W
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- EMV Klasse C2

› SD 300V
SIEMENS Sinamics Umrichter G110M
eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

INDUSTRIE

Hartmetall-Führung

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

	S 300DG	SD 300V
statt	€ 4.570,00 zzgl. USt.	€ 5.860,00 zzgl. USt.
	4.399,-	**5.349,-**
	€ 5.234,81 inkl. USt.	€ 6.365,31 inkl. USt.
Art.-Nr.	3290290	3290310

Maschinendaten	S 300DG	SD 300V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW	
Sägeband-Geschwindigkeit	35 / 70 m/min.	15 - 90 m/min.
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm	
Schnittwinkel	45° bis -60°	
Abmessungen L x B x H	1.680 x 700 x 1.600 mm	
Nettogewicht	335 kg	
Transportzuschlag	TPZ 400 = € 60,00	

Sägebandsatz
statt € 113,00 zzgl. USt.
86,90
€ 103,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 255 mm	190 mm	190 x 310 mm
45°	Ø 215 mm	190 mm	190 x 200 mm
45°	Ø 220 mm	190 mm	135 x 190 mm
60°	Ø 135 mm	135 mm	135 x 135 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Getriebe VARIO

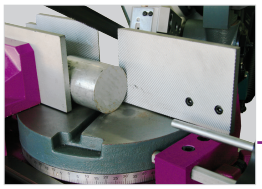
OPTIsaw® SD 310V
Metallbandsäge mit Drehteller und schwenkbarem Sägebügel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Gussausführung
- Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- Präzise, stufenlos einstellbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Robuster Maschinenunterbau
- Kühlmitteleinrichtung
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- EMV Klasse C2
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt

› **SIEMENS Sinamics Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

INDUSTRIE



Drehteller
- Die Schnittfuge wird mitgeschwenkt
- Gut lesbare Winkelskala

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

	SD 310V
statt	€ 6.650,00 zzgl. USt.
	5.999,-
	€ 7.138,81 inkl. USt.
Art.-Nr.	3290340

Maschinendaten	SD 310V*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	1,5 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	1.850 x 1.330 x 2.000 mm
Nettogewicht	380 kg
Transportzuschlag	TPZ 400 = € 60,00

Sägebandsatz
statt € 113,00 zzgl. USt.
86,90
€ 103,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357700

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 5-8 ZpZ 0°
- 5-8 ZpZ 10°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

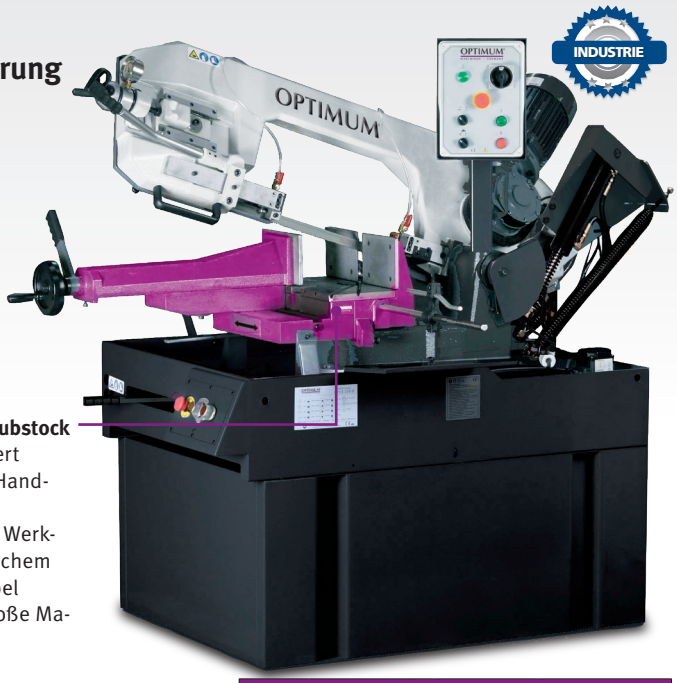
0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm
45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® S 350DG
Metallbandsäge mit Doppelgehrung in schwerer Ausführung



Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- Robuster Maschinenunterbau
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung

Schnellspannschraubstock
- Groß dimensioniert
- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- Versetzbar für große Materialien

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

S 350DG
statt € 6.850,00 zzgl. USt.
6.199,-
€ 7.376,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290350

Maschinendaten	S 350DG
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	36 / 72 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.750 x 1.075 x 1.420 mm
Nettogewicht	550 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00

Sägebandsatz
statt € 118,00 zzgl. USt.
91,90
€ 109,36 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

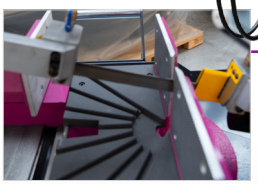
Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

OPTIsaw® SD 351AV - Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

› **SIEMENS Sinamics Umrichter G110M**
eine exklusiv für OPTIMUM technisch einmalige Lösung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Gehrungsverstellung bis -60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Rollenauflage einstellbar für lange und schwere Werkstücke
- 2-kanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- Kühlmitteleinrichtung
- EMV Klasse C2



Robuster Schnellspannschraubstock
- Groß dimensioniert
- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Rollenauflage

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 351AV
statt € 10.290,00 zzgl. USt.
9.299,-
€ 11.065,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3290360

Maschinendaten	SD 351AV*
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Heben des Sägebügels:	
• manueller Betrieb	hydraulisch über Drucktaster
• halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	15 - 100 m/min
Sägebandabmessung	2.925 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	-45° bis 60°
Abmessungen L x B x H	1.935 x 1.425 x 1.626 mm
Nettogewicht	600 kg
Transportzuschlag*	TPZ 600 = € 85,00

Sägebandsatz
statt € 118,00 zzgl. USt.
91,90
€ 109,36 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357501

SÄGEBANDSATZ:
Je 1 Sägeband
- 4-6 ZpZ 6°
- 5-8 ZpZ 0°
- 6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 270 mm	230 mm	230 x 350 mm
45°	Ø 230 mm	200 mm	210 x 220 mm
60°	Ø 140 mm	140 mm	140 x 220 mm
45°	Ø 230 mm	170 mm	140 x 200 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

* Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTIsaw® SD 500

Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Bandführungsrollen mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Groß dimensionierter, hydraulischer Schnellspannschraubstock, selbstschließend, versetzbar für große Querschnitte

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500
statt € 8.499,00 zzgl. USt.
7.699,-
€ 9.161,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292380

Maschinendaten	SD 500
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	40 / 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	2.122 x 1.046 x 1.497
Nettogewicht	552 kg
Transportzuschlag*	TPZ 750 = € 100,00

Sägeband
zzgl. USt.
57,-
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357590

HSS BI-METALL SÄGEBAND
5-8 ZpZ 0°

Sägeband
zzgl. USt.
57,-
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357591

HSS BI-METALL SÄGEBAND
6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 490 mm
45°	Ø 355 mm	280 mm	280 x 340 mm
45°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
60°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500: Bitte beachten Sie daß der Anbau des Materialständers MSR ist nur bedingt geeignet ist

OPTIsaw® SD 500AV

Halbautomatische Doppelgehrungs-Metallbandsäge mit SIEMENS Inverter-Vario-Antrieb

INDUSTRIE

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Geräuscharmer Lauf
- Manueller oder halbautomatischer Betrieb
- Stufenlos einstellbare Sägebandgeschwindigkeit von 0-80 m/min.
- Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- Gehrungsverstellung -45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- Kühlmittelpumpe
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb
- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schneiden
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

LIEFERUMFANG:
- Materialanschlag
- Bi-Metall-Sägeband
- Maschinenunterbau

SD 500AV
statt € 11.690,00 zzgl. USt.
9.999,-
€ 11.898,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3292385

Maschinendaten	SD 500AV
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung Sägemotor	3 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 80 m/min
Sägebandabmessung	3.770 x 34 x 1,1 mm
Schnittwinkel	-45° bis -60°
Abmessungen L x B x H	2.129 x 1.046 x 1.687 mm
Nettogewicht	645 kg
Transportzuschlag*	TPZ 750 = € 100,00

Sägeband
zzgl. USt.
57,-
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357590

HSS BI-METALL SÄGEBAND
5-8 ZpZ 0°

Sägeband
zzgl. USt.
57,-
€ 67,83 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357591

HSS BI-METALL SÄGEBAND
6-10 ZpZ 0°

Schnittbereiche

0°	Ø 355 mm	300 mm	300 x 490 mm
45°	Ø 350 mm	290 mm	290 x 340 mm
45°	Ø 230 mm	180 mm	180 x 220 mm
60°	Ø 290 mm	250 mm	250 x 250 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt.
Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

SD 500AV: Bitte beachten Sie daß der Anbau des Materialständers MSR ist nur bedingt geeignet ist

*Die Maschinen entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen und Erläuterungen zum Transportzuschlag (TPZ) (Angaben zzgl. USt.) siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

LMS 1M / LMS 2M
anbaubare analoge Messsysteme an Rollenständer

- Für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision
- ohne Magnetband

LMS 1M
zzgl. USt.
349,-
€ 415,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383841

Länge 1.300 mm

LMS 2M
zzgl. USt.
519,-
€ 617,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383842

Länge 2.300 mm

Verlängerungsschiene	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
geht nur in Verbindung mit DRO1		
Länge 1.300 mm	3383843	109,00
Länge 2.600 mm	3383844	209,00

DRO 1
Digitale Positionsanzeige für LMS-1M / 2M

- Radius / Durchmesser-Modus
- Parameterspeicher
- Zoll / metrische Anpassung
- Multifunktions-LCD-Display
- Einstellbare Winkelmessung
- Absolute / inkrementelle
- 8-stellige LCD Anzeige
- Koordinatenumrechnung

DRO 1
zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383845

Inklusive Anbausatz

Magnetband	Art.-Nr.	€ zzgl USt.
Länge 1,3 m für LMS-1M	3383876	55,00
Länge 2,6 m für LMS-2M	3383877	89,00
Meterware (Preis pro Meter)	3383878	42,00

MSR - Höhenverstellbare universelle Materialständer als manuelle Hilfe für das Abstützen und Bewegen von Werkstücken an Metallsägen

- Problemloser und rationeller Materialtransport für das Zu- und Abführen von Werkstücken
- Universell einsetzbar für z.B. Metallbandsägen, Kreissägen, usw.
- Stabile Ausführung des Rahmens mit starken Spezial Profil
- Tragrollen aus Stahl, beidseitig kugelgelagert
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Endlos verlängerbar
- Anbaumöglichkeit der Längenmesssysteme LMS

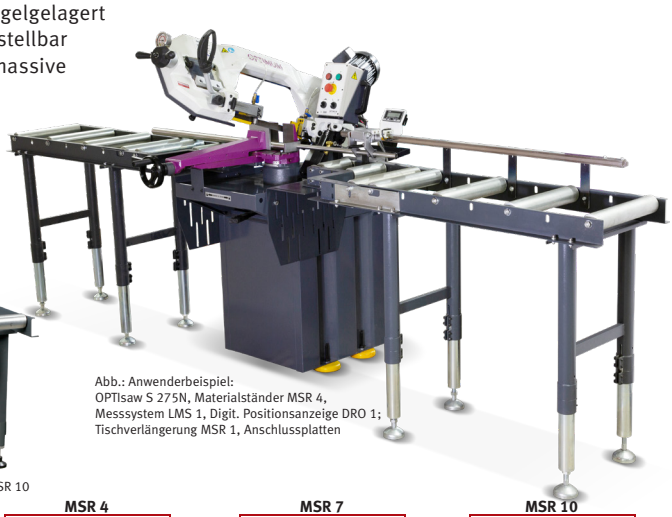


Abb.: Anwenderbeispiel:
OPTIsaw S 275N, Materialständer MSR 4,
Messsystem LMS 1, Digit. Positionsanzeige DRO 1;
Tischverlängerung MSR 1, Anschlussplatten

Abb.: MSR 10

Abb.: MSR 4

Höhe variabel einstellbar **bis 950 mm**

MSR 4
zzgl. USt.
265,-
€ 315,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357610

MSR 7
zzgl. USt.
459,-
€ 546,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357611

MSR 10
zzgl. USt.
799,-
€ 950,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357613

Höhe variabel einstellbar **bis 1.050 mm**

MSR 4H
zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357001

MSR 7H
zzgl. USt.
469,-
€ 558,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357002

MSR 10H
zzgl. USt.
839,-
€ 998,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357003

Technische Daten	MSR 4 / MSR 4H	MSR 7 / MSR 7H	MSR 10 / MSR 10H
Tragrollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Tragrollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Statische Tischbelastung	500 kg	700 kg	700 kg
Länge x Breite	1.000 x 440 mm	2.000 x 440 mm	3.000 x 440 mm
Höhe	650 - 950 mm	650 - 950 mm	650 - 950 mm
Höhe H-Version	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm	660 - 1.050 mm
Nettogewicht	29 kg / 30,2 kg	44,7 kg / 46,1 kg	65,8 kg / 68 kg
Transportverpackungspauschale*	-	TVP 1 = € 29,00	TVP 1 = € 29,00

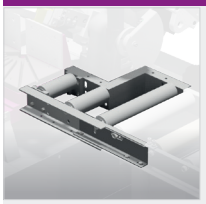
*Erläuterung zur Transportverpackungspauschale (TVP) siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Anschlussplatte

Anschlussplatte
zzgl. USt.
115,-
€136,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357005

- Zusätzlich montierbar
- inklusive Anbauteilen rechts und links
- Langlöcher

Tischverlängerung MSR 1



MSR 1
zzgl. USt.
145,-
€ 172,55 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357006

- Für Rollenbahnen MSR
- Herausnehmbare Rollen
- Zusätzlich montierbar
- Anbaubar in beide Richtungen

PVC Rollen-Satz

PVC Rollen-Satz
statt € 145,00 zzgl. USt.
129,-
€ 153,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 3357609

- Für Rollenbahnen MSR
- 3 Rollen im praktischen Wandhalter
- Rutschfestes PVC
- Zur Vermeidung von Kratzern
- Rollen einfach in die vorhandene Halterung einhängen

ZUBEHÖR:
Längenmeßsysteme LMS
auf Seite OP86

Längenmesssysteme zum Anbau an Materialständer MSR für die perfekte Längenmessung und zur exakten Positionierung

- Magnetisches Messsystem mit Magnetband
- Für wiederkehrende Messaufgaben mit hoher Präzision 0,05 mm
- Bei längeren Pausen schaltet das Messsystem ab und behält das letzte Maß gespeichert
- Automatisches Einschalten der Anzeige
- Messgenauigkeit: ±(0,025 + 0,02 x Messlänge [m])

LMS 10 (1 Meter)
zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383851

LMS 20 (2 Meter)
zzgl. USt.
1.119,-
€ 1.331,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383852

LMS 30 (3 Meter)
zzgl. USt.
1.249,-
€ 1.486,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383853

LMS 40 (4 Meter)
zzgl. USt.
1.379,-
€ 1.641,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 3383854

Digitale Anzeige

Anzeige:
- LCD

Schaltfunktionen:
- Anzeige Nullen
- Reset
- Richtungsanzeige ±
- Absolutmaß- und Kettenmaßfunktion
- Rechts- und Linksanschlag

MRB Standard C
Rollenbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

MADE IN GERMANY

- Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- Auch mit Kunststofftragrollen erhältlich
- Maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

Tragrollen
- aus verzinktem Stahl
- kugelgelagert

Technische Daten	MRB Standard C	
Tragrollendurchmesser	60 mm	
Wellendurchmesser	15 mm	
Bahnbreite	300 mm	400 mm
Nutzbare Rollenbreite	250 mm	350 mm
Tragkraft pro Meter	300 kg	
Füße höhenverstellbar	± 60 mm	
Arbeitshöhe	880 mm	

Fußteller	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
mit Spindel	3679000	**59,00**
• für Höhenverstellung bis 1020 mm		
• pro Stück		

Kunststoffrollen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Pro Meter		
• für die Bahnbreite 300 mm	3669991	**19,00**
• für die Bahnbreite 400 mm	3669992	**30,00**

Bahnbreite 300 mm

1 Meter
MRB Standard C (1m)
zzgl. USt.
449,-
€ 498,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661311

2 Meter
MRB Standard C (2m)
zzgl. USt.
769,-
€ 855,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661312

3 Meter
MRB Standard C (3m)
zzgl. USt.
979,-
€ 1.088,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661313

4 Meter
MRB Standard C (4m)
zzgl. USt.
1.225,-
€ 1.356,60 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661314

5 Meter
MRB Standard C (5m)
zzgl. USt.
1.545,-
€ 1.712,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661315

6 Meter
MRB Standard C (6m)
zzgl. USt.
1.859,-
€ 2.058,70 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661316

7 Meter
MRB Standard C (7m)
zzgl. USt.
2.119,-
€ 2.350,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661317

8 Meter
MRB Standard C (8m)
zzgl. USt.
2.439,-
€ 2.707,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661318

Bahnbreite 400 mm

1 Meter
MRB Standard C (1m)
zzgl. USt.
490,-
€ 546,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661321

2 Meter
MRB Standard C (2m)
zzgl. USt.
855,-
€ 946,05 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661322

3 Meter
MRB Standard C (3m)
zzgl. USt.
1.169,-
€ 1.295,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661323

4 Meter
MRB Standard C (4m)
zzgl. USt.
1.395,-
€ 1.545,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661324

5 Meter
MRB Standard C (5m)
zzgl. USt.
1.759,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661325

6 Meter
MRB Standard C (6m)
zzgl. USt.
2.135,-
€ 2.368,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661326

7 Meter
MRB Standard C (7m)
zzgl. USt.
2.425,-
€ 2.688,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661327

8 Meter
MRB Standard C (8m)
zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.111,85 inkl. USt.
Art.-Nr. 3661328

1 Meter	2 Meter	3 Meter	4 Meter	5 Meter	6 Meter	7 Meter	8 Meter
Transportverpackungspauschale*							
TVP 4 = € 79,00	TVP 4 = € 79,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00	TVP 5 = € 100,00
Transportzuschlag*							
-	-	-	-	-	TPZDF2 = € 250,00	TPZDF2 = € 250,00	TPZDF2 = € 250,00

*Erläuterung zur Transportverpackungspauschale (TVP) und zum Transportzuschlag (TPZDF) siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* F 3 Pro

Universal-Fräsmaschine mit Servo-Antrieben

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Linearführung in allen Achsen
- Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Servoantrieb in allen Achsen
- Zugriffsfreundliche Anschlüsse (Steckdose, RJ45)
- Arbeitsbereich von drei Seiten gut einsehbar
- Klare, widerstandsfähige Makrolon-Scheiben
- Werkzeugwechsel erfolgt mittels Knopfdruck (elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung)
- Kühlmitteleinrichtung
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Schwenkbares Bedienpult
- Hohe zulässige Belastung der Linearführung und hohe Steifigkeit, niedriger Reibungskoeffizient und hervorragende Fehlerkompensation durch X-Anordnung
- Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC" inklusive
- Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 808D Advanced

- RJ45 Ethernet-Port
- 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- Netzwerkfunktion
- Vorbereitet für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Geschlossener Regelkreis
- Höhere Genauigkeit
- Inkremental Encoder/ Referenzfahrt nötig

ab € 26.500,- zzgl. USt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

Maschinendaten	F 3Pro
Artikel-Nr.	**3500415**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	1,5 kW / 9,5 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	2,2 kW / 14 Nm
Messerkopfgröße	Ø 50 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	355 / 190 / 245 mm
X-, Y-, Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	1,9 Nm / 3,5 Nm / 3,5 Nm
Drehzahlen*	4.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	50 - 295 mm
Tischlänge x Breite / T-Nutengröße	620 x 180 mm / 12 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.410 x 1.372 x 2.007 mm
Nettogewicht	1.000 kg

Zubehör

Starter-Satz BT 30	3536107

Bestehend aus:

- Halter Messerkopf
- Bohrfutter
- Je 2 Stück Weldon 6 mm / 20 mm
- Weldon 8 / 10 / 12 und 16 mm
- Adapter BT 30 auf MK 2
- 4 Stück Spannzangenhalter ER 32
- Spannzangenschlüssel ER 32
- 18-teiliger Spannzangensatz ER 32
- Höheneinstellgerät
- Montage- und Werkzeugeinstellhilfe
- 14 Stück Anzugsbolzen
- Konus Wischer

Mehr Infomationen finden Sie im Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de

AQUACUT C1	3530030

- Bohr- und Kühlemulsion

Maschinenschraubstöcke finden Sie im Hauptkatalog

CNC-KATALOG

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

* Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTImill®* F 80

Ideal für die Teilefertigung, den Prototypen- und Vorrichtungsbau

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Maschine in Ständerbauweise aus Guss für hohe Steifigkeit
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- SIEMENS Hauptspindelmotor
- SIEMENS Servoantrieb in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Kühlmitteleinrichtung mit 70 Liter Kühlmitteltank
- Elektropneumatische Werkzeugspanneinrichtung
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungs- und Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- LED Maschinenleuchte zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung
ab € 39.990,-
zzgl. USt.

Abb. mit optionalen Zubehör

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808D Advanced

- RJ45 Ethernet-Port
- 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- Vorbereitet für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Höhere Genauigkeit
- Absolut-Encoder / keine Referenzfahrt nötig

Maschinendaten	F 80
Artikel-Nr.	**3501085**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	14 KVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	3,7 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	24 Nm
Messerkopfgröße	Ø 70 mm
Schaftfräsergröße	Ø 25 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederhol- / Positioniergenauigkeit	± 0,008 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	10 Werkzeugplätze
Werkzeuggewicht	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	400 / 225 / 375 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10 m/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	3,5 / 6 / 6 Nm
Drehzahlen*	50 - 10.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	75 - 475 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 260 mm / 16 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	1.925 x 1.655 x 2.070 mm
Nettogewicht	1.900 kg

Zubehör

Starter-Satz BT 30	3536107
Infos finden Sie im Hauptkatalog	
Renishaw PRIMO Satz	350108580*

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter und Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter, Primo Interface, Go-Probe Software, Aufnahme BT 30, Lizenz für sechs Monate

Lizenz für weitere **sechs Monate**	3582040
Inklusive Systemschutz	
Lizenz unbefristet	3582041

Neu

3-D DRUCK VORBEREITUNG

Motor Upgrade	350108590*

- Hauptspindelmotor mit hochauflösendem Encoder

3-D Druck Schnittstelle	350108591*

- Anschlusstecker am Fräskopf, Netzteil, Vorbereitet für den Anschluss für die Drahtbruchüberwachung, Filamenthalter

Neu

Vierte Achse	350108503*

- Rundteiltisch Ø 80 mm, Dreibacken-Drehfutter Ø 75 mm, Montage

Vorbereitung	350108503*

- für die vierte Achse

Schwenkbrücke	350108504*

- Grösse 160 x 85 mm, mit Gegenhalter

*muss mit der Grundmaschine bestellt werden nicht nachrüstbar

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

* Bitte beachten Sie, dass die maxim. Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

OPTImill®* F 105

Die kompakte Lösung für Kleinserienfertigung im Mittelstand

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- SIEMENS Hauptspindelmotor
- Robuste Ausführung
- Spindelgeschwindigkeit 10.000 min^{-1}
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Kühlmitteleinrichtung mit 120 Liter Kühlmitteltank
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter.
- Werkzeugwechsel erfolgt automatisch oder mittels Knopfdruck
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet, um die Reinigungszeit und die Wartungszeit auf ein Minimum zu reduzieren
- Servoantrieb von SIEMENS in allen Achsen (geschlossener Regelkreis)
- Softwarepaket „SINUMERIK 808D on PC“ inklusive
- Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 808D Advanced

- RJ45 Ethernet-Port
- 8,4” LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- Vorbereitet für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Höhere Genauigkeit
- Absolut-Encoder / keine Referenzfahrt nötig

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

ab € 46.900,-
zzgl. USt.

Abb. mit optionalen Zubehör

Maschinendaten	F 105
Artikel-Nr.	**3501100**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	15 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	7,5 kW / 48 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	11 kW / 70 Nm
Spindelaufnahme	BT 40
Wiederholgenauigkeit	± 0,008 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
Werkzeugwechsler Karussell Typ	12 Werkzeugplätze
Werkzeugdurchmesser	63 mm
Werkzeuggewicht	6 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	7 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Verfahrwege	550 / 305 / 460 mm
X-, Y-, Z-Achse - Eilgang	10.000 mm/min.
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	8 / 8 / 11 Nm
Drehzahlen*	10 - 10.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	100 - 600 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	800 x 320 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.164 x 1.860 x 2.200 mm
Nettogewicht	2.800 kg

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!

+49 (0)951 96555-513

BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

* Bitte beachten Sie, dass die maxim. Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Zubehör

Starter-Satz BT 40	3536108
Infos finden Sie im Hauptkatalog	

Renishaw PRIMO Satz	350110080*

Bestehend aus:

- Werkzeugmesstaster Radio Part Setter und Werkzeugmesstaster Radio 3D Tool Setter, Primo Interface, Go-Probe Software, Aufnahme BT 40, Lizenz für sechs Monate

Neu

3-D DRUCK VORBEREITUNG

Motor Upgrade	350110090*

- Hauptspindelmotor mit hochauflösendem Encoder

3-D Druck Schnittstelle	350110091*

- Anschlusstecker am Fräskopf, Netzteil, Vorbereitet für den Anschluss für die Drahtbruchüberwachung, Filamenthalter

Neu

Vierte Achse	350110003*

- Rundteiltisch Ø 80 mm, Dreibacken-Drehfutter Ø 75 mm, Montage

Vorbereitung	350110002*

- für die vierte Achse

Schwenkbrücke	350110002*

- Grösse 260 x 130 mm, mit Gegenhalter

*muss mit der Grundmaschine bestellt werden nicht nachrüstbar

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft
flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

OPTImill®* F 120X

PREMiUM Bohr-Gewindeschneidmaschine mit vollständigen Fräseigenschaften

PREMiUM line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Robuste Ausführung
- Alle Linearführungen mit Edelstahlabdeckungen
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Ölkühler gleicht Temperaturschwankungen an der Hauptspindel aus
- Kühlmitteleinrichtung
- Werkzeugwechsel erfolgt automatisch
- Massiver, exakter Frästisch präzise oberflächenbearbeitet
- Zugangstüren sehr großzügig gestaltet
- SIEMENS Servoantrieb in allen Achsen
- Späneförderer in Bandausführung
- Spänewagen
- Inline Spindel 16.000 min^{-1}
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

SIEMENS Steuerung SINUMERIK 828D

- 15,6“-Farbdisplay
- 16:9-Format
- Kapazitives Display mit Multi-Touch-Controller
- Intuitive Single-Touch-Gesten-Bedienung
- Softkey-Anwahl über Touch-Funktion
- Integrierte „QWERTY“-Volltastatur
- Näherungssensor/Abstandssensor für smarte Displaysteuerung
- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ShopMill-Arbeitsschrittprogrammierung
- Netzlaufwerk verwalten
- 3-D Simulation
- Mitzeichnen

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

ab € 77.60,- zzgl. USt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

Abb. mit optionalen Zubehör

Maschinendaten	F 120X
Artikel-Nr.	**3515120**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	45 KVA
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	12 kW / 38 Nm
Antriebsmotor / Drehmoment S6-30 % Betrieb	22,8 kW / 116 Nm
Spindelaufnahme	BT 30
Wiederholgenauigkeit	± 0,006 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,005 mm
Werkzeugwechsler Servo	21 Werkzeugplätze
Werkzeugdurchmesser	Ø 80 mm
Werkzeuggewicht	3 kg
Zeit-Werkzeugwechsel	0,5 Sekunden
X-, Y-, Z-Achse - Antriebsmotor S1 Betrieb	2,32 / 2,32 / 3,3 kW
X-, Y-, Z-Achse - Drehmoment	7,4 / 7,4 / 10,5 Nm
Drehzahlen* Inlinespindel	16.000 min^{-1}
Abstand Spindel - Tisch	150 - 450 mm
Tischlänge x -breite / T-Nutengröße	650 x 400 mm / 14 mm
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.315 x 2.194 x 2.325 mm
Nettogewicht	3.800 kg

Zubehör

Starter-Satz BT 30 — 3536107

Infos finden Sie im Hauptkatalog

F 120X - Punch Tap READY

Punch Tap Zyklus installiert
Punch Tap revolutioniert die Gewindeherstellung.
Mehr Informationen unter:
https://punchtap.com

AQUACUT C1 — 3530030

- Bohr- und Kühlemulsion

* Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTImill®* F 150 / F 150HSC

PREMIUM line

OPTIMUM PREMIUM CNC-Fräsmaschine. Hohe Präzision, solide Konstruktion, Effektivität und Wirtschaftlichkeit.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Profilschiene mit Kugelumlauf für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- In allen drei Achsen drehmomentstarke Servoantriebe
- Stark verrippte, verwindungsfreie Maschinenbasis
- Massiver, exakter Frästisch mit vier T-Nuten, groß dimensioniert und präzisionsgeschliffen
- Späneförderer in Förderschneckenausführung
- RJ45-Steckverbindung, USB-und Stromanschluss 230 V
- Integrierte Maschinenleuchte im Arbeitsraum
- Kühlmitteleinrichtung mit 210 Liter Kühlmitteltank und Spänespülsystem und Reinigungspistole
- Geschlossener Schaltschrank mit integriertem Wärmetauscher; sorgt für optimale Temperatur und verhindert das Eindringen von Schmutzpartikeln
- Tragbares, elektronisches Handrad
- Teleskop-Führungsbahnabdeckung an allen drei Achsen
- Sechs Stück Maschinenfüße
- Inklusive zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung

F 150
SIEMENS Sinumerik 828D:
- 10,4“-TFT-Farbdisplay

F 150HSC
SIEMENS Sinumerik 828D
- Bedienpanel PPU 290

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D

Nur F 150HSC
- 15,6“-Farbdisplay Touch-Display
- 16:9-Format
- Systemsoftware SW 28x
- Intuitive Single-Touch-Gesten-Bedienung
- Softkey-Anwahl über Touch-Funktion
- Integrierte „QWERTY“-Volltastatur
- Bedienung mit Arbeitshandschuhen möglich

- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- ShopMill-Arbeitsschrittprogrammierung
- Netzlaufwerk verwalten
- 3-D Simulation
- Mitzeichnen

SIEMENS SAFETY INTEGRATED Einrichten bei geöffneter Tür

ab € 58.500,- zzgl. USt.

Abb. mit optionalen Zubehör

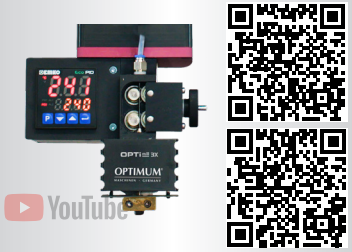
Modelle	F 150	F 150HSC
Artikel-Nr.	**3511210**	**3511213**
Gesamtanschlussleistung	31 kVA 400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor S1-Betrieb	9 kW	
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	57 Nm	
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	21,2 kW	
Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	135 Nm	
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871	
Werkzeugwechsler Typ	Karussell	Doppelarmgreifer
Anzahl der Werkzeugplätze	16 Plätze	24 Plätze
Werkzeugdurchmesser / -gewicht	89 mm / 8 kg	80 mm / 8 kg
Zeit-Werkzeugwechsel Werkzeug zu Werkzeug	9 Sekunden	2 Sekunden
Messerkopfgröße / Schaftfräsergröße	Ø 63 mm / Ø 32 mm	
Wieder-/Positionierholgenauigkeit	± 0,005 mm	
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	760 mm / 440 mm / 460 mm	
Drehmoment Motor X-/Y-/Z-Achse	6 Nm / 6 Nm / 11 Nm	7,3 / 10,5 / 15 Nm
Drehzahlen*	10.000 min^{-1}	12.000 min^{-1}
Tischlänge x Breite / T-Nutengröße	900 x 410 mm / 16 mm	
Traglast	350 kg	
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	3.000 x 1.950 x 2.310 mm	
Nettogewicht	4.350 kg	

Zubehör

Starter-Satz SK 40 / DIN 69871	3536109
Bestehend aus:	
Halter Messerkopf mit Aufnahme 27 mm	
Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm	
2 Stück Weldon 6 mm	
Je 1 Stück Weldon 8 mm/10 mm/ 12 mm/16 mm	
2 Stück Weldon 20 mm	
Adapter SK 40 auf MK3	
4 Stück Spannzangenhalter ER 32	
Spannzangenschlüssel ER 32	
18-teiliger Spannzangensatz ER 32	
Höheneinstellgerät	
Montage- und Werkzeugeinstellhilfe	
Konus Wischer	
15 Stück Anzugsbolzen	

3-D Druckkopf

Informieren Sie sich über unseren 3-D Druckkopf im CNC Hauptkatalog oder unter www.optimum-maschinen.de



* Bitte beachten Sie, dass die maximale Spindeldrehzahl im Dauerbetrieb um ca. 20 % reduziert werden muss. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Rückseite. OPTImill® ist eine eingetragene Marke der Firma Optimum Maschinen Germany GmbH ausschließlich für Fräsmaschinen.

OPTI turn® L 28HS

CNC-gesteuerte Flachbett-Drehmaschine

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Verstrebtes Maschinenbett aus Grauguss
- Aufwendige Spindellagerung
- Not-Halt-Schlagschalter
- Zentralschmierung
- Inkrementalgeber zur Spindelpositionierung (Gewindeschneiden)
- Rechts-/Linkslauf
- Referenzschalter
- Wartungsfreundliche Schutzumhausung
- Rückseitige Zugangsklappe für Wartungen
- Sicherheitsschalter an der vorderen Schiebetüre
- Vorschubmotoren von SIEMENS
- Linearführung
- Drehrevolver befindet sich hinter der Drehmitte (linke Drehmeißel)
- Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive

SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 808D ADVANCED

- 8,4" LCD-Farbdisplay mit 800 x 600 Auflösung
- Geschlossener Regelkreis
- RJ-45 Anschluss
- Vorbereitung für Fernwartung
- AST-Funktion; ermöglicht die einfache Optimierung bei höheren Anforderungen an die Dynamik und Genauigkeit
- Höhere Genauigkeit
- PPU 150

Zubehör

SIEMENS Manual Machine Plus (MM+)	3584150

Ermöglicht den Übergang von konventionellen Maschinen zur CNC-Programmierung.

Linearführung

- Hohe zulässige Belastung und Steifigkeit
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient

Maschinendaten	L 28HS
Artikel-Nr.	**3504220**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 PH ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	3,75 KVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	2,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor / an Spindel	14 Nm / 28 Nm
Spindelaufnahme	DIN 6350 A2-3
Spindelbohrung	Ø 30 mm
Spitzenhöhe /-weite	169 / 430 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	Ø 200 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 300 mm
Spindeldrehzahlen	40 - 4.000 min^{-1}
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Werkzeuge
Wiederholgenauigkeit	± 0,01 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,01 mm
X- / Z-Achse - Verfahrwege	145 / 465 mm
X- / Z-Achse - Vorschubgeschwindigkeit	10 / 12 m/min.
Reitstockaufnahme	MK2
Länge x Breite x Höhe	1.655 x 1.590 x 1.955 mm
Nettogewicht	832 kg

*Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen
www.cleancraft.de

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTI turn® L 44 - PREMIUM CNC-Drehmaschine mit den Vorzügen: Geschwindigkeit, Leistung, Präzision und Lebensdauer

PREMIUM line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Spindel- und Servo-Motoren von SIEMENS
- Vollverkleidung mit Sicherheitseinrichtung
- Integrierte Kühlmitteleinrichtung mit 90 Liter Kühlmitteltank
- Automatische Zentralschmierung
- Serienmäßig mit Spindelgeschwindigkeit bis 3.000 min^{-1}
- Bedieneinheit schwenkbar
- Elektronische Handräder für die X- und Z-Achse
- RJ45-Steckverbindung, USB-Anschluss und Stromanschluss 230 V
- Reitstock Abdeckung
- 6 Stück Maschinenfüße
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 150 mm
- Harte und weiche Blockbacken
- Wärmetauscher
- EMV
- Bedienwerkzeug
- Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive

SIEMENS Steuerung
SINUMERIK 828D Basic

- 10,4“-Farbdisplay
- 4:3-Format
- Anwenderfreundliche SINUMERIK Operate Software
- Frontschnittstellen: USB 2.0, RJ45 Ethernet, Compact Flash (CF) Card
- 8 horizontale und 8 vertikale Softkeys
- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- Shopturn-Arbeitsschrittprogrammierung
- Netzlaufwerk verwalten
- 3-D Simulation
- Mitzeichnen

SIEMENS SAFETY INTEGRATED Einrichten bei geöffneter Tür

ab € 42.900,- zzgl. USt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

Maschinendaten	L 44
Artikel-Nr.	**3514330**
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	23 KVA
Antriebsmotor	7 kW S1-Betrieb; 16 kW S6-30 % Betrieb
Drehmoment Antriebsmotor	33 Nm S1-Betrieb; 80 Nm S6-30 % Betrieb
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Spindelbohrung*	Ø 52 mm
Spitzenhöhe	223 mm
Spitzenweite	850 mm
Bettweite	300 mm
Futterdurchlass	Ø 40 mm
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	10 - 3.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ hydraulisch	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Aufnahmehöhe, -breite Vierkant	20 x 20 mm
X- / Z-Achse - Verfahrweg	250 / 760 mm
X- / Z-Achse - Drehmoment	6 Nm / 8,5 Nm
Reitstockaufnahme	MK4
Länge x Breite x Höhe	2.530 x 1.595 x 1.795 mm
Nettogewicht	2.600 kg

➲ CNC-KATALOG

Zubehör

Starter-Satz VDI 30	3536115
Bestehend aus:	
3 Stück Vierkant-Queraufnahmen	
Vierkant-Queraufnahme Überkopf	
Vierkant-Längsaufnahme	
5 Stück Bohrstangenaufnahme	
3 Stück Verschlussdeckel	
Spannzangenhalter ER 25	
Spannzangenschlüssel ER 25	
15-teiliger Spannzangensatz ER 25	
Werkzeughalter	
15-teiliger Spannzangen-Satz ER 25	
3 Stück Verschlussdeckel	

Besuchen Sie unser Vorführzentrum in Hallstadt/Bamberg
Vereinbaren Sie einen Termin:
vorfuehrzentrum@stuermer-maschinen.de

* Bitte beachten Sie, dass die Angabe abhängig vom eingebauten Drehfutter ist . Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

OPTI turn® S 600 - PREMIUM CNC-Schrägbett-Drehmaschine

für effiziente Bearbeitung von großen Werkstücken und Serienteilen

PREMIUM line

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Ausführung
- Kompakte Bauform
- SIEMENS Servomotoren in allen Achsen
- Alle Servomotoren mit integriertem Encoder für höchste Genauigkeit
- Schrägbettausführung 30° für besonders große Bearbeitungsdurchmesser
- Besserer ungehinderter Späneabfluss in die Spänewanne
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
- Harte und weiche Blockbacken
- Standard Werkzeugwechsler VDI 30 mit 8 Werkzeugplätze
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln für hohe Eilganggeschwindigkeiten in allen Achsen
- Formstabile Linearführungen sorgen für eine lange Lebensdauer durch maximale statische und dynamische Steifigkeit
- Einrichtung zum manuellen Werkzeugvermessen
- Reitstock mit hydraulischer Pinole
- Wärmetauscher
- Tragbares, elektronisches Handrad mit Zustimmtaster und Not-Halt-Schlagschalter
- Späneförderer in Bandausführung
- Spänewagen
- Halogen-Arbeitsleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)
- Zwei Jahre SIEMENS Gewährleistung inklusive

SIEMENS Steuerung

SINUMERIK 828D Basic

- 10,4“-Farbdisplay
- 4:3-Format
- Anwenderfreundliche SINUMERIK Operate Software
- Frontschnittstellen: USB 2.0, RJ45 Ethernet, Compact Flash (CF) Card
- 8 horizontale und 8 vertikale Softkeys
- Safety Integrated
- Restmaterialerkennung und -bearbeitung
- Shopturn-Arbeitsschrittprogrammierung
- Netzlaufwerk verwalten
- 3-D Simulation
- Mitzeichnen

SIEMENS SAFETY INTEGRATED
Einrichten bei geöffneter Tür

ab € 64.500,-
zzgl. USt.

Fragen Sie nach einem Sonderpreis für die Ausbildung

Maschinendaten	S 600
Artikel-Nr.	**3515060**
Gesamt-Anschlusswert	31 KVA 400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor / Drehmoment S1-Betrieb	12 kW / 115 Nm
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Spindelbohrung*	Ø 75 mm
Drehlänge	460 mm
Spitzenhöhe	250 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	Ø 500 mm
Futterdurchlass	Ø 65 mm
Spindeldrehzahlen*	40 - 4.000 min^{-1}
Werkzeugrevolver Typ	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	8 Werkzeuge
Option: Sauter-Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen (Art. Nr.: 351506001)	
Werkzeugrevolver Typ	VDI 30
Anzahl der Werkzeugplätze	12 Werkzeuge
Zulässige Drehzahl an der Werkzeugkupplung	4.500 min^{-1}
Drehmoment der Werkzeuge	20 Nm
X-/Z-Achse Verfahrweg	215 mm / 520 mm
X-/Z-Achse Vorschubgeschwindigkeit	30 m/min
X-/Z-Achse Drehmoment Motor	11 Nm
Reitstockaufnahme	MK4
Abmessungen Länge x Breite x Höhe	2.322 x 1.948 x 1.930 mm
Nettogewicht	3.200 kg

*Andere Spindelbohrungen und Spindeldrehzahlen auf Anfrage. Die Maschine entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen siehe Rückseite.

SIE HABEN INTERESSE?
KONTAKTIEREN SIE UNS!
+49 (0)951 96555-513
BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:

cleancraft flexCAT 378 EOT-PRO

flexCAT 378 EOT-PRO
statt € 1.185,00 zzgl. USt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003380

Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

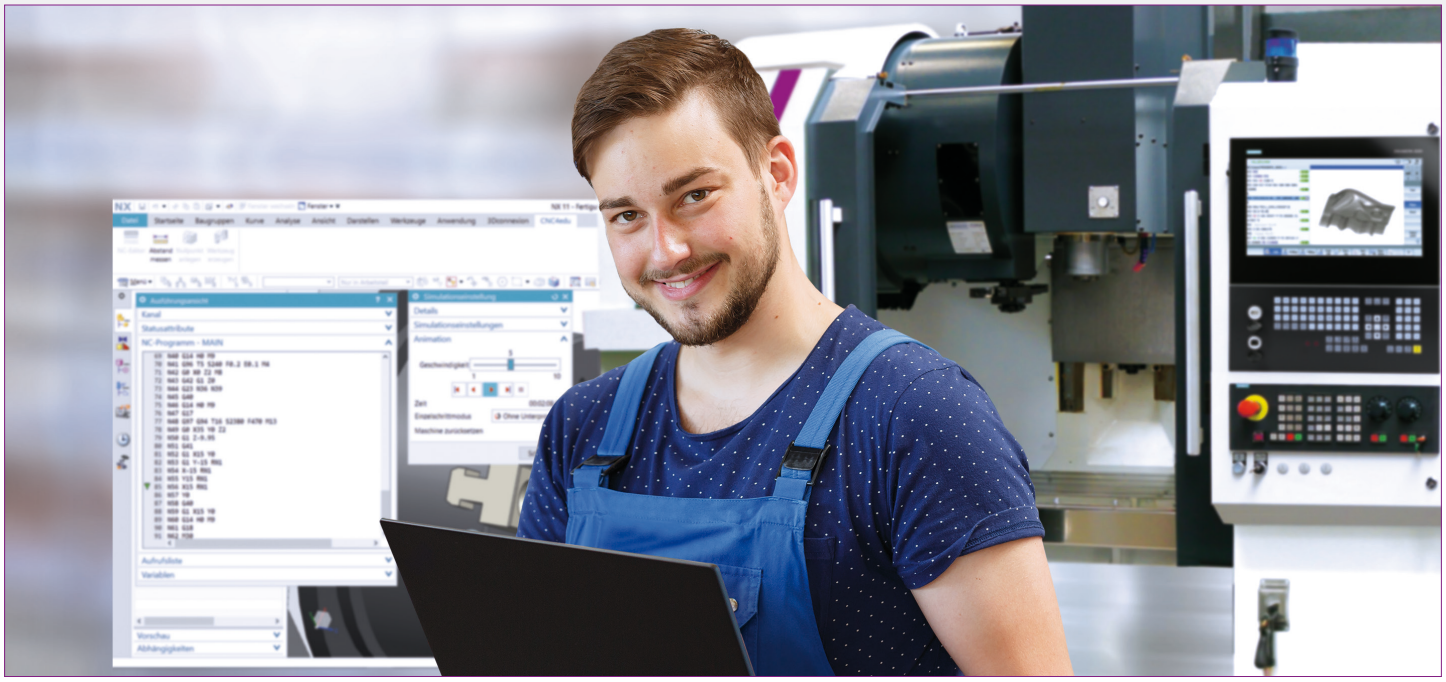
CNC-KATALOG

Weitere Informationen und eine große Auswahl an Zubehör finden Sie im CNC-Katalog oder unter www.optimum-maschinen.de

Unverbindliche Aktionspreise
Lieferbedingungen siehe Rückseite

Digitales Lernen

Schulungs- und Trainingssoftware



Realitätsnahe CNC-Ausbildung

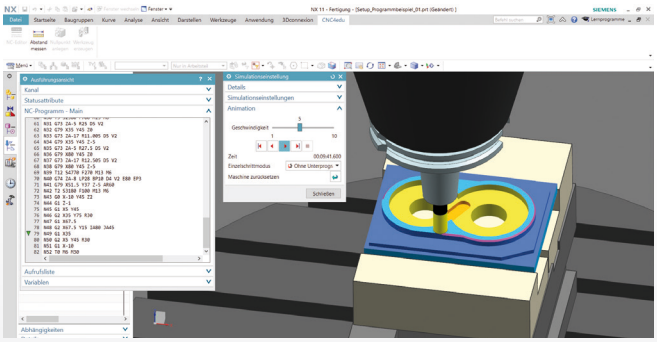
CNC4edu - die einzigartige Trainingssoftware

Digital begeistern

CNC4edu ist ein Plugin für die CAE Software Siemens NX. Durch die Verwendung der professionellen NX-Software, die als Industriestandard gesetzt ist, ergeben sich vielerlei Vorteile für die CNC-Ausbildung. Mit der Software Siemens NX und dem Plugin CNC4edu wird den Auszubildenen eine Plattform zur Verfügung gestellt, die später auch in den Industrieunternehmen verwendet wird. Die umfangreichen Module von NX decken damit die Themen wie CAD, CAM und die PAL Programmierung in einer vollassoziativen Lösung ab.

CNC4edu bietet folgende Funktionen:

- ▶ Virtuelle Maschinen
- ▶ PAL-Aufgabenpakete
- ▶ CSE Simulationstreiber für PAL (Drehen und Fräsen)
- ▶ Hilfefunktionen
- ▶ Unterstützende Fehlermeldungen
- ▶ Vorkonfigurierte Setups (Maschine, Spannmittel, Werkzeuge)
- ▶ Klausurenfunktion



Programmbeispiel Fräsen

Kundenseitige Voraussetzungen

- Ab **SIEMENS** NX Version 11
- **SIEMENS** NX (CAM + Simulation Add On)
- **SIEMENS** Academic Bundle

Virtuelle Maschinen vorkonfigurierten Setups

Die Software CNC4edu wird mit insgesamt fünf virtuellen Maschinen ausgeliefert. Das Paket enthält zum einen die digitalen Zwillinge der Optimum Fräsmaschine F150, der Optimum Drehmaschine L44 sowie auch drei speziell für Christiani entwickelte virtuelle Maschinen.

NC-Editor

Im Paket CNC4edu ist ein eigens entwickelter NC-Editor enthalten. Der NC-Editor ist vollständig in Siemens NX integriert und ermöglicht die Programmierung von CNC Fräs- und Drehmaschinen nach DIN/PAL.

Funktionen des NC-Editors:

- ▶ Ermöglicht die Programmierung nach DIN/PAL
- ▶ Kurzinformationen
- ▶ Ausführliche Hilfefunktionen
- ▶ PAL Aufgabenpakete

Die Programmieranleitung zur Siemens Steuerung – SINUMERIK Operate ist ebenfalls Bestandteil des NC-Editors.

Klausurenfunktion

Durch die Klausurenfunktion können Sie eigene Tests/Prüfungen nach der Lückentextmethode erstellen. Die Prüfungen können anschließend ausgewertet werden.

Neben den bereits enthaltenen Maschinen besteht natürlich die Möglichkeit, Ihre eigene Maschine in CNC-4edu zu integrieren. Gerne erstellen wie Ihnen ein entprechendes Angebot.

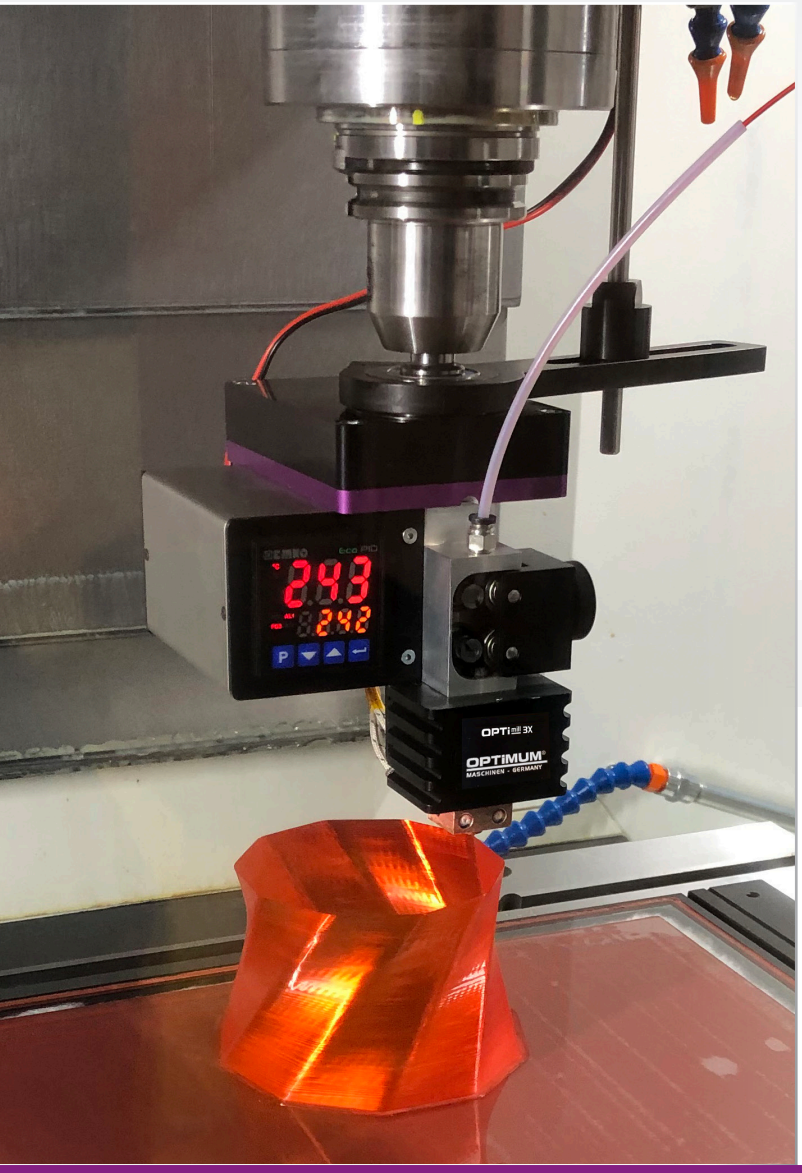
Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
CNC4edu, 25er Lizenz	57-54600	**5.000,00**
Updatepaket	57-54797	**500,00**

- Alle Updates und Anpassungen an die aktuellen **SIEMENS** NX Versionen
- Support via Teamviewer

Postprozessoren auf Anfrage erhältlich

Mehr Informationen erhalten Sie unter
www.christiani.de/cnc4edu

Der Optimum Druckkopf OPTImill 3X und 5X wandelt Ihre CNC-Fräsmaschine in einen 3D-Drucker um



OPTImill 3X und 5X
ermöglicht die Herstellung von greifbaren Objekten durch digitale 3-D Dateien aus dem CAD-System
Anbaubar an jede Optimum CNC-Fräsmaschine mit SIEMENS Sinumerik Steuerung 808D/828D/840D sl

Nutzen Sie die Technologie des 3-D-Druck mit den Optimill 3X und 5X-Druckköpfen für das Rapid Prototyping (schneller Modellbau), Rapid Tooling (schneller Werkzeugbau) und Rapid Manufacturing (schnelle Fertigung).
3-D-Druck ist ebenso geeignet für den Bau von Anschauungs- und Funktionsprototypen, zur Herstellung von Werkzeugen sowie für die Fertigung von Bauteilen mit einfachen und komplexen Geometrien.

MEHR INFORMATIONEN FINDEN SIE IM HAUPTKATALOG ODER UNTER WWW.OPTIMUM-MASCHINEN.DE

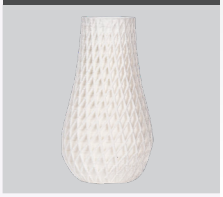
ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!

YouTube Optimum Maschinen

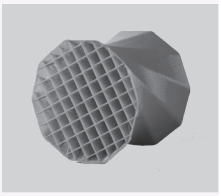
YouTube

Hier finden Sie die Videopräsentationen unseres OPTIMUM Optimill 3X-Druckkopfes

Einsatzbreiche

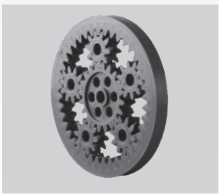


Modelle



Prototypen

Einzelfertigung



Ersatzteile

© OPTIMUM Maschinen Germany GmbH / 2021-09 / MÖ / 49,8K / Art.-Nr.: 8003245-21

- Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns aufgrund der in diesem Katalog angebotenen Waren geschlossenen Kaufverträge und im Zusammenhang damit stehenden weiteren Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen.
- Die genannten Statt-Preise beziehen sich ausschließlich auf den Listenpreis gemäß dem jeweiligen Marken-Hauptkatalog 2021/2022, abzurufen unter *www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads*.
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen (TVP) für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Für Maschinen mit erhöhtem Transportaufwand berechnen wir einen zusätzlichen Transportzuschlag (TPZ/TPZDF).
- Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.optimum-maschinen.de oder anzufordern über Optimum Maschinen Germany GmbH.
- Unsere Maschinen sind grundsätzlich nur unter Aufsicht zu betreiben. Wer sich dennoch während des Betriebes von der Maschine entfernt handelt grob fahrlässig.
- Die angegebenen Genauigkeiten werden unter Normbedingungen erreicht (ordnungsgemäßes Aufstellen der Maschinen und Umgebungstemperaturen von 20° C). Die Maschinen sind nicht für Dauerbetrieb ausgelegt.
- Bitte beachten Sie, dass bei der Montage von Fremd-Drehfutter oder Planscheiben zum Erreichen des angegebenen technisch möglichen Drehdurchmessers betreiberseitige Umbauarbeiten erforderlich sind.
- Alle Maschinen sind für den S6-60% Betrieb ausgelegt.
- Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern: Elektrischer Anschluss nur durch eine Elektrofachkraft. Der Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter oder Wechselrichter darf nicht über einem gewöhnlichen Anschlussstecker erfolgen. Ein fester Anschluss ist erforderlich. Die Antriebskomponenten führen einen hohen Ableitstrom über den Schutzleiter. Das Berühren leitfähiger Teile kann bei unterbrochenem Schutzleiter zum Tod oder schweren Verletzungen führen.
- **Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.**

OPTIMUM Maschinen Germany GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt

Vertrieb Deutschland:
Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt
Tel.: 0951 - 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de

Vertrieb Österreich:
Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 · A-4921 Hohenzell
Tel.: +43 - (0) 77 52 - 70 929 - 0
info@aircraft.at

Ihr Fachhändler:

www.optimum-maschinen.de